

## DANS NOTRE ENTREPRISE, CE MOIS-CI...

### Comité de sélection de nouvelles machines



L'examen de la machine SCHOEN à monter les bouts.

Nous reconnaissons de gauche à droite :

MM. DELAGE, VAN ES, FRAU, HOCKLEY et TOPS.

*Bien choisir les machines est pour chaque entreprise un problème fort important qui fait l'objet avant la sélection, d'études approfondies.*

*Dans ce but, une réunion de sélection s'est déroulée à Neuvic, sous la conduite de M. VAN ES.*

(Voir la suite page 2)

### Les Chefs du Personnel des Sociétés Françaises



### M. Neufeglise

*Nous avons une nouvelle fois reçu M. NEUFEGLISE, un important client hollandais et M. BENJAMIN, Chef Comptable de cette société, accompagnés par M. LONGORD, responsable à Hellocourt des ventes en Europe et M. VAN DONGEN, représentant en Hollande.*

*M. NEUFEGLISE a suivi les différentes opérations de montage des articles « Point Zéro » et a effectué des contrôles à diverses étapes de la fabrication. Il nous a également demandé des photos de chaque poste de travail pour, nous a-t-il déclaré, axer la publicité de ce modèle sur la fabrication.*



MM. NEUFEGLISE et BENJAMIN, à l'atelier 451, contrôlent les articles « POINT ZÉRO ».

*Sous la conduite de M. BAULCH, de BATA EUROPE, les chefs du Personnel des Sociétés Françaises, MM. STREULÉ (Hellocourt), CAUFRIEZ (Détail), POUILLAIN (Vernon) et DUJARDIN (Neuvic), se sont réunis dans notre entreprise afin de faire la synthèse des problèmes posés par la gestion du personnel et d'apporter des solutions novatrices, réalistes et efficaces à ces problèmes.*

Pendant une séance de travail.

## DANS NOTRE ENTREPRISE, CE MOIS-CI...

### Comité de sélection de nouvelles machines

(Suite de la 1<sup>re</sup> page)

Après une visite de l'entreprise, ce comité a évalué le comportement des machines à l'essai dans les sociétés européennes. En effet, chaque entreprise se voit chargée du développement d'études précises concernant tous les aspects du nouveau matériel testé.

De ces études, passées au peigne fin par le Comité, dépend la possible introduction des machines dans les Sociétés B.S.O. Il est bien évident que les critères et les normes auxquels doit répondre le matériel sont très stricts car du choix effectué dépend une grande part de la rentabilité des entreprises.



Dans les ateliers de fabrication avec de gauche à droite : MM. MALIGNE, KLING, HOLLIER, WEISSELDINGER, BOUQUET et RUDOLPH.

### Le C.H.S. de l'établissement de l'habillement de Bergerac

Nous avons reçu dans notre entreprise les membres du Comité d'Hygiène et Sécurité de l'établissement de l'habillement de Bergerac sous la conduite du capitaine BONABESSE, adjoint du commandant SCHWERZIG, responsable de ce centre.



A la découpe des matières à dessus.

Les centres d'intérêt de nos visiteurs étaient doubles : d'abord avoir une idée précise de nos activités et de notre organisation, ensuite, de façon plus spécifique, s'informer sur le fonctionnement et les réalisations de notre CHS et notre façon d'aborder les problèmes d'hygiène et de sécurité.

### MM. Levasseur, Fauvel et Stull



M. LEVASSEUR, chargé de Mission pour les marchés en direction des pays de l'Est, M. FAUVEL et M. STULL, de Vernon, sont venus à Neuvic pour étudier les modalités et la marche à suivre pour l'exportation vers l'U.R.S.S. par l'intermédiaire de l'organisme commercial LICENSINTORG, chargé de la conclusion de contrats de coopération dans le domaine des procédés de fabrication.

Nous espérons que les projets en cours aboutiront et que nous pourrions traiter quelques affaires avec cette centrale d'achats.

### Nos représentants en chaussures de sécurité



Pendant la visite des ateliers de montage.

Les chaussures de sécurité sont les dernières venues dans nos gammes d'articles. Leur fabrication est déjà engagée.

Afin de les commercialiser, une équipe de représentants multicartes a été contactée et quelques-uns de ces représentants sont venus dans notre entreprise afin d'étudier la collection, de préparer la campagne de ventes et de prendre possession des valises d'échantillons pour démarrer leur tournée.

Ils ont également visité nos ateliers afin d'avoir une vue précise de la fabrication et ils se sont longuement entretenus avec le responsable de ce secteur commercial et la Direction, afin de préciser les grandes lignes d'action.

Nous leur souhaitons bonne route et beaucoup de réussite.

## POUR UNE MEILLEURE PRÉVENTION CRÉATION D'UNE FICHE DE SÉCURITÉ

Dans notre dernier numéro, nous vous rappelions un certain nombre de consignes de sécurité à respecter. Aujourd'hui, nous allons vous présenter une fiche de sécurité qui doit permettre une meilleure détection des problèmes qui se posent à ce sujet et également un plus rapide règlement de ces problèmes, donc une prévention nettement améliorée.

Pourquoi avoir créé cette fiche ? Tout simplement pour vous permettre, à vous qui êtes « sur le tas », à vous qui connaissez bien votre secteur d'activité, de signaler immédiatement tout facteur qui pourrait entraîner un accident de travail.

La sécurité, c'est tout d'abord la **PRÉVENTION** : alors, si vous pouvez éviter qu'un accident vous arrive ou arrive à vos voisins, c'est mieux que d'attendre que le « pépin » se soit produit pour réagir et pour dire : « Je le savais bien qu'un jour ou l'autre, il y aurait un accident à cause de ça ». Essayons donc d'éliminer la cause de l'accident **AVANT** qu'il se soit produit et non **APRÈS**.

N'oublions pas que les accidents coûtent très chers : cher à l'accidenté sur le plan physique et cher à l'entreprise et à la collectivité sur le plan financier.

Ci-contre, vous avez un exemple de cette fiche, nous l'avons volontairement faite très simple : il vous suffit de cocher la case correspondant au risque. Nous désirons également que votre rôle ne s'arrête pas à une constatation, mais nous faisons appel à votre logique et à votre bon sens car vous pouvez proposer des solutions au problème que vous posez : en effet, vous êtes souvent les mieux placés pour trouver les solutions et résoudre les problèmes.

Ces fiches seront à votre disposition auprès de votre responsable qui, lui, aura la tâche d'étudier le problème et éventuellement les suggestions portées sur la fiche et d'éliminer la cause potentielle d'accident. Il pourra évidemment faire appel aux services intéressés dans la mesure où il l'estimera nécessaire.

### Visite de l'école rurale de Vanxains

Dans le cadre de leurs regroupements périodiques au Centre de Formation de Vanxains, de jeunes ruraux ont manifesté le désir de voir le fonctionnement d'unités industrielles.

Notre Entreprise a été choisie et les élèves ont pu se rendre compte sur le vil de l'organisation pratique de nos ateliers, ainsi que des différentes techniques de fabrication de nos produits.

### Fiche de sécurité

NOM : \_\_\_\_\_ Prénoms : \_\_\_\_\_

ATELIER : \_\_\_\_\_ Date : \_\_\_\_\_

— Le problème que vous constatez est-il dû :

- à une machine ? Laquelle ?
- à des produits ? Lesquels ?
- à un mauvais aménagement du Poste de travail ?
- à un entretien défectueux ?
- à une négligence ?
- à une autre cause ? Laquelle ?

— Si vous le désirez, développez vos observations.

— Quelles solutions envisageriez-vous pour résoudre ce problème

### Fiche à remettre à votre responsable

FICHE REMISE LE ..... A .....

PROBLEME REGLÉ LE ..... PAR .....

SOLUTION CHOISIE : .....



Dans notre magasin de réception de matières à dessus.

# - Le Carnet de l'Entreprise -

## NAISSANCES :

Michaël au foyer de Mme Brigitte FAURE, de l'atelier 476.

Elodie au foyer de M. Alain BUGEAUD, des services commerciaux.

Sébastien au foyer de Mme Betty GOURSAT, de l'atelier 417.

Grégory au foyer de M. Bernard LACOSTE, de l'atelier 405.

