

DÉVELOPPEMENT DE LA CHAUSSURE DE SÉCURITÉ

La sécurité est devenue un des centres d'intérêt de notre civilisation et son développement connaît un grand impact dans tous les domaines : l'exemple le plus caractéristique est la sécurité routière avec des supports publicitaires très importants (radio, télévision, affiches, etc...).

Dans le domaine du travail, la sécurité est également à l'ordre du jour et toutes les entreprises sont sensibili-



sées par le problème qui a, à la fois, une incidence sur le plan humain et sur le plan du prix de revient du produit.

Sur le plan commercial, la protection des risques pour chaque type d'industrie a engendré la création d'équipements spéciaux de sécurité (dans le cas de notre entreprise, nous pouvons citer les lunettes à verres neutres pour éviter les accidents aux yeux, les gants pour éviter les dermatites).

Et, tout naturellement, a été créée également la chaussure de sécurité pour protéger des risques de blessure au pied.

Ne dit-on pas qu'un accident de travail au pied coûte en moyenne 1.500.000 anciens francs : cela représente pas mal de paires de chaussures de sécurité et pour les industries où les risques de ce type d'accident sont importants, il est plus

rentable d'équiper le personnel en chaussures de sécurité car, ainsi, la cotisation pour accidents du travail diminue fortement.

Le marché de ce type de produit est actuellement en pleine évolution et, conjointement, nos services de modelage et de ventes se sont penchés sur la création de modèles de chaussures de sécurité.

Nous allons vous en énoncer les principales données techniques. Ce sont des chaussures basses, demi-montantes ou montantes avec tige et doublure en cuir, première de montage en cuir ou en texon, cambrion en bois. L'embout de sécurité qui permet de protéger contre l'écrasement des orteils est en acier conforme aux normes européennes, contrôlé et approuvé par le laboratoire spécialisé de PIRMASENS (Allemagne). La semelle d'usure est en P.V.C. (injectée sur machine Veripak); la composition de ce P.V.C. est spéciale pour ces modèles; cette semelle a une remontée importante sur tout le pourtour, permettant d'assurer une protec-



tion supplémentaire au ras du pied; les reliefs de cette semelle sont antidérapants.

Les protections pouvant être assurées sont :

— Contre l'écrasement des orteils : embout acier.



— Contre la perforation de la plante des pieds : semelle intercalaire en acier inoxydable.

— Contre les heurts : protection des malléoles (matelassage).

— Contre les glissades : semelle aux reliefs antidérapants.

— Contre les huiles, acides et hydrocarbures : mélange spécial de la semelle pour résister à ces éléments.

— Contre l'accumulation des charges électro-statiques : première de montage et semelle anti-statique.

La fabrication est de type montage « bonnet ». Pour la tige, le point le plus important est la réalisation de l'assemblage tige-première de montage par la couture STROBEL. La couture STROBEL permet l'assemblage de la première de montage avec la doublure de l'empeigne, les quartiers et le contrefort. Seule, l'empeigne dessus n'est pas assemblée pour permettre de poser l'embout en acier.

Le montage de la tige sur forme consiste à glisser la forme à l'intérieur de la tige. Seule l'empeigne des-

(Voir la suite page 2)

POUR AMELIORER NOS COLLECTIONS...

Aide technique de champions

Développer une collection de modèles de sport suppose une connaissance approfondie du sport en



M. Serge BACCOU donne des conseils techniques.

question. Quoi de plus naturel que de faire appel à des champions pour une telle étude.

M. Serge BACCOU a été 7 fois champion de France de moto-cross et ses conseils techniques pour l'étude de nouveaux modèles de botte moto tous terrains (moto-cross, trial, enduro) sont pour nous d'une grande aide.

Quant à M. Patrick PLISSON, il s'est classé 5^e au

championnat du monde 1977 de vitesse moto et, actuellement, il occupe la 2^e place dans ce même championnat 1978.

Disons que les conseils prodigués par ces champions et la promotion publicitaire qu'ils peuvent nous apporter, nous permettent de mettre tous les atouts dans notre jeu pour le succès de ces collections.

Ces visites interviennent après la venue dans notre Entreprise de M. J.-Claude CHEMARIN, champion d'Europe d'enduro et vainqueur du Bol d'Or 1977 et des 24 Heures du Mans 1978.



M. Patrick PLISSON étudie la tige de la botte « Vitesse »

Développement de la chaussure de sécurité

(Suite de la 1^{re} page)

son restera libre au niveau du montage. La couture STROBEL arrive au niveau de la carre de la forme.

Pour mettre en place l'embout acier, l'empaigne dessus est relevée et l'embout est glissé sur la forme entre la doublure et l'empaigne dessus. Puis l'empaigne est rabattue et soudée.

