

## Neuvic reçoit un hôte de marque



*Son Excellence compare un modèle et son effet dans le contexte vestimentaire.  
A ses côtés : MM. CHU-CHEN-TUNG, Madame, MM. Yves GUÉNA, J. BIENDEL.*

Le 17 mars restera marqué dans les annales de l'Entreprise par l'importante visite de Son Excellence l'Ambassadeur de la République populaire de Chine, M. TSENG TAO et de son épouse.

Une semaine avant leur venue en Périgord, la presse locale faisait déjà état de ce séjour qui répondait à une invitation de M. Yves Guéna, maire de Périgueux, Député de la Dordogne, Ancien Ministre, et il nous a été fort agréable de constater que notre Société se trouvait au nombre des centres principaux d'intérêt que possède notre contrée.

Outre M. Yves Guéna et Madame, M. l'Ambassadeur était accompagné de MM. Chu Chen Tung, Secrétaire personnel ; Meng Chao Chi, Premier Secrétaire d'Ambassade ; Tong Tsing Yi, fonctionnaire d'Ambassade.

M. le Docteur R. Pascaud, Maire de Neuvic, Conseiller Général, avait également honoré de sa présence la visite de nos locaux.

Accueillis par M. J. Biendel et Madame, nos hôtes furent tout d'abord conviés à embrasser du regard l'aire de production de Théorât depuis le bureau directorial.

Après une rétrospective des différentes collections, M. Biendel expliqua avec force détails, les diverses étapes de la fabrication, depuis l'arrivée des matières premières jusqu'à l'expédition du produit fini, et ce, tout en parcourant les ateliers.

Au cours du vin d'honneur de clôture, M. J. Biendel présenta les responsables de la Société, et offrit à M. l'Ambassadeur l'Historique de feu M. Thomas Bata, fondateur de l'Organisation Mondiale Bata. Il remercia M. Yves Guéna d'avoir inclus Marbot dans le programme chargé du séjour périgordin de son hôte, et il fallut songer à se quitter après que Son Excellence eût paraphé le Livre d'Or.

Nous osons espérer que cette visite aura intéressé ces personnalités d'un autre continent et sera bénéfique au renom de notre Société.

## VISITE

### de l'Ecole Militaire d'Administration de Montpellier

Il n'est de meilleure pédagogie que de joindre la pratique à la théorie. Un enseignement quel qu'il soit ne peut se contenir dans l'abstraction pure, et les problèmes qu'on y rencontre ne doivent pas rester au stade de l'idéal quant aux solutions possibles. Bien au contraire, faire face aux problèmes réels, chaque jour différents, imprévus ou imprévisibles mais présents, se tirer d'affaire en les résolvant, voilà qui laisse présager d'excellentes qualités du candidat.

C'est dans cette optique que le 14 mars, six officiers-élèves de l'Ecole Militaire d'Administration de Montpellier sont venus à Neuvic pour concrétiser leurs connaissances théoriques en matière de chaussure évidemment.

Accompagnaient ces élèves: le Commandant SCHWERZIG, responsable des services de l'Intendance



Les officiers élèves dans la salle des échantillons

de Toulouse; le capitaine SABATY, Professeur à l'Ecole d'Intendance de Montpellier; le Lieutenant VICHARD, représentant le Commandant SIMEN, Directeur des services d'Intendance de Bergerac.

M. DUJARDIN, en l'absence de M. BIENDEL, retraça l'histoire de l'Entreprise, depuis le moulin de 1517 jusqu'à sa position actuelle. Quelques chiffres, mieux qu'un long commentaire, placèrent notre firme dans son contexte économique régional, national et international.

Après avoir présenté la collection en cours de réalisation, M. Dujardin conduisit nos hôtes au travers des ateliers de fabrication.

Au cours du déjeuner-débat terminant cette visite, il fut répondu aux questions posées par les élèves, afin d'élucider tous les points qui exigeaient des informations complémentaires.

Il nous est agréable de penser que ce séjour, à notre gré trop court, a été bénéfique à nos visiteurs.

## VISITEURS D'OUTRE-MER

Dans le cadre de la coopération inter-sociétés, nous avons pris plaisir à recevoir deux hôtes d'importance, MM. J. ENGEL et G. W. KLASS. Pour l'un comme pour l'autre, Neuvic était une étape d'un périple européen à la recherche d'idées nouvelles quant à la technique de fabrication des chaussures.

Conseiller technique à Lagos, Nigéria, M. J. ENGEL est spécialisé dans le développement des fabrications cuir.



M. P. MATIGNON indique à M. J. ENGEL une particularité du modèle

Il s'est donc plus particulièrement intéressé aux applications propres à Neuvic dans ce domaine, quant au choix du matériau, aux critères de qualité demandés, en référence aux tests de laboratoire.

Après avoir étudié le « dessus » de la chaussure, M. J. ENGEL s'est penché sur les semelages avec pour ligne directrice la comparaison entre les méthodes de production sur machine Mauseriet et machine Verisole.

Quant à M. G. W. KLASS, Responsable de Production à Paramaribo-Suriname (ex-Guyanes néerlandaises), la construction de nu-pieds est son souci permanent, spécialement lorsque se pose un problème de collage. C'est pour analyser et comparer les solutions apportées à ces problèmes par notre service de recherches qu'il s'est arrêté le 17 avril.



MM. G. W. KLASS  
et J.-C. JEGOU  
étudient un nu-pied

Souhaitons à chacun que les solutions escomptées aient été trouvées et aient permis une amélioration sensible du produit.

## Trois Siècles d'Entreprise



De gauche à droite, entourant M<sup>me</sup> B. PELAT et V. MAGNE,  
MM. R. NADAL, M. NEGRIER, J. PAJOT, J. BIENDEL, R. DURIEUX, G. WALTER, J. LANDOU, R. DUJARDIN.

Non pas individuellement, cela va de soi, mais à eux tous, ces huit retraités, conviés le 21 avril au soir, à se réunir de nouveau dans l'enceinte de cette usine à laquelle ils ont consacré pour le moins 27 ans de leur existence, et un demi-siècle pour deux d'entre eux.

Comme de coutume, cette réunion avait pour objet la remise des cadeaux offerts par l'Entreprise, cadeaux qui, il faut le dire, s'ils sont en valeur proportionnels à l'ancienneté, sont tout de même laissés au libre choix des récipiendaires.

M. J. BIENDEL présidait cette manifestation à laquelle participaient également MM. les Chefs de services, les responsables d'ateliers, et les familles des élus du jour.

M. J. BIENDEL souligna, au cours de l'allocution traditionnelle, l'évolution positive de la législation dans la domaine de la retraite, ainsi que les efforts particuliers et non-négligeables propres à notre Entreprise.

Après avoir retracé les carrières des deux cinquantenaires, MM. R. DURIEUX et J. PAJOT, M. BIENDEL mit l'accent sur l'impossibilité future pour un jeune d'atteindre un temps de présence aussi important. Entrer dans la vie active plus tardivement n'est pas pour autant un handicap, car cela permet d'avoir une qualification professionnelle plus précoce.

Pour conclure, M. BIENDEL évoqua les souvenirs que les grandes étapes de la vie de l'Entreprise avait laissés dans l'esprit de chacun et leva le verre à la santé de tous avant de procéder à la distribution des cadeaux, sous les applaudissements de l'assemblée.



M. R. DURIEUX



M. J. PAJOT

## • DÉPART POUR L'AFRIQUE •



M. G. SANNIER  
présente la caméra  
offerte à  
Michel Faucoulanche

M. Michel FAUCOULANCHE nous a quittés le 19 mars. Ce départ est motivé par l'accession à un poste à responsabilité, ce qui est une marque de confiance dans ses qualités. Il devient l'adjoint de M. Alain BISSON, chef de secteur à Libreville, au Gabon. Le Gabon ! Ce nom peut sans doute faire penser à quelques pays lointains. Mais de nos jours, quelques heures d'avion suffisent à y parvenir.

Bordé à l'ouest par l'océan Atlantique au nord par le Cameroun, à l'est et au sud par le Congo, cette République s'étend sur une superficie de 280.000 kilomètres carrés pour une population de 6 millions d'habitants.

C'est un des pays africains où le niveau de vie est le plus élevé grâce aux ressources du sol, et plus particulièrement du sous-sol. On extrait de l'or, du pétrole (à Port-Gentil), du gaz naturel, du minerai de fer, du manganèse (près de Franceville) et de l'uranium. En surface, on exploite les bois: acajous, ébéniers, okoumés, qui servent à faire du contre-plaqué, et ce, dans la région de Lambaréné, célèbre par l'hôpital implanté là-bas grâce à un Alsacien, le Docteur Albert Schweitzer. Les autochtones sont les pygmées en forêt, et sur les terres arables, les Bantous, qui s'adonnent à la culture du manioc, de la canne à sucre et du bananier. Il va de soi que l'industrialisation de ce pays a perturbé quelque peu les activités premières de ses habitants, particulièrement à Libreville, la capitale, qui sur ses 200.000 indigènes, ne compte pas moins de 20.000 Européens.

Michel Faucoulanche sera responsable de la Comptabilité, du personnel et de l'administration en général. Déjà, son programme de travail va s'orienter vers l'achat de chaussures, en détail et demi-gros, ainsi que des articles de maroquinerie et d'habillement.

C'est donc un tournant décisif de sa carrière, carrière qui débuta à Neuvic le 10 décembre 1956.

Tout d'abord apprenti, il participa aux cours professionnels de cordonnerie mécanique.

Muté au service des ventes en 1958, il y gagna ses galons : comptable en 1963, il devint responsable administratif en 1970 après avoir suivi le cours d'administration « ADMINCO » à Vernon la même année.

Pendant toutes ces années, Michel Faucoulanche s'était fait de nombreux amis, lesquels se réunirent le 14 mars pour lui présenter leurs vœux de réussite dans ses nouvelles fonctions.

En leur nom, M. Sannier, responsable du service des Ventes, lui offrit une caméra super 8 qui, nous l'espérons, fixera de magnifiques images dont nous pourrions profiter ultérieurement.

Notre Bulletin, qui sera désormais un trait d'union entre Neuvic et Libreville, renouvelle ses vœux de réussite pleine et entière à ce collaborateur efficace. Bonne chance Michel !

## Formation : GESTION

Pendant quatre journées réparties tout au long du mois d'avril, dix de nos employés ont suivi un cours de sensibilisation aux nouvelles techniques de gestion.

Les objectifs de ce stage étaient de bien définir ce qu'est la gestion, de montrer qu'elle n'est pas l'apanage des seuls dirigeants, mais que chacun à son niveau est concerné.

La gestion, c'est aussi dégager les facteurs qui conditionnent l'efficacité de tout responsable à quelque niveau qu'il se trouve.

La gestion, c'est l'affaire de tous.

Développons maintenant les points qui ont été

Les normes de rendement concrétisent de manière chiffrée dans la plupart des cas, les résultats attendus de chaque fonction, et portent essentiellement sur les facteurs quantité, qualité, délais et coût.

Il fut ensuite discuté de l'importance et aussi des difficultés de la communication. Un certain nombre de techniques et façons de procéder furent dégagées, dans ce domaine qui revêt pour tout responsable une importance capitale.

La motivation, le comportement et les divers aspects du commandement furent approfondis et la discussion porta sur les manières d'obtenir de chacun qu'il donne sa pleine mesure.



Le groupe au travail, de gauche à droite :

G. BONJEAN, D. GOUZOU, M. CORNU, J. PARQUET,  
l'animateur G. GOURAUD, P. SANNIER, J. COUPLET, J.-C. DUMAS, A. DELCROIX, G. MERLET.

abordés grâce à des supports aussi divers que films enseignement programmé, études de cas, exercices décisionnels.

La première session fut l'étude des éléments constitutifs de la planification et des facteurs qui en font la réussite ou l'échec.

Puis furent abordés les principes fondamentaux de l'organisation et les méthodes qui permettent d'optimiser son efficacité.

La fonction contrôle fut ensuite sur la sellette, et, tout au long de la discussion, il fut établi que le contrôle doit permettre d'être informé à temps de tout écart par rapport au plan, et surtout de prendre, dans les meilleurs délais, les mesures correctives nécessaires.

Ecouter, comprendre, motiver, de cet état d'esprit jaillira l'étincelle qui facilitera les innovations, les idées génératrices d'économie, l'aptitude au changement.

Le dernier sujet traité fut la « prise de décision ».

La décision est toujours prise par une seule personne. « C'est à ses décisions qu'on reconnaît le chef. »

Faire fonctionner une entreprise de façon dynamique, atteindre les objectifs fixés, s'adapter aux changements, veiller à ce que ses propres objectifs soient conformes à ceux de l'Entreprise, telle doit être la mission de tout responsable conscient et efficace.

# Foot-Ball



## TOURNOI AMICAL INTER - SERVICES

Comme cela avait été annoncé dans notre précédent numéro, les organisateurs, capitaines d'équipes et arbitres se sont réunis à la date prévue, c'est-à-dire le 4 avril, afin de mettre au point les modalités du tournoi. Six équipes disputeront les coupes.

Responsables de l'organisation : MM. Ph. CASALIS, D. COURCELLE.  
Arbitres : M. J. CUARTILLES, Th. LACHAISE, J. DUJARRIC.

Seront présents sur le terrain, les ateliers ou services suivants :

- Planèze I : Responsable M. DUMAS Christian.
- Planèze II : Responsable M. LAGARDE Raymond.
- 405 : Responsable M. VEYSSIERE Jean-Claude.
- 450 : Responsable M. COUPLLET Jacques.
- 458 : Responsable M. VIROULEAU Serge.
- Bureaux : Responsable M. COURCELLE Dominique.

de 40 minutes chacune. La finale sera jouée en deux mi-temps de 45 minutes.

En cas d'égalité au classement, les équipes seront départagées par :

- Le meilleur goal average.
- La meilleure attaque.
- Le tirage au sort.

Chaque équipe a la possibilité d'utiliser 4 joueurs supplémentaires à n'importe quel moment du match, à condition d'en informer l'arbitre. En cas d'égalité pour les finales, dix minutes de jeu supplémentaire seront accordées ; puis dans le cas d'un score égal, série de 5 pénalités. En cas d'égalité de pénalités, nouvelle série tirée par les joueurs restants.

Enfin, les équipes seront départagées par tirage au sort.

La coupe DUMAS sera disputée par les seconds de chaque poule.

La coupe MARBOT, offerte par la Direction, couronnera les vainqueurs.

Chaque soir, des billets seront vendus sur le terrain en vue de tirages de bourriches.

Les organisateurs et les joueurs comptent sur une assistance nombreuse pour soutenir les équipes et remercient à l'avance la Direction, pour la coupe, et les arbitres pour leur dévouement.

**VEenez NOMBREUX !**

## Nouvelles des Militaires

Nous communiquons ici quelques changements d'adresses ainsi que les affectations des nouveaux appelés.

**Soldat GODBILLOT Michel,**  
3<sup>e</sup> Section, 11<sup>e</sup> Compagnie, 57<sup>e</sup> R.I.,  
Camp de Souge,  
33160 Saint-Médard-en-Jalles.

**Canonier DURIEUX Daniel,**  
S.T.A.T. 6<sup>e</sup> R.A., 51401 Mourmelon.

**Canonier NORBERT Jean-Pierre**  
1<sup>er</sup> Batterie, 17<sup>e</sup> R.A.,  
40115 Biscarosse A.I.R.

**Soldat MURAT Christian**  
3<sup>e</sup> Compagnie, 1<sup>er</sup> Section 75-04  
4<sup>e</sup> R.I.Ma. 83056 Toulon-Cédex.

En nous faisant connaître son adresse, Michel GODBILLOT transmet ses respects à la Direction et ses amitiés à ses collègues de l'atelier 454. Il est en excellente santé et trouve la vie militaire assez agréable bien qu'il n'en soit qu'à la période des « classes ».

Bonjour à tous mes camarades de l'atelier 405. Tout le plaisir pour moi d'être de nouveau parmi eux en juin prochain. Le colis reçu pour Pâques a, comme toujours, été le bienvenu. Merci encore !

Encore 8 mois à faire ! mais le moral est au beau fixe. Je remercie l'entreprise pour le cadeau pascal. J'espère vous rendre une visite sous peu. Mes amitiés aux copains et responsables de l'atelier 405.

Après le mois de classes traditionnel, j'espère partir outre-mer. La vie militaire me plaît et j'ai trouvé d'excellents camarades.

Mes amitiés au personnel de l'atelier 452 et une intention particulière à MM. Robert et Raymond LACOUR.

# Le Carnet de l'Entreprise

### NAISSANCES :

Carole, au foyer de M. Jean-François BUISSON, service 100.

Sébastien, au foyer de M. Jean-Jacques FAUX, service 711.

Michaël, au foyer de Mme Marinette AUTEXIER, atelier 417.

Jérôme, au foyer de Mme Christiane LAJUNIE, atelier 417.

Stéphanie, au foyer de Mme M.-Louise FORESTIER-CAZOR, atelier 415.

Cédric, au foyer de Mme Sylvie DURANTON, atelier 416.

Christelle, au foyer de Mme Colette FREDOU, atelier 418.

Sophie, au foyer de Mme Christine COUSSY, atelier 477.

Jérôme, au foyer de Mme Colette DOCHE, atelier 481.

Jean-Rémi, au foyer de M. Christian GESLIN, atelier 470.

Bruno, au foyer de M. Daniel LABAR-SOUQUE, atelier 450.

Stéphanie, au foyer de M. Jean-Claude LACOSTE, service 700.

Romain, au foyer de M. et Mme Christian PRIOSET, service 600/999.

Bruno, au foyer de M. Jean-Claude LONZI, service 680.

Frédéric, au foyer de M. Daniel MOURCIN, atelier 405.

Alexandre, au foyer de Mme Marie-Marlyse DUMONTEUIL, atelier 405.

Caëtan, au foyer de Mme Marie-MAGNE, atelier 471.

Jérôme, au foyer de Mme Marie-Jeanne PROVOST, atelier 401.

Félicitations aux parents et vœux de bonheur aux poupons.

### MARIAGES :

Marie-France MOULINIER, atelier 411, avec Jean-François SERROS, atelier 454.

Claudine PUYO, atelier 414, avec Gérard, MARTIN.

Sylvie LYOEN, atelier 413, avec Alain DENAT.

Monique BACONNIER, atelier 478, avec Ahmed ZEROUNI.

### DECES :

Mme BONNET Elisabeth, atelier 410, a perdu sa mère.

Mme DOCHE M.-Thérèse, atelier 418, a perdu son époux.

M. et Mme AUPETIT Fernand, service 190/atelier 418, ont perdu leur père et beau-père.

Mlle SARRUT Sylvette, atelier 458, a perdu sa grand-mère.

Mlle CHOUSSERIE Bernadette, atelier 450, a perdu sa grand-mère.

M. VINCENT André, service 700, a perdu son beau-père.

Mme GERVAISE Edith, atelier 402, a perdu sa grand-mère.

Mme MARTIN Claudine, atelier 414, a perdu son grