

## LA COLLECTION 76/1 SE PRÉPARE ET LA VENTE S'ORGANISE

Deux importantes réunions EUROSHOELINE se sont déroulées à Neuvic au cours du mois d'août.



Lors de l'ouverture de la séance de travail sur la collection « HOMME », l'allocution de M. J. BIENDEL.

Comme vous le savez, ces deux réunions ont pour objectif de développer nos collections qui seront ensuite commercialisées dans tous les magasins européens.

Afin d'œuvrer plus efficacement, EUROSHOE a été fragmenté en deux séances de travail :

La première pour les articles « ENFANT » s'est déroulée à Neuvic les 21 et 22 août ;

(Voir la suite page 2)



Collection « ENFANT » : un groupe de travail particulièrement animé.

MM. T.G. BATA  
et A. BATEK  
en compagnie  
de MM. J. BIENDEL  
et R. MALIGNE



Lors de la visite dans  
nos ateliers de confection,  
plus précisément au  
contrôle du produit fini.

# La Collection 76/1 se prépare et la vente s'organise

La deuxième pour les articles « HOMME » les 26 et 29 du même mois.

M. J. BIENDEL, au cours de ses allocutions d'ouverture, a particulièrement insisté sur l'importance de



M. J. BIENDEL s'adresse aux participants de la réunion « ENFANT ».

créer des collections adaptées aux besoins de la clientèle afin de vendre et produire plus.

Il invita chacun des participants à se mettre vigoureusement à la tâche afin que cet objectif soit rapidement atteint.

Il insista particulièrement pour que les prix soient en rapport avec la qualité, afin que nos articles correspondent strictement à la sollicitation du consommateur.

Enfin, il remercia ceux qui ont aidé Neuvic à développer ses ventes dans des articles à prix plus élevés.

MM. VAUTIER et ERHART animèrent et coordonnèrent les travaux.

Tous les acheteurs concernés s'étaient déplacés, et ce fut dans une excellente ambiance que s'élaborèrent les sélections des modèles et que furent fixées les lignes directrices de la prochaine commercialisation.

MM. T.G. BATA et A. BATEK assistèrent à la conclusion de la réunion EUROSHOE HOMME et eurent ainsi l'occasion d'orienter l'action en vue de la finalisation des travaux qui a eu lieu à PADOUE, les 9, 10 et 11 septembre.



Une séance de travail pour la mise au point d'une collection appropriée au marché suisse avec M. FINK et M<sup>lle</sup> CAVILLAC.

Ont participé à ces réunions :

MM. BAER (DETAIL FRANCE).  
BERGH (SUEDE).  
BERTRAM (SUISSE).  
CASALIS (NEUVIC).  
CAUFFRIEZ (ATA).  
CAVENS (HOLLANDE).  
M<sup>lle</sup> CAVILLAC (NEUVIC).  
MM. COHEN (DETAIL FRANCE).  
DOUCHES (VERNON).  
DUJARDIN (NEUVIC).  
DUMARCHAT (VERNON).  
DUMAS (NEUVIC).

MM. FINK (SUISSE).  
KARLSSON (SUEDE).  
LAMBIN (BELGIQUE).  
MARTIN (NEUVIC).  
MEUDEC (NEUVIC).  
MISERA (ALLEMAGNE).  
OLMESDAHL (ALLEMAGNE).  
RIEUPE (MOUSSEY).  
SANNIER (NEUVIC).  
SCHEIDEKER (MOUSSEY).  
SIMON (BELGIQUE).  
WALTER (DETAIL FRANCE).  
WEBB (GRANDE-BRETAGNE).

# LA SEMAINE DU CUIR !

C'est dans le cadre du Parc des Expositions, porte de Versailles, à Paris, que se tient annuellement le plus grand rassemblement mondial — la plus importante du monde — se déroulant cette année du 6 au 9 septembre. Plus d'un millier d'exposants étaient répartis sur les 88.000 m<sup>2</sup> que représente la superficie d'exposition.

Fabricants de chaussures, de vêtements de peau, de gants, d'articles de maroquinerie, de machines, fournisseurs de matières premières, acheteurs et vendeurs, participaient à ce rendez-vous automnal.

Comme à l'accoutumée, Neuvic avait répondu présent. Grâce à un stand attractif, qui mettait nos articles en valeur, notre collection fut très bien accueillie, quant à la qualité et l'esthétique des modèles présentés.

Quatre vitrines servaient à la présentation de notre collection. La première consacrée à l'homme, où trônait l'article « Milord », de grand standing, exclusivement en cuir.

La seconde vitrine réservée au « cadet », avec les modèles de fantaisie et de détente « Play ».

M. T.-J. BATA et M. J. BIENDEL visitent la collection de Neuvic



MM. T.-J. BATA, T.G. BATA, J. BIENDEL étudiant le modèle de choc « Point Zéro » !

Dans la troisième, la gamme fillette avec ses modèles « Plaisir », auxquels étaient joints sacs et ceintures dans les mêmes coloris. Le pôle d'attraction fut sans nul doute la toute dernière des créations, tant sur le plan technique, que sur le plan de l'attrait visuel et du confort, nous avons nommé « Point Zéro ».

Cet article cuir, dont l'originalité tient à un talon légèrement plus bas que le bout, offre le confort d'un véritable chaussant naturel. Avec une talonnette soutien-voûte en latex, la semelle est en tricoton, façon crêpe, très résistante à l'usage.

Dans cette nouvelle gamme d'articles ont été créés, un derby montant, un derby bas, un sabot et deux nu-pieds. Une vaste campagne publicitaire est lancée à ce propos, avec pour slogan : « Point Zéro, la nature à vos pieds ».

Outre nos techniciens, acheteurs, modélistes, nos vendeurs furent aussi de la partie, et prirent ainsi de nombreux contacts avec la clientèle.

Ils eurent également le plaisir d'accueillir M. T.J. BATA, M. T.G. BATA, M. A. BATEK, venus spécialement s'enquérir de la bonne marche des affaires.

Avec cette 33<sup>e</sup> semaine du cuir, la collection Marbot 1976/1 est donc lancée !

## TRAK-FRANCE A NEUVIC

Avant chaque campagne de vente, la Société TRAK, dont nos collègues ont déjà fait état récemment, réunit ses vendeurs en un séminaire de préparation. Cette année, une action promotionnelle concernant les articles de montagne que nous fabricquons avait été décidée. C'est la raison pour laquelle ce séminaire comprenait une visite à Neuvic.

Nous avons pris plaisir à recevoir, les 11 et 12 septembre, M. J.-L. DERCLAYE, Président Directeur Général de TRAK France, qu'accompagnaient MM. P. CHOSSALAND, N. MAZET, A. ROCHE, S. GIRARD et J. FROMENTIN, représentants.

Après un bref historique de la Société, nos hôtes purent à loisir examiner la collection exclusive créée pour leurs services.

La visite de l'Entreprise se poursuivit dans les ateliers et suscita un vif intérêt, particulièrement aux montages « good-year » et « Blake », spécialement utilisés pour la confection des chaussures de montagne. M. MATIGNON fit un exposé technique sur ces deux procédés de fabrication tels qu'ils sont appliqués à Neuvic. Pour compléter leur documentation, nos hôtes furent conduits aux tanneries de Sireuil par MM. Ph. CASALIS et L. CHADOURNE.

Nous avons pu noter un enthousiasme à commercialiser nos produits, ce dont nous remercions M. J.-L. DERCLAYE et son équipe.



De gauche à droite : MM. J. FROMENTIN, A. ROCHE, P. MATIGNON, N. MAZET, S. GIRARD, J.-L. DERCLAYE, P. CHOSSALAND, A. DELCROIX, Ph. CASALIS au cours de l'examen des échantillons.

# OBJECTIF : VENDRE !

Prélude à la campagne de ventes qui a débuté le 18 août, un séminaire de préparation s'est déroulé du 2 au 4 juillet.

Dans sa définition nouvelle impliquée par la refonte du département marketing, ce séminaire accueillait les vendeurs du service marketing-France, sous la direction de M. G. Martin.

Lors de la séance d'ouverture, M. J. BIENDEL prit un soin méticuleux à définir les attributions du service des ventes moteur de l'Entreprise dont la mission est d'assurer le plein emploi des ateliers de production.

Il précisa l'attitude que devaient adopter les parti-

cipants vis à vis de leur travail pour faire face à la conjoncture défavorable actuelle et situa la responsabilité de chacun quant à la réalisation des objectifs.

Nantis de toutes ces directives, les vendeurs ont, pendant trois jours, pesé, palpé, choisi, comparé, sélectionné les articles qui leur semblaient être les plus adaptés au marché français.

En plus de la traditionnelle collection « enfant », dont Neuvic est depuis toujours le spécialiste, une véritable collection Marbot « homme » avait été élaborée, afin de donner une dimension nouvelle à notre produit.

Sur ces nouvelles bases, il va sans dire que le dynamisme réclamé par M. J. BIENDEL portera ses fruits.

**ZONE 1 : M. EHLERS Jean-Claude**  
Seine — Hauts-de-Seine — Seine-Saint-Denis — Val-de-Marne.

**ZONE 2 : M. MENART Serge**  
Calvados — Eure — Manche — Seine-Maritime — Seine-et-Marne — Yvelines — Essonne — Val d'Oise.

**ZONE 3 : M. BENITO Francis**  
Eure-et-Loir — Indre-et-Loire — Loir-et-Cher — Loiret — Orne — Sarthe — Vienne.

**ZONE 4 : M. PUECH Jean-Louis**  
Ardennes — Aube — Marne — Haute-Marne — Meuse.

**ZONE 5 : M. HAGHENBEEK Jean**  
Aisne — Nord — Oise — Pas-de-Calais — Somme.

**ZONE 6 : M. GERHARDT J.-Georges**  
Meurthe-et-Moselle — Moselle — Haut-Rhin — Vosges — Territoire de Belfort.

**ZONE 6 bis : M. RUCH Valentin**  
Bas-Rhin — Luxembourg — Allemagne.

**ZONE 7 : M. CHISLOUP Maurice**  
Côtes-du-Nord — Finistère — Ille-et-Vilaine — Loire-Atlantique — Maine-et-Loire — Mayenne — Morbihan.

**ZONE 8 : M. FRANCES Jean-Pierre**  
Côte-d'Or — Doubs — Jura — Nièvre — Haute-Saône — Saône-et-Loire — Yonne.

**ZONE 9 : M. MAZIERES Guy**  
Charente — Charente-Maritime — Dordogne — Gironde — Deux-Sèvres — Vendée.

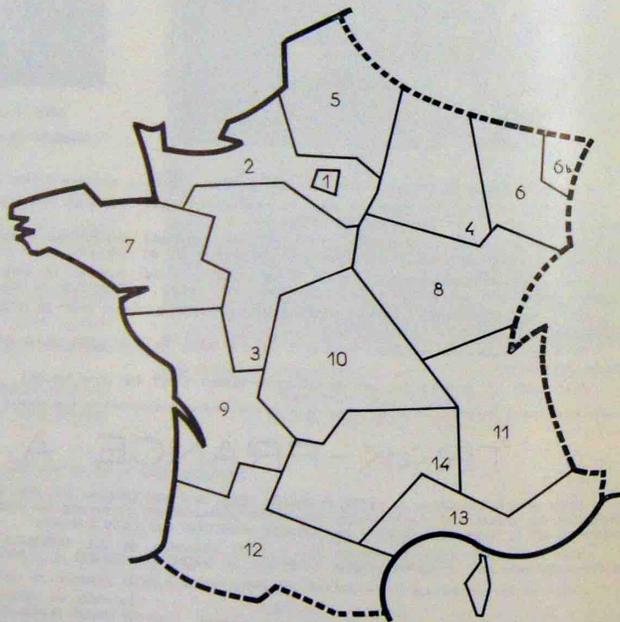
**ZONE 10 : M. JAMET Albert**  
Allier — Cher — Corrèze — Creuse — Indre — Loire — Puy de Dôme — Haute-Vienne.

**ZONE 11 : M. DEMOULIN Yves**  
Ain — Basses-Alpes — Hautes-Alpes — Drôme — Rhône — Savoie — Haute-Savoie — Isère — Vaucluse.

**ZONE 12 : M. MARTIN Robert**  
Ariège — Aude — Haute-Garonne — Gers — Landes — Lot-et-Garonne — Basses-Pyrénées — Hautes-Pyrénées — Pyrénées-Orientales — Andorre.

**ZONE 13 : M. COURRET Michel**  
Alpes-Maritimes — Bouches-du-Rhône — Corse — Gard — Hérault — Var — Monaco.

**ZONE 14 : M. MARTIAL J.-Pierre**  
Ardèche — Aveyron — Cantal — Haute-Loire — Lot — Lozère — Tarn — Tarn-et-Garonne.



# CONTACTS

Il nous a été agréable de recevoir, le mardi 19 août, M<sup>me</sup> LEDENMAT et M. COSTA, respectivement acheteurs de chausseries « Enfant » et « Homme » de la S.A.G.

Venus tout particulièrement à Neuvic, pour examiner la collection 76/1, ils ont étudié avec attention nos modèles et ont fait un échantillonnage en fonction de leurs besoins.

Lors de l'examen de nos modèles, de gauche à droite, nous reconnaissons M. COSTA, M. BIENDEL, Mme LEDENMAT, M. MEUDEC et M. MARTIN.



## Pour eux, les 3 coups sont frappés

Lancés dans le bain depuis la fin du mois d'août, ils sont partis sur la route, avec pour leitmotiv : décrocher des commandes.

Mais de qui s'agit-il ? de MM. J.-Pierre MARTIAL, J.-Louis PUECH et Francis BENITO.

Ils ont été, dans le cadre des changements de structures des Services Commerciaux, intégrés à l'équipe de nos démarcheurs.

Nous allons, par l'intermédiaire de ces colonnes, vous les présenter, et nous en profitons pour leur souhaiter bonne route, bonne chance et beaucoup de commandes.



Jean Pierre MARTIAL est né en 1946, il est titulaire du baccalauréat Sciences Expérimentales.

Il est rentré dans notre Entreprise en février 1968 comme stagiaire au Service Achats, où il devenait en juin de la même année aide-acheteur, puis en juillet 1970 acheteur. Il est plus précisément chargé de prospecter le Centre-Sud de la France.

En 1972, il suivait des cours de formation consacrés à la gestion de l'Entreprise.

Il est marié et père de deux fils, Philippe et Thierry.

Jean-Louis PUECH est né le 16 février 1946, à Eglise-Neuve-de-Vergt et possède le baccalauréat math' élém. Entré dans notre Entreprise le 2 janvier 1970, comme stagiaire au Service Achats, il était nommé en juillet aide-acheteur. Puis sa carrière s'orienta vers les Services Commerciaux où, en janvier 1974, il devenait



l'adjoint de M. Casalis, responsable du canal de ventes Europe.

Son secteur d'activités et de prospection sera le Nord-Est. Il a suivi en 1970 un cours sur le Management et la gestion. Il est marié et père d'un petit Laurent.



Francis BENITO est né le 8 avril 1950 à Saint-Germain-du-Salembre. Il est titulaire du B.E.P.C. C'est le plus « ancien » des trois, puisqu'il est entré dans notre Entreprise en septembre 1966.

D'abord apprenti dans les ateliers, il devait, après son service militaire, être chargé de la préparation des gabarits, puis travailler à la mise au point.

En juillet 1972, il était appelé au cartonage comme chef d'équipe. Comme démarcheur, il est chargé du Centre-Ouest.

Il a suivi un cours de formation sur la gestion et un cours de relations humaines.

Il est marié et père d'un fils Frédéric.

Bien évidemment, il n'était pas question de les envoyer auprès des clients, sans formation préalable: une action de sensibilisation fut donc entreprise, en compagnie de leurs « parrains », MM. MARTIN, MAZIERES et FRANCES, ils furent initiés aux techniques de ventes par les responsables des services commerciaux.

Gageons qu'ils ont retenu les préceptes et les techniques qui leur ont été inculqués et surtout qu'ils les appliqueront.

Il ne leur reste donc plus qu'à justifier les espoirs mis en eux et, à nouveau, nous leur souhaitons BONNE ROUTE.

# 10 = 333

Non, ne vous inquiétez pas, il ne s'agit pas de maths modernes ; la solution de ce problème est bien plus simple : le 1<sup>er</sup> JUILLET, 10 d'entre nous sont partis à la retraite et, ensemble, ils totalisent 333 années de présence dans notre Entreprise.

Monsieur BIENDEL devait rendre hommage à tant d'années de labeur, d'abnégation souvent et pour tous, l'amour de l'ouvrage bien fait et remettre à chacun le traditionnel cadeau.

Galanterie oblige ! nous commencerons donc notre évocation par Mesdames Angèle PLAZANET, Maria LAVIGNAC et Germaine DURIEUX.



Le groupe de nos retraités avec MM. J. BIENDEL et R. DUJARDIN.



48 années ! et oui, vous avez bien lu ; Madame Angèle PLAZANET a dû et su, pendant cette longue période faire preuve d'une activité, d'une conscience professionnelle hors pair.

Originaire de Neuvic, elle est entrée dans nos Etablissements, le 2 Novembre 1927, en qualité de piqueuse, et a été nommée contremaîtresse en 1941 et, par ses qualités tant humaines que professionnelles, a fait l'unanimité autour d'elle.

Elle s'est retirée à Planèze où, avec son époux Marcel, elle va goûter le charme d'une vie tranquille.

Nous venant de Saint-Jean-d'Ataux, Madame Maria LAVIGNAC a été embauchée en Novembre 1939 et, depuis cette date, soit 36 années de présence, assumera avec bonheur, différents travaux, tant de piqure que de rempliage.

Elle devait recevoir plusieurs distinctions, témoignages de ses qualités de travailleuse.

Elle va profiter d'une retraite, que nous lui souhaitons longue et paisible à Puy de pont.



Madame Germaine DURIEUX n'a que, si l'on peut dire 34 années d'ancienneté.

Née aux Sables d'Olonne, elle devait rentrer dans notre Entreprise en 1926, puis ses charges familiales l'obligent à interrompre son activité de 1940 à 1950.

Elle a fait preuve de beaucoup de talents dans le difficile métier de piqueuse, et s'est acquittée de sa tâche avec conscience.

Elle est titulaire de plusieurs médailles professionnelles. Pour profiter de sa retraite, elle s'est retirée à Neuvic sur l'Isle, entourée de ses proches.



Né à Neuvic, Monsieur Yvan BRONDEL débute dans notre Entreprise, le 30 juin 1941 et, depuis cette date, assumera les fonctions d'électricien. Du changement d'une ampoule à de complexes installations, rien de ce qui touche le « jus » ne lui est étranger ; sans vouloir faire un mauvais jeu de mots, disons cependant qu'il a su se tenir au courant.

Il a, bien évidemment reçu médailles et distinctions.

Gageons que, bien qu'en retraite, il ne va pas moins continuer à bricoler à Neuvic.



Natif de Lorca, en Espagne, Monsieur Christobal VIDAL entre dans notre Entreprise, le 30 octobre 1944.

Il sera affecté aux convoyeurs de fabrication, et pendant les 31 années passées dans notre Etablissement, tiendra avec conscience, nombre de postes de travail.

Il a été récompensé comme il se doit par des distinctions qui témoignent de ses qualités.

Il se retire à Saint-Astier pour profiter de cette retraite méritée.

Monsieur Marcel DUMAS, est né à Tocane-Saint-Apre.

Il fait ses premières armes dans notre Entreprise, le 1 Août 1945 et, pendant 30 années, va donner le meilleur de lui-même, dans la réalisation de son travail.

Affecté comme manutentionnaire, il va être chargé de la préparation des formes.

Il méritait bien les récompenses qui lui furent justement attribuées.

A Millard, près de Tocane, il va passer des jours paisibles et souhaitons-lui, après avoir tant manipulé de formes, de conserver la sienne.



Natif de Saint-Léon-sur-l'Isle, Monsieur Paul FAURE, entra dans nos Etablissements, le 30 Juillet 1945.

Affecté d'abord aux ateliers de confection comme verreur, il devait poursuivre ce même emploi, aux ateliers de semelage et, depuis quelques années, il s'occupait de l'entretien de ces mêmes ateliers.

Plusieurs décorations lui seront attribuées, attestant de ses qualités.

Il se retire à Saint-Léon, où il va jouir pleinement d'un repos bien gagné.

Monsieur Michel LE GUEN, lui, nous vient de plus loin, très exactement de GUIPAVAS, dans le Finistère.

Entré le 26 Novembre 1945, il va successivement tenir plusieurs postes de ficheur de semelles et de monteur, puis être affecté au dépôt, comme manutentionnaire.

Médailles et distinctions vont, comme de juste, le récompenser de son ardeur à la tâche.

Loin de sa Bretagne natale, mais dans son pays d'adoption, il va couler des jours paisibles à Saint-Léon.



M. Raymond MEYNIER naquit à Saint-Germain-du-Salembre, le 14 avril 1918.

Le 6 juin 1945, il prit contact avec notre Entreprise, où il fit ses premières armes d'ouvrier en chaussures.

Dès la même année, il fut affecté à l'atelier 405, en tant que coupeur de doublures, puis de tiges. C'est à ce poste que devait se dérouler toute sa carrière.

Avec trente ans de présence, il va de soi qu'il reçut distinctions et médailles du travail.

Il s'est retiré à Mussidan, où il compte bien profiter au mieux de sa retraite.

Natif de Neuvic, Monsieur Léo MILLARET entre dans nos Etablissements le 27 Mars 1945.

Depuis cette date, il a été chargé de l'entretien dans les ateliers, tâche parfois ingrate, mais indispensable et si les visiteurs que nous recevons ne tarissent pas d'éloges sur la propreté de notre Entreprise, il en a mérité une partie. Plusieurs décorations lui seront remises, attestant de son assiduité.

Il va maintenant, à Puyguiller, près de Saint-Germain, goûter le charme d'une vie tranquille.



A toutes, à tous, nous présentons nos vœux de longue et paisible retraite.

**M. Schoenmakers  
et M. Harrington**



Monsieur Russel HARRINGTON, Contremaître à BATAWA (Toronto), après avoir suivi un cours de formation au Cordwainers Collège de Londres, s'est arrêté à Neuvic, pour voir les développements techniques liés à la haute fréquence, la fabrication soudée, et l'implantation de notre atelier de piquage.

Monsieur C. SCHOENMAKERS, Responsable des liaisons techniques à Batapur (Pakistan), s'est penché sur la production STITCHDOWN, le procédé Electrofix, ainsi que sur les derniers articles de notre collection.

Sur notre cliché, MM. HARRINGTON et SCHOENMAKERS s'entretiennent avec MM. MATIGNON et JONES.

**M. Rudra**



Monsieur RUDRA, Chef de Production de KHARTOUM, est venu étudier le fonctionnement du procédé Electrofix, ceci en vue d'une implantation dans sa propre unité de production. Avoir tous les éléments en main, telle semble être la préoccupation de M. RUDRA sur notre photo.

**M. Garot**



Monsieur Claude GAROT, que bien des Neuvicois connaissent, et, pour cause, il est natif de Neuvic, est venu pendant quelques jours dans notre Entreprise.

Actuellement, Chef de Production à BUJUMBURA (BURUNDI), Monsieur GAROT s'est intéressé tout particulièrement à nos modèles de sandales, de safaris avec fausse trépointe, et en général, à toutes les innovations techniques.

Sur notre photo, Monsieur GAROT parle technique avec Monsieur MATIGNON.

**M. John MOORE**



M. J. MOORE, Coordonateur Régional du Groupe MERO, a visité notre Entreprise, pour étudier notre collection afin de déterminer les achats qui pourraient être réalisés par les Sociétés, permettant ainsi de mieux développer les ventes et les affaires de son groupe.

Sur notre photo, M. J. MOORE, lors d'une séance de travail, entouré de MM. G. SANNIER, Ph. CASALIS et J. BIENDEL

**M. SALAÛN  
et M. Mc GOLDRICK**

M. SALAÛN, Directeur de BATA NIGERIA, et M. Mc GOLDRICK, chef des ventes de cette Société, sont venus à Neuvic étudier notre collection, ceci dans le but de développer les ventes au Nigéria.

Sur notre photo, de gauche à droite, MM. SALAUN, Mc GOLDRICK, G. SANNIER et J. BIENDEL.



**M. KELLY**



L'opérateur, M. Hubert COURRET fait une démonstration de montage T.L.M.

M. KELLY, de Bata Nigéria, a séjourné à Neuvic, pour étudier l'organisation et le fonctionnement de l'atelier STITCHDOWN, afin de mieux s'initier aux principes de production de cette catégorie de chaussures. Précisons que M. KELLY va prendre la responsabilité d'une importante unité de production.

**M. MARTINELLI**



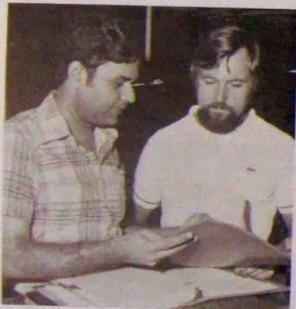
Directeur de BATA MANISALES, en Bolivie, M. MARTINELLI s'entretient avec MM. BIENDEL et MATIGNON, sur de possibles échanges techniques entre nos deux sociétés, portant principalement sur l'amélioration de l'équipement.

**M. Boschetto**



Monsieur BOSCHETTO, futur Chef de Production à Kingston (Jamaïque) est venu étudier l'implantation de nos ateliers de fabrication et l'organisation de notre service création et bureaux des méthodes.

**M. Naseer**



Monsieur Mohammed NASEER nous est arrivé du PAKISTAN, après un séjour en Italie.

Modéliste à BATAPUR (Pakistan), pendant deux mois, il s'est penché plus précisément sur le procédé Electrofix et surtout la création et mise au point de modèles haute fréquence.

Nous le voyons sur notre photo, en compagnie de Monsieur LORENZO.

**Mme Komatitch**



Madame Eliane KOMATITCH, conseillère de l'emploi, à l'Agence Nationale de l'Emploi de Périgueux a, pendant deux semaines, pris contact avec la réalité du travail en Entreprise, et s'est intéressée à la gestion du personnel.

Sur notre photo, Monsieur BREGEARD, explique la nécessité d'une gestion du personnel moderne, réaliste et efficace.

**Mlle Giraud**



Mademoiselle Gisèle GIRAUD, étudiante dans une école supérieure de commerce a mis à profit ses vacances du mois d'Août, afin de s'initier à la fabrication de la chaussure, de sa création à sa réalisation mécanique, en passant par tous les stades. Pendant une semaine, elle s'est ensuite intéressée aux divers aspects de commercialisation.

**Visiteurs**



Le mardi 1<sup>er</sup> août, 25 jeunes filles d'Avalon (Yonne), sous la houlette de l'abbé GOLHEN, ont visité notre Entreprise, et se sont intéressées aux problèmes techniques de la fabrication des chaussures.

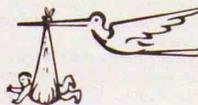
Sur notre photo, nous les voyons en compagnie de Monsieur PARQUET, dans les ateliers de couture.

**le carnet de l'entreprise**

**NAISSANCES :**

Frédérique, au foyer de M. et M<sup>me</sup> MASSIS Francis, des Ateliers 453 et 417.

Brigitte, au foyer de M. et M<sup>me</sup> WEISSELDINGER Michel, du 680 et du 415.



Jérôme, au foyer de M<sup>me</sup> SAUDOUT Eliane de l'Atelier 416.

Jessica, au foyer de M<sup>me</sup> CLUZEAU Jacqueline, de l'Atelier 411.

Sandrine, au foyer de M<sup>me</sup> ZEROUNI Monique, de l'Atelier 478, à Bordeaux.

Fabrice, au foyer de M<sup>me</sup> Gisèle DAYZE de l'Atelier 478, de Bordeaux.

David, au foyer de M<sup>me</sup> CHASSAGNE Nicole, de l'Atelier 478, de Bordeaux.

Nathalie, au foyer de M. André BOURNET, de l'Atelier 460.

M. Florence, au foyer de Madame M. Hélène CARRÉ, de l'Atelier 477.

David, au foyer de M. et M<sup>me</sup> Bernard LACOMBE, des ateliers 405 et 475.

Laëtitia, au foyer de M<sup>me</sup> Danielle MOREAU, de l'Atelier 477.

Géraldine, au foyer de M. Michel SAVIGNAC, de l'Atelier 453.

Nicolas, au foyer de M<sup>me</sup> Louise BAPPEL, de l'Atelier 411.

**NAISSANCES :**

Virginie, au foyer de M. et M<sup>me</sup> Alain DELORS, des ateliers 483 et 418.

Félicitations aux parents et vœux de bonheur aux bambins.

**MARIAGES :**

M<sup>lle</sup> Jeannine TILLET, de l'Atelier 417 avec M. Claude BUTON, de l'Atelier 458.

M<sup>lle</sup> Ginette SOLBET, de l'Atelier 418 avec M. Michel CHOUSSERIE, de l'Atelier 457.

M<sup>lle</sup> Danielle BOUCHART, de l'Atelier 418 avec M. Robert DUTHOIT.

M<sup>lle</sup> Anne-Marie DUPONTEIX, avec M. J. Luc MEDARD, de l'Atelier 481.

M<sup>lle</sup> Jacqueline HERAUD, de l'Atelier 478, de Bordeaux avec M. Bernard CASSIEDE.



M<sup>lle</sup> Danielle DURIEUX avec M. Daniel LASSAIGNE, de l'Atelier 456.

M<sup>lle</sup> Martine PINALIE avec M. Christian CHENAUD, de l'Atelier 460.

M<sup>lle</sup> Yolande FAYOLLE, de l'Atelier 455 avec M. Serge BAYLET.

M<sup>lle</sup> Josiane GUALANDI, de l'Atelier 411 avec M. Alain FAURE.

M<sup>lle</sup> Marie-Rose REGEN, de l'Atelier 453 avec M. Serge DEVIERS.

**MARIAGES :**

M<sup>lle</sup> BENETEAU M. Claudé, de l'Atelier 413 avec M. J. Claude DUMONTEIL, de l'Atelier 454.

M<sup>lle</sup> Colette CASTAING, de l'Atelier 418 avec M. Marcel MEDINA.

M<sup>lle</sup> Annie TEILLET, de l'Atelier 414 avec M. Michel PECHERAS.

M<sup>lle</sup> Yolande GOSSET, de l'Atelier 459 avec M. Christian MAZE, de l'Atelier 483.

M<sup>lle</sup> Bernadette CHOUSSERIE, de l'Atelier 450 avec M. J. DUMILLIER.

Vœux de bonheur et de prospérité aux nouveaux époux.

**DECES :**

M<sup>me</sup> Odile MOREAU, de l'Atelier 458 a perdu sa mère.

M. Albert BEAUDEAU, de l'Atelier 451 a perdu sa belle-mère.

M<sup>me</sup> Nadine DUPONTEIX, de l'Atelier 456 a perdu sa grand-mère.

M<sup>lle</sup> Jacqueline ISSOT, de l'Atelier 414 a perdu sa sœur.

M<sup>me</sup> Odette NABOULET, de l'Atelier 401 a perdu son père.

M<sup>me</sup> M. Rose CARBONNIE, de l'Atelier de Bordeaux a perdu son père.

M<sup>me</sup> Gisèle AURIEDE, de l'Atelier de Bordeaux a perdu sa mère.

M<sup>me</sup> Yvonne DUMAS, de l'Atelier de Bordeaux a perdu son beau-frère.

M. Roger VILLEAUD, de l'Atelier 451 a perdu sa fille.

M<sup>me</sup> LAGARDE Gilberte et M. LAGARDE Raymond H., ont perdu leur frère et beau-frère.

A toutes ces personnes éprouvées par la perte d'un être cher, nos condoléances attristées.

**INFORMATIONS SOCIALES**

**SECURITE SOCIALE**

Nous informons le personnel, que les formulaires d'arrêts de travail, se présentent sous la forme de 3 feuillets.

Après les avoir complétés, vous devez adresser les volets (1 et 2) à la Caisse de Sécurité Sociale, et le troisième exemplaire à votre employeur.

**NOTA :** Il en va de même pour les prolongations d'arrêts de travail.

x x x

Nous vous rappelons que tous les changements d'adresse, et d'état civil, doivent être communiqués au Service du Personnel, ceci pouvant jouer un rôle important dans l'établissement de vos différents dossiers.

**ASSURANCES SOCIALES POUR LES JEUNES GENS ET JEUNES FILLES SANS EMPLOI (LOI DU 4 JUILLET 1975)**

Les jeunes gens âgés de moins de 25 ans, n'ayant jamais travaillé et cherchant un emploi, peuvent être assurés sociaux à condition qu'ils soient inscrits comme demandeurs d'emploi, à l'Agence Nationale pour l'Emploi de Périgueux (9, rue Turenne).

Ils devront constituer un dossier à remettre au service immatriculation de la Sécurité Sociale, 50, rue Claude-Bernard (ouvert le matin sans interruption jusqu'à 15 heures) :

- imprimé S 1100 code régime 090 (fourni par le Service Immatriculation),
- fiche individuelle d'état civil,
- attestation d'inscription pour la première fois à l'Agence Nationale de l'Emploi.

# LIBRE SERVICE

## A VENDRE :

- SIMCA 1000, moteur et freins neufs. Petit prix à débattre. S'adresser à M. Vidal Christian. Modelage.
- TOILE DE TENTE « Trigano », 4 places, très bon état. Prix 1 000 F. S'adresser à M. Rousseau Frédéric, La Senzille, Segonzac, 24600 Ribérac.
- GAZINIÈRE 4 feux + four. Poêle à gaz : petit prix. S'adresser à la Rédaction.
- MOTEUR AMI 6 en bon état. S'adresser à M. Durau Serge, 401.
- CHIOTS d'arrêt. S'adresser à la Rédaction.
- CUISINIÈRE-CHAUDIÈRE à mazout, marque « Franco-Belge », Ladviv, très bon état. S'adresser à M<sup>me</sup> Joubeaux Jeanne, Planèze.
- A VENDRE BABY-RELAX avec portique et roues. S'adresser à M<sup>me</sup> Eymes, Service 100, Planèze, téléphone 217.
- SIMCA 1000 Rallye 1, 1973. S'adresser à Lachaize Camille, Saint-Léon-sur-l'Isle.
- 4 CHIENS « Boxer », 1 mâle et 3 femelles, 1 mois 1/2. Prix 250 F. S'adresser au Service du Personnel.
- LANDAU Aubert, coloris Bordeaux, velours avec poussette et panier provision, état neuf. Prix intéressant. S'adresser à la Rédaction.
- REMORQUE pour motoculteur. Très bon état. S'adresser à la Rédaction.

## CHERCHE A ACHETER :

- UNE CUISINIÈRE à mazout.
- 1 CUVE à mazout.
- S'adresser à M. Sirieux Michel, atelier 405.
- PETIT REFRIGÉRATEUR, bon état. S'adresser à M<sup>me</sup> Chusseau Paulette, atelier 453.
- GRANDS SACS de jute pour noix. S'adresser à M<sup>me</sup> Broussouloux.
- VELO enfant (4 à 8 ans). S'adresser à la Rédaction.

## CHERCHE :

- DAME cinquantaine s'occuperait de Monsieur seul, retraité, valide. Région Saint-Astier-Neuville-Périgueux. S'adresser à M<sup>me</sup> Broussouloux.
- RECHERCHE jeune homme sérieux pour travail dans l'agriculture. Elevage et grande culture très mécanisée, régions Neuville-Saint-Léon. S'adresser à M<sup>me</sup> Broussouloux.

## AVIS :

La librairie SAIGNE précise aux membres du personnel que la remise de 15 % consentie sur l'achat de livres et fournitures scolaires ne sera appliquée que pour un montant égal ou supérieur à 100 francs.



## PROMOTION HELENE

C'est un loafer pour grande fillette, de la pointure 28 à la pointure 39.

La tige est en vachette, coloris rhum, avec un plateau à bourrelets rehaussé de piqûres. Afin d'améliorer le galbe de l'article, une piqûre a été faite sur la claque et la languette, cette dernière étant agrémentée d'un passe-poil ; les quartiers sont eux aussi agrémentés d'une double piqûre. La semelle est en PVC expansé, épaisse et légère, façon bois. La lisse est collante, le talon décroché.

## PROMOTION GILERA

C'est un article pour garçonnet, de la pointure 23 à la pointure 40.

La tige est en vachette pleine fleur, au toucher gras, au coloris brune-ébonite. Elle est agrémentée de piqûres sellier. La semelle est en PVC expansé, de finition imitation bois avec fausses ferrures et fausse trépointe. Elle est épaisse, mais fort légère.

Ces deux articles sont en vente au magasin ANDERSEN, à Neuville.