Le cardage de l'empaigne est ensuite réalisé, puis la remontée sur tout le pourtour de la chaussure et enfin la semelle est injectée.

Un des problèmes de la chaussure de sécurité est qu'elle ne doit pas

être ressentie par l'utilisateur comme une contrainte; elle doit donc allier confort et esthétique et sur ces points



nous pensons que nos techniciens ont parfaitement réussi à créer des modèles à la fois confortables et attrayants.

L'infrastructure commerciale a été mise en place et toute une équipe de représentants multicartes est sur la route pour présenter nos modèles.

Il ne reste plus qu'à souhaiter que l'audience de nos modèles se développe auprès d'une clientèle de plus en plus large.

Il faudra donc impérativement veiller à la qualité rigoureuse de ces chaussures qui doit être impeccable, à la présentation et bien évidemment aux délais de livraison qui sont les conditions primordiales pour favoriser l'évolution de nos ventes dans ce domaine.

EN VISITE DANS NOTRE ENTREPRISE

Le Club du 3^e Age

de Préguiillac (Charente Maritime)

Faire visiter notre entreprise nous permet de mieux la faire connaître et apprécier et nos visiteurs en tirent de réels enseignements.

Nous avons accueilli une cinquantaine de personnes du club du 3^e âge de Préguiillac qui ont été fort intéressés par nos techniques de fabrication et qui ont été impressionnés par les nombreuses opérations nécessaires pour fabriquer une paire de chaussures.



Dans les ateliers de montage.

Une Ecole de Vergt

Les lycéens sont eux aussi fortement motivés par une telle visite: ne leur permet-elle pas en effet de prendre un premier contact avec le monde du travail et cela les aide à faire le point et à se faire une idée concrète sur l'entreprise.

Les élèves de cette classe de 5^e de Vergt, qui avaient bien préparé cette visite à l'aide d'un questionnaire, nous ont déclaré avoir été impressionnés et très intéressés par ce périple dans nos ateliers.



L'explication des techniques de parage.

M. Robert MEISSNER

Représentant multicarte de nos bottes moto dans les pays du Marché Commun, M. MEISSNER est venu à Neuvic pour visiter notre entreprise, étudier nos produits et pour définir les techniques de commercialisation.



Une meilleure connaissance de notre outil de travail l'aidera certainement dans ses tournées de prospection.

Rapport annuel du Comité d'Hygiène et de Sécurité

Le rapport annuel des activités en matière de sécurité dans notre entreprise a été présenté au Comité d'Hygiène et Sécurité.

De ce rapport, nous allons vous présenter les passages les plus importants.

Tout d'abord a été présenté le bilan des réalisations

concernant l'année 1977 puis le projet de programme pour l'année 1978.

Les statistiques des accidents pour 1977 se décomposent comme suit:

— 31 accidents du travail dont 29 avec arrêt qui ont occasionné 861 jours d'arrêt.

— 11 accidents du trajet occasionnant 330 jours d'arrêt.

TABEAU DES RESULTATS COMPARATIFS AVEC LES ANNEES ANTERIEURES

	1972	1973	1974	1975	1976	1977
TAUX DE FREQUENCE (1)	12,9	10,5	9,4	10,26	8,06	10,66 *
TAUX DE GRAVITE (2)	0,22	0,25	0,28	0,28	0,26	0,31 *
ACCIDENTS AVEC ARRET	44	34	32	32	22	29
JOURNEES PERDUES	761	823	843	891	711	861

(1) Taux de fréquence : Nombre d'accidents × 1 000 000
Nombre d'heures travaillées

(2) Taux de gravité : Nombre de jours d'arrêt × 1 000
Nombre d'heures travaillées

Rappels également que pour l'Industrie des Cuir et Peaux, le taux de fréquence est de 23, le taux de gravité de 0,58 en 1976, dernière statistique connue.

Parmi les 31 accidents de 1977, il y a eu 10 accidents de maintenance ce qui représente 34,48 % du nombre total et 41,56 % du nombre de jours d'arrêt (318 jours).

Alors, pour une meilleure prévention dans notre entre-

prise, respectez les consignes de sécurité, ne commettez pas d'imprudences et, si vous constatez un problème, pensez que les fiches de sécurité sont à votre disposition auprès de vos responsables.

* Chiffres à rapprocher des statistiques nationales des Cuir et Peaux.

LE CARNET DE L'ENTREPRISE

NAISSANCES :

Cyril, au foyer de Mme Bernadette MARCHER, de l'Atelier 417.

Nicolas, au foyer de Mme Liliane BRUN, de l'Atelier 455.
Stéphanie, au foyer de M. et Mme Jean HAZERA, des Ateliers 418 et 455.

Meilleurs vœux aux bébés et félicitations aux parents.

MARIAGE :

Mlle Sylvette BOURNET, de l'Atelier 455 avec M. J.-Louis AUBERT.

Meilleurs vœux de bonheur à ces jeunes époux.

DECES :

M. et Mme Guy BOST ont perdu leur mère et belle-mère.
Mme Noëlle RONTEIX a perdu sa grand-mère.

Mme Maryse LAROCHE a perdu sa grand-mère.

Mme Georgette RONTEIX a perdu son beau-père.

M. et Mme Auguste TEICH ont perdu leur beau-père et père.

Mlle Françoise RONTEIX a perdu sa grand-mère.

Mme Christiane POPPI a perdu un beau-frère.

A ces familles dans la peine, nous renouvelons nos sincères condoléances.

M. Michel VAN PUYVELDE n'est plus



Stupeur et consternation dans les ateliers de fabrication le 5 juin, en apprenant le décès de M. VAN PUYVELDE.

Né le 16 septembre 1919, en Meurthe-et-Moselle, M. Michel VAN PUYVELDE avait commencé sa carrière à Hellocourt.

Entré dans notre Entreprise le 12 janvier 1934, il devait y occuper pendant cette longue période de 44 ans, le poste de monteur de bouts, d'emboîtement et surtout de côtés. Sa conscience professionnelle et son amabilité le faisaient apprécier par ses camarades de travail et ses supérieurs. Il reçut les médailles du travail pour 15, 25 et 35 années de présence, ainsi que le diplôme BSO.

A sa famille, à tous ses proches, nous renouvelons nos condoléances attristées.

Rappel

Nous vous rappelons que pour le départ en vacances, si vous voyagez par le train (au moins 100 kilomètres aller-retour) vous pouvez bénéficier d'une réduction de 30 % sur le prix de votre billet.

Vous pouvez retirer ces billets de congé annuel au Bureau du Personnel.

Le Directeur responsable : P. CASSADOUR.

Comité de Rédaction : G. GOURAUD, J.-P. AUTEXIER, J. DELAGE, J.-P. TALLET.
Imprimerie JOUCLA, 19, rue Lafayette, 24000 — Périgueux

Allocations familiales et travail pendant les Vacances scolaires

Les jeunes scolaires ont le droit de travailler pendant les vacances sans pour autant perdre le droit aux prestations familiales.

S'ils travaillent pendant les vacances, ils doivent le faire dans les conditions indiquées ci-dessous et, si leurs gains dépassent les sommes indiquées, les prestations leur sont momentanément supprimées. Mais elles seront à nouveau versées s'ils reprennent normalement leurs études à la rentrée.

En revanche, s'ils commencent à travailler pendant les vacances et s'ils ne reprennent pas leurs études à la rentrée, ils perdent tout droit aux allocations familiales dès leur premier mois de travail.

De 16 à 18 ans et en études secondaires, les jeunes peuvent travailler pendant les vacances de Pâques et les grandes vacances à condition d'avoir au moins un mois de repos l'été. La rémunération maximum fixée pour le trimestre des grandes vacances est de 3 fois la base de calcul des prestations familiales (soit $818 \text{ F} \times 3 = 2.454 \text{ F}$).

Pour les étudiants jusqu'à 20 ans, ils peuvent avoir une activité toute l'année avec un repos suffisant. La rémunération maximale se calcule par semestre (du 1^{er} octobre au 31 mars et du 1^{er} avril au 30 septembre) et ne doit pas dépasser 6 fois la base de calcul des prestations ($818 \text{ F} \times 6 = 4.908 \text{ F}$).

La Caisse d'Allocations Familiales doit être tenue au courant de l'activité exercée.

Libre Service

A VENDRE tente camping, 5 places. Bon état. Colori bleu avec auvent. Petit prix : 300 F.

S'adresser au Service du Personnel ou à M. MOUTY, atelier de modelage.

GARDERAI, à Neuvic, pendant les mois de juillet et août, un enfant en âge scolaire ou un bébé. Logé ou à la journée.

S'adresser à la Rédaction qui transmettra.

A VENDRE fusil de chasse automatique 3 coups (golden-matic-Berreta). Etat neuf. Prix : 2 000 F.

S'adresser à la Rédaction qui transmettra.

CERCHE A ACHETER armoire cerisier.

S'adresser au Bureau du Personnel.

ETUDIANT NEUVIC donnerait cours particuliers de maths et de physique, de la 6^e jusqu'au bac, pendant les mois de juillet, août et septembre.

S'adresser au Bureau du Personnel.

A VENDRE ID 19, 1967, très bon état. Petit prix à débattre.

S'adresser Bureau du Personnel.

A VENDRE 2 CV, année 1961, bon état. Prix intéressant.

S'adresser à M. BOUTIN — Service 995.