Meilleurs vœux aux bébés et félicitations aux parents.

## MARIAGES :

M. Claude FREDERIQUE, du service Achats avec Mlle Dolorès MARIN.

M. Claude GUICHARD, du service 401 avec Mlle M.-José LACOMBE.

Meilleurs vœux de bonheur à ces jeunes époux.

## DECES :

M. Christian RAMBEAU a perdu sa mère, retraitée de notre Entreprise.

Mme Pierrette LALANDE a perdu son beau-père.

Mme Ginette TANGUY a perdu sa grand-mère.

M. et Mme Alain CHAUMETTE ont perdu leur père et beau-père.

Mme Annick LARBRE a perdu sa grand-mère.

Mme Francine BONNELIE, Mme Annie BONNELIE,

Mme Noëlle RONTEIX ont perdu leur grand-mère.

Mme Bleurette VILLEPONTOUX, Mme Martine MANET,

M. et Mme Christian BERANO, M. Francis PAREUIL,

## M. Germain BERNARD n'est plus

Le 22 mai, au terme d'une longue et cruelle maladie, M. Germain BERNARD s'est éteint à l'âge de 51 ans.

Entré dans notre Entreprise en 1942 comme apprenti, il travailla successivement dans les ateliers de montage jusqu'en 1957, comme coupeur de 1957 à 1970, date à laquelle il devient préparateur de plans dans les magasins.

Il avait été récompensé de son activité par la remise des médailles du travail et le diplôme BSO.

A son épouse, à ses enfants, à ses proches, nous renouvelons nos condoléances attristées.



Mlle Nadine PAREUIL, M. Michel PAREUIL ont perdu leur grand-mère.

A ces familles dans la peine, nous renouvelons nos sincères condoléances.

## COMPLÈMENT FAMILIAL

Cette nouvelle prestation familiale remplace le salaire unique et les frais de garde.

Dorénavant pour les familles bénéficiaires du complément familial, les épouses peuvent travailler à temps complet sans perdre ce droit.

La seule incidence possible est la restriction éventuelle du montant de l'allocation logement pour l'année suivante.

Pour tous renseignements complémentaires, s'adresser à Madame BROUSSOULOUX.

## Libre service

**A VENDRE** AMI 8, 1969. Très bon état.

S'adresser au Bureau du Personnel.

**A VENDRE** tente 3 places.

S'adresser au Bureau du Personnel.

**CHERCHE A ACHETER** vélo demi-course ou vélo dame, même en mauvais état.

S'adresser à M. Daniel REMY, Bureau du Personnel.

**A VENDRE** 204, 1976. Bon état.

S'adresser au Bureau du Personnel.

**A VENDRE** lits jumeaux en 90 cm. de largeur.

S'adresser au Bureau du Personnel.

**A VENDRE** salle à manger, style espagnol, état neuf.

S'adresser H.L.M., Avenue J.-Jaurès, Appt. 132, 3<sup>e</sup> étage, Saint-Léon-sur-l'Isle.

**A VENDRE** tracteur PONY, essence, 20 CV. Relevage hydraulique avec charrie et barre de coupe. Bon état.

S'adresser au Bureau du Personnel.

**A VENDRE** chauffe-eau à gaz (SAUNIER-DUVAL).

— 5 portes intérieures 2 m x 0,80 m.

— 1 bac à linge ciment.

S'adresser à Mme Patricia CHAUSSAT, Atelier 415.

**CHERCHE A ACHETER** fusil de chasse ordinaire, bon état.

Faire proposition à Mme BROUSSOULOUX.

**CHERCHE A ACHETER** armoire Louis-Philippe en cerisier.

— Skis.

S'adresser au Bureau du Personnel.

**A VENDRE** SIMCA 1000, 1966. Petit prix.

S'adresser au Bureau du Personnel.

**RECHERCHE** pour 2 personnes, location appartement meublé du 24-07 au 15-08. Téléphoner au 81.52.28.

**A VENDRE** cuisinière et poêle à mazout. Très bon état.

S'adresser à M. Jean LATOURNERIE, Service 700.

**A VENDRE** SIMCA 1307 GLS, 1978, 6.000 kms.

S'adresser au Bureau du Personnel.