

Marbot

Notre bulletin

REPUBLIQUE FRANÇAISE
230
POSTES
N° 539

Bata

SPONSOR OFFICIEL

DU CHAMPIONNAT D'EUROPE

ET

DE LA COUPE

DU MONDE

DE FOOTBALL



Notre bulletin
LA CHAUSURE
JEUNE JEUNES
MÉLVIC SUP CYCLE
L'ÉQUIPE



NOTRE MARQUE SUR LES PLUS GRANDS STADES DE FOOTBALL



Le contrat signé au niveau mondial par l'Organisation BATA (B.S.O.) la place parmi les sponsors officiels du championnat d'Europe de Football 84, de la coupe des nations Asiatiques en 1985 et de la coupe du monde de football à Mexico en 1986.

Un vaste programme "Intersoccer IV" est lancé à travers toute l'Organisation. Il y a là une extraordinaire opportunité à saisir pour renforcer son image de marque et promouvoir les produits commercialisés sous les marques BATA et POWER.

Les panneaux publicitaires dans les stades où se dérouleront les rencontres seront vus par des centaines de millions de clients potentiels, spectateurs ou téléspectateurs dans le monde.

Le Détail France pleinement engagé dans cette action lance cette année une vaste campagne radio et un concours grand public qui permettra de gagner des places pour la finale du Championnat d'Europe (frais de voyage et d'hôtel pris en charge).

Dans le secteur de la chaussure, nous avons acquis l'exclusivité par rapport à tous nos

concurrents et nous nous retrouvons avec CANON, COCA COLA, FUJI, JVC, SEIKO, etc... pour les supports publicitaires.

La mascotte retenue pour le championnat d'Europe est le coq "PENO" que l'on trouvera associée avec l'emblème de l'UEFA.

Monsieur VAUTIER a signé pour BATA FRANCE un contrat l'associant avec l'équipe de France. La Fédération Française de Football était représentée par les Présidents SASTRE et SADOUL. Messieurs Luis FERNANDEZ et Alain COURIOL internationaux du Paris St-Germain avaient tenu à s'associer à ce moment important.

Cette vaste campagne publicitaire concernant des produits qui sont chaque jour fabriqués dans notre Entreprise, nous comble de satisfaction car elle doit contribuer à augmenter la notoriété des chaussures BATA et POWER et en conséquence augmenter la vente et la production de ces dernières.

Chacun aura à cœur de participer à cet effort en réalisant un travail irréprochable pour que les consommateurs aient pleinement satisfaction.



Signature du contrat avec l'équipe de France
MM. SASTRE, VAUTIER (Bata France), SADOUL.
Debout : M. Luis FERNANDEZ.

Marbot

LA QUALITÉ mobilisation générale

1984, année difficile?... Certainement!

Désormais l'écrasante majorité des entreprises doit faire face à des situations où tout bouge : les produits doivent s'adapter rapidement aux attentes de la clientèle; la charge de travail subit des fluctuations systématiques, consécutives aux variations commerciales; le personnel doit apprendre sur plusieurs postes et même dans plusieurs ateliers, et ainsi de suite.

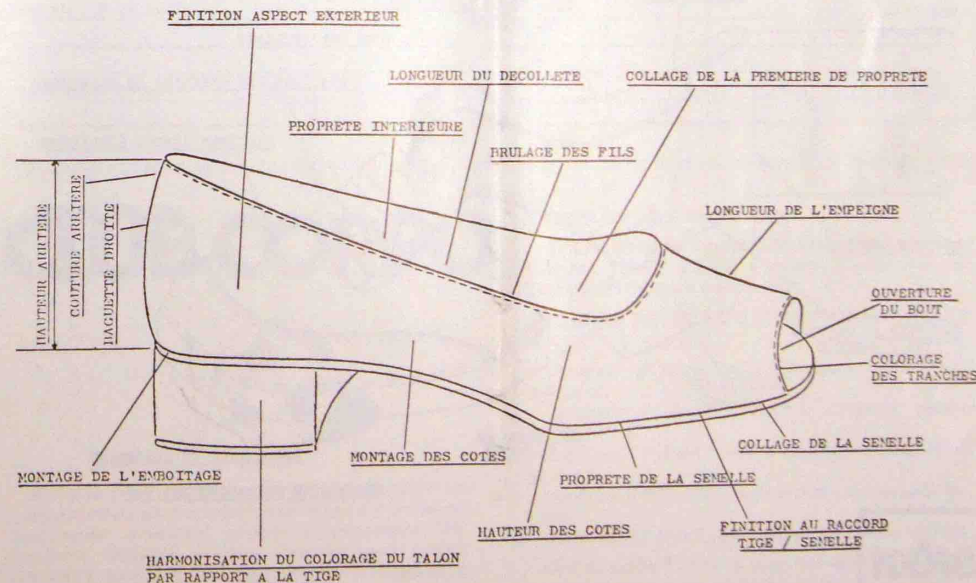
Raison de plus pour redoubler d'efforts afin de bien placer nos produits sur le marché.

Pour mieux vendre : une seule solution augmenter la qualité de nos chaussures et renforcer ainsi notre image de marque. Il ne s'agit pas de changer de types de fabrication mais de livrer dans le créneau qui est le nôtre des marchandises qui seront sans défaut.

Chacun dans l'entreprise apprécie la bonne qualité ou récupère la mauvaise qualité du travail fait avant lui et il sait que son propre travail en dépend.

Il ne faut jamais perdre de vue les normes prescrites et les critères définis, pour ainsi satisfaire sa conscience professionnelle et avoir à chaque

CRITERES DE QUALITE (SOUDE DECOLLETE)



instant le sentiment que l'on a exécuté un travail qui ne peut pas être critiqué.

Pour pouvoir fabriquer des chaussures de bonne qualité, nous devons respecter les règles qui sont définies telles que, respect des prises en couture, élimination des défauts à la coupe, cardage régulier au montage etc...

Par ailleurs chacun d'entre nous doit apporter à son travail l'exactitude et la précision nécessaire, en bref faire un travail propre.

En aucun cas nous ne devons baisser les bras et par faiblesse bacler son travail sous le prétexte que quelqu'un d'autre dans le processus de fabrication pourra bien arrêter le défaut que l'on a laissé passer.

Le coût d'arrêt d'une pièce portant un défaut est élevé, mais n'est rien en regard du coût de la chaussure finie qu'il faut déclasser, et surtout le coût

de cette pièce est une partie infime de ce que peut représenter la perte de confiance d'un client si par hasard il reçoit une paire de chaussures comprenant cette pièce défectueuse.

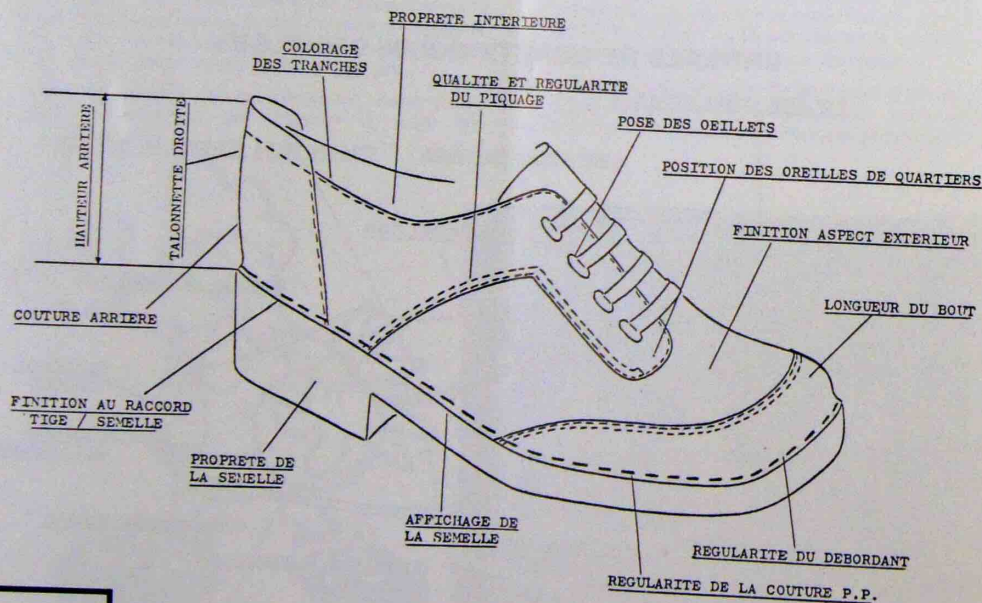
La qualité se juge aussi sur le respect des délais de livraison, si ces délais ne sont pas respectés, notre client songera rapidement à passer à la concurrence et nous connaissons très vite une dégradation de notre image de marque. Chacun d'entre nous sait combien il est difficile de se faire un nom, de se faire connaître, mais chacun sait combien il est facile de perdre sa réputation.

Le client sait ce qu'il désire. Il veut une chaussure correspondant à son goût, à l'utilisation qu'il veut en faire, au meilleur prix. Il attend de cette chaussure un usage prolongé, donc LA QUALITE.

Il n'appartient qu'à nous de lui donner satisfaction.

Pour cela MOBILISONS-NOUS.

CRITERES DE QUALITE (SAN CRISPINO)



CALENDRIER DU CHAMPIONNAT D'EUROPE 1984

DATES	N° DES MATCHES	LIEUX DES MATCHES	Horaires des matches	EQUIPES OPPOSEES		
MARDI 12 Juin	1	PARIS	20 h 30	FRANCE 1	2 DANEMARK	Groupe I
MERCREDI 13 Juin	2	LENS	20 h 30	BELGIQUE 3	4 YUGOSLAVIE	Groupe I
JEUDI 14 Juin	3	STRASBOURG	17 h 15	R.F.A. 5	6 PORTUGAL	Groupe II
JEUDI 14 Juin	4	ST-ETIENNE	20 h 30	ROUMANIE 7	8 ESPAGNE	Groupe II
SAMEDI 16 Juin	5	NANTES	17 h 15	FRANCE 1	3 BELGIQUE	Groupe I
SAMEDI 16 Juin	6	LYON	20 h 30	DANEMARK 2	4 YUGOSLAVIE	Groupe I
DIMANCHE 17 Juin	7	LENS	17 h 15	R.F.A. 5	7 ROUMANIE	Groupe II
DIMANCHE 17 Juin	8	MARSEILLE	20 h 30	PORTUGAL 6	8 ESPAGNE	Groupe II
MARDI 19 Juin	9	ST-ETIENNE	20 h 30	FRANCE 1	4 YUGOSLAVIE	Groupe I
MARDI 19 Juin	10	STRASBOURG	20 h 30	DANEMARK 2	3 BELGIQUE	Groupe I
MERCREDI 20 Juin	11	PARIS	20 h 30	R.F.A. 5	8 ESPAGNE	Groupe II
MERCREDI 20 Juin	12	NANTES	20 h 30	PORTUGAL 6	7 ROUMANIE	Groupe II
SAMEDI 23 Juin	13	MARSEILLE	20 h 00			1er G.I./2e G. II Demi-finale
DIMANCHE 24 Juin	14	LYON	20 h 00			1er G II/2e G. I. Demi-finale
MERCREDI 27 Juin	15	PARIS	20 h 00			FINALE

CLUB CORPO



COUPE DE LA DORDOGNE

1/8 de finale le vendredi 30 Mars 1984 à la Tour Blanche contre S.E.L.P. (Société Européenne de Laminés Plastiques à Mareuil).

MATCHS RETOUR DU CHAMPIONNAT POULE A

Vendredi 16 Mars 1984, à Bergerac contre HLM Bergerac.

Vendredi 6 Avril 1984, à Grignols contre SOFERMON.

Vendredi 27 Avril 1984, à St-Astier contre AFAT St-Astier.

Vendredi 4 Mai 1984, à St-Astier contre C.I.G. St-Astier.

Vendredi 11 Mai 1984, à Grignols contre ASTER.

Une nouvelle fois nous vous demandons de venir nombreux pour soutenir votre équipe.

Après la trêve des confiseurs pendant laquelle les joueurs ont pu garder la forme en disputant quelques rencontres amicales contre l'Équipement 24, Pavillons ROUQIE et tout dernièrement contre POLYREY, tout le monde est prêt pour la coupe de la Dordogne et la reprise du championnat.



M. LE COLONEL PENSEREAU

Accompagné de son épouse le Colonel PENSEREAU, commandant le Groupement de Gendarmerie de la Dordogne est venu découvrir notre Entreprise.

Accompagnés de Monsieur BOURST nos hôtes ont découvert étape par étape ce qui est notre univers quotidien : le détail de la fabrication d'une paire de chaussures.

Le Colonel PENSEREAU et son épouse se sont déclarés enchantés de leur visite qu'ils ont également qualifiée d'instructive.

M. MARENGO, Colonel PENSEREAU et Madame, M. BOURST.

M. LE CAPITAINE PETIT

Monsieur le Capitaine PETIT vient régulièrement du STRACAT (Service Technique Réalisation Approvisionnement Commissariat Armée de Terre) de Toulouse pour effectuer des contrôles de qualité sur nos convoyeurs de fabrication de l'Intendance.

A l'occasion du lancement de nouveaux articles, il a pu, cette fois encore, nous aider en effectuant des contrôles aux magasins et aux ateliers de montage et piqure, prodiguant conseils et critiques constructives.

M. LACOUR, Capitaine PETIT, M. MOUILLOT.



M. LE COMMISSAIRE GENERAL MONNEY

C'est avec joie que nous avons à nouveau accueilli dans nos murs le Commissaire Général Honoraire MONNEY qui était cette fois accompagné de son épouse.

C'est avec un plaisir non dissimulé qu'ils ont visité nos ateliers et bureaux, s'intéressant de près aux derniers progrès techniques en matière de fabrication de la chaussure.

M^{me} et M. MONNEY, MM. BOURST et JEGOU.

LES COMMISSAIRES AUX COMPTES



MM. MARIA, GEFFRAY, PIROIRD, NEVA, GATTARD.

Comme chaque année Messieurs les Commissaires aux Comptes viennent pour contrôler la régularité des écritures, la sincérité du bilan de l'Entreprise et au vu de leurs observations concluent leurs travaux par un rapport.

Les commissaires aux comptes interviennent également à plusieurs reprises dans le courant de l'année pour vérifier la marche de l'entreprise et guider les comptables dans leur travail.

LES POMPIERS DE BERGERAC



Les pompiers et M. DELAGE.

Accompagnés par Monsieur DELAGE, Responsable de la Sécurité, des officiers et sous-officiers du Centre de Secours de Bergerac sont venus découvrir les usines de Planèze et Théorât.

Ils ont examiné les moyens dont nous disposons pour lutter contre l'incendie, les problèmes de secourisme, leurs conseils et remarques pertinentes nous ont été précieuses et nous serviront à encore être plus efficace.

M. LAFONT DE CASABLANCA



MM. LAURET, LAFONT.

Neuvois d'origine ce n'est certes pas sans plaisir que Monsieur LAFONT, Responsable du 700 à Bata Casablanca, est venu pour quelques jours dans notre Entreprise.

Pendant son séjour il a pris de nombreux contacts, échangé idées et techniques avec Monsieur DELAGE, étudié les nouveaux modèles et leur mise au point avec Monsieur LAURET et fait le point des actions du Général Trading avec Monsieur TALLET.

Ce fut une courte mais fructueuse visite.

L.E.P. DU VIGEAN



MM. TURQUET, BEAUDET, MAGREZ, MAGNOUX.

Nous avons eu la satisfaction de faire découvrir l'entreprise à Messieurs BEAUDET et MAGREZ, professeurs au L.E.P. du Vigeant.

Ce L.E.P. est spécialisé dans l'enseignement relatif aux métiers du cuir; on y trouve entre autres les sections maroquinerie, cordonnerie, coupeur, piqueuse mécanicienne, fabrication mécanique de la chaussure.

Nous avons pu avec ces professeurs faire un tour d'horizon très complet des problèmes posés par la préparation aux C.A.P. et de leurs évolutions futures.

Un type de fabrication, un convoyeur, LE STITCH DOWN

La souplesse et la légèreté des chaussures montées Stitch Down les fait plutôt orienter vers le secteur détente.

On distingue deux types de Stitch Down, soit le "Safari" où la tige est cousue petit point avec la première de montage à l'extérieur de la forme, la lisse étant ensuite fraisée ce qui laisse apparentes les tranches de la tige et de la première.

"Le San Crispino" la tige est retournée sur la première de façon à l'envelopper et ensuite elle est cousue petit point. Dans ce cas les lisses ne sont pas fraisées et la tranche de la première n'est pas apparente.



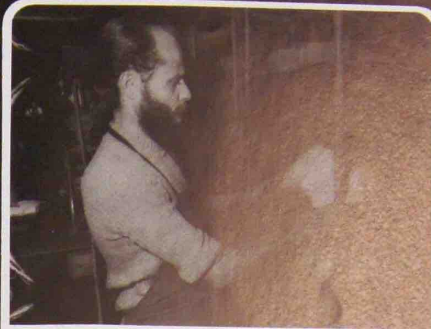
A la loupe,
Le San Crispino
Le Safari

Pour le semelage de ces articles, différents matériaux peuvent être utilisés, pour le San Crispino des semelles prémoulées principalement en TR pour la légèreté et la souplesse, dans le cas du Safari des semelles en crêpe soit de plantation ou régénérée, en caoutchouc micro-cellulaire, ou des semelles prémoulées en caoutchouc, PVC ou TR à fraiser.

Ci-après vous trouverez illustrées par des photos les étapes de la fabrication d'une chaussure Safari, avec le personnel travaillant habituellement à la confection de ces articles.



M. Guy MERLET
Contremaître au convoyeur Stitch Down.



M. Jean-Luc RENAUDIE
Préparation tiges et formes



M^{me} Sylvette DUMONTEIL
Encollage du bord de tige



M^{me} Annie DESMORTIER
Pose des bouts durs



M. Bernard BANNES
Fichage des premières de montage.



M. Jean-Jacques PEYTOUREAU
Galbage des emboîtages.



M. Jean-Luc PEYROUNI
Fixer les emboîtages.





M. Régis LACOUR
Montage du bout.



M^{lle} Véronique BONHOMME
Mettre chaussures et semelles sur convoyeur.



M. Alain DELTEIL
Fraisage sur m/c SILPAR.



M. Roger MENTET
Déformage.



M. Paul THOMAS
Montage des côtés.



M^{me} Alice LESCURE
Encollage premières et semelles.



M. Albert SIMONET
Ebarbage, verrage.



M. Guy ROZIER
Préparation avant finissage.



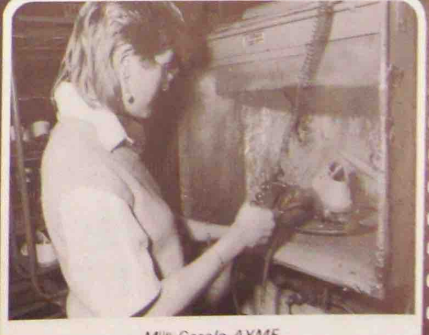
M. Michel BOISSARIE
Couture petit point.



M. Daniel MAROIS
Affichage et pressage des semelles.



M^{lle} Corinne GENDREAU
Brosser, dépoussiérer.



M^{lle} Carole AYME
Finissage.





M^{me} Léonie TEILLET
Pose des lacets.



M^{me} Jeanine LACOUR
Appareilleuse.



M^{me} Henriette TEILLET
Emballeuse.

LE VERRE ET LA LUMIERE

On a pu dire que les fibres optiques (filament de verre pur, minces comme des cheveux) constituaient probablement le plus grand progrès en matière de communication depuis l'invention du téléphone.

Un seul câble de ce matériau permet d'acheminer des communications de toute nature, langage parlé, texte, photo, dessin, musique, données informatiques etc. à une vitesse record.

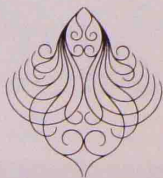
Ces câbles, fabriqués en verre si pur qu'un bloc de 20 km d'épaisseur serait aussi transparent qu'une vitre, présentent de nombreux avantages par rapport aux câbles métalliques. A la fois peu encombrant, légers et faciles à manier, un écheveau de quelques douzaines de fibres peut passer par le chas d'une aiguille, mais permet d'acheminer environ 100 000 communications téléphoniques.

Pour la transmission numérique, les formes d'information de toute nature sont traduites en eb ou bit, l'unité de base du langage international de l'informatique moderne, puis transformées en impulsions lumineuses.

La lumière obtenue grâce à de minuscules cristaux de la taille d'un grain de sel, passe par une lentille avant de véhiculer l'information le long des fibres. A l'autre extrémité du câble, un récepteur inverse le processus et transforme les impulsions lumineuses en signaux électriques.

D'ores et déjà, il apparaît que les fibres optiques connaîtront d'innombrables applications dans la société "informatisée" de demain.

Courrier de l'UNESCO



FORMATION



A.F.P.I.C.

Monsieur STENGEL, moniteur de l'A.F.P.I.C. est revenu dans nos murs pour poursuivre l'action engagée auprès des mécaniciennes du 410.

Il ne s'agit pas au cours des 8 heures passées en sa compagnie d'apprendre à démonter une machine à coudre, mais de voir des problèmes de réglage, nettoyage, etc...

Parallèlement les mécaniciens des coutures ont travaillé le samedi matin sur les réglages des embrayages et de nombreux autres points.



INFORA

Comment fonctionne l'économie? Comment établir et contrôler un budget? Quels rapports peut-il y avoir entre le budget d'un ménage et celui d'une entreprise? Quels sont les mécanismes qui régissent ou influencent ces domaines difficiles à pénétrer?

Autant de questions que l'on peut se poser et auxquelles Monsieur TAILLEFER tente de répondre au cours des stages de trois jours qu'il anime pour le personnel du 410.



CROIX-ROUGE

Tous les secouristes sauveteurs du travail ont participé à un stage de recyclage dispensé par deux moniteurs de la Croix-Rouge.

Ils ont tous été très intéressés par ce qui pourrait être appelé une réactualisation des connaissances et se tiennent prêts à recommencer.

Nous remercions tous ces volontaires de leur dévouement.

carnet de l'entreprise

NAISSANCES

Valérie, au foyer de Madame RZEPIAK Joseline de l'atelier 455.
Elodie, au foyer de Monsieur AYMARD Robert de l'atelier 456.
Dominique, au foyer de Monsieur PAREIL René de l'atelier 405.

DECES

M. REMY Daniel a perdu son père.
M^{me} CHAUSSAT Christiane a perdu son beau-père.
M^{lle} LASCAUD Annie a perdu son grand-père.
M^{me} FULBERT Jacqueline a perdu son beau-père.
M. BENEYTOU J.-Guy a perdu son beau-père.
M^{me} CHASTANET Marcelle a perdu sa belle-mère.
M. LE GUEN Philippe a perdu son grand-père.
M^{lle} SOULARD Nathalie a perdu son frère.

M^{me} GADY Maryse a perdu son frère.
M^{me} DELORD Danie a perdu sa grand-mère.
M. et M^{me} MERLET Pierre ont perdu leur beau-père et père.
M. DELUBRIAT Joseph a perdu sa mère.
M. et M^{me} PINON Gilbert ont perdu leur grand-mère.
M^{lle} MARIN Evelyne a perdu sa grand-mère.
M. DOCHE Robert a perdu sa sœur.
M^{me} SERRA Christiane a perdu sa mère.
M. et M^{me} PETIT Gérard ont perdu leur belle-mère et mère.
M. DAIX Jean a perdu sa belle-mère.
M^{lle} HERMITTANT Florence a perdu sa grand-mère.
M^{me} BOYER Nicole a perdu son grand-père.
M^{me} LAFAYE Martine a perdu son grand-père.
M. CHABOISSIER Pascal a perdu son père.

LIBRE-SERVICE

A VENDRE : Esjafette 1000 aménagée camping-car, couchette capucine 2 places, couchette AR 2 places, frigo, gaz, douche, WC. Pas sérieux s'abstenir. Tél. 90.33.08 après 18 h.

A VENDRE : 4 fauteuils hauts en osier naturel. Salle à manger acajou foncé verni comprenant 1 bahut bas 4 portes, 1 table + 2 allonges, 6 chaises. Bon état. Tél. 81.68.27 H.R.

A VENDRE : Terrain à bâtir 2 kms bourg de Neuvic 3400 m². 30 F le m² ou possibilité d'une parcelle de 2000 m². Tél. 81.67.99 H.R. ou après 18 h.

A VENDRE : 2 postes télé noir et blanc, 1 télé portative, 1 télé écran 61. S'adresser à M. Patrick JAUMARD atelier 455.

A VENDRE : Citroën GSX X3. Juin 80. 5 vitesses. Nombreuses options. Excellent état 65 000 km. Prix à débattre. Tél. 81.52.50 H.R.

A VENDRE : Vélo enfant 7-12 ans. Etat neuf (Motobécane). Tél. 81.52.50.

A VENDRE : Fiat 127, 1972, bon état de marche. Petit prix. Tél. 81.52.50.

A VENDRE : Belle CX 2000 1975 essence. 8000 F. Tél. H.R. (53) 56.42.05.

A VENDRE : Simca VF 2, modèle 80, prix argus. Tél. 82.60.90.

A VENDRE : Lustre et lampe chevet pour chambre moderne. Tél. 81.56.10.

A VENDRE : Chaîne stéréo, servi ce 6 mois, prix 2000 F. Cassettes comprises (100 cassettes). Tél. 90.33.65.

A VENDRE : R 12, carrosserie très bon état, pneus neufs, poste compris, 2500 F. Tél. 90.33.65.

CHERCHER A LOUER : Bourg de Neuvic maison 2-3 pièces confort. Tél. 81.57.38.

A VENDRE : Cuisinière électrique, bon état, petit prix. M. BRANDY, Route de la Gare, St-Germain-du-Salembre.

A VENDRE : Visionneuse diapositives "Prestinox", petit prix. Perceuse percussion "Peugeot" mandrin 13 mm, peu servie avec possibilité adaptation, prix justifié.

Chambre à coucher acajou (lit, armoire 4 portes, 2 chevets) sans la literie, petit prix.

Salon style "Bretagne" convertible avec 2 fauteuils. Au plus offrant, Tél. 54.68.17 après 18 h.

A VENDRE : Cireuse Electrolux, très bon état 700 F + Lit largeur 1 m sommier métallique dossier chêne clair. Etat neuf. Tél. 81.51.60 après 19 h.

A VENDRE : Cuisinière occasion Deville blanche. Très bon état de marche. Tél. 81.56.86.

A VENDRE : Machine à écrire Olympia tambour 31 cm avec malette. Très bon état.

2 fauteuils club velours rouge neufs.

2 fenêtres neuves 120/120 bois exotique.

S'adresser au bureau du personnel.

A VENDRE : Machine à repasser Calor. Etat neuf. Petit prix. Tél. 81.50.33 H.R.

LIVRET D'ACHAT

Monsieur BESNARD consent à faire bénéficier au personnel de l'entreprise un rabais pour l'achat de fleurs.
St-JEAN-D'ATAUX - 24190 NEUVIC-SUR-L'ISLE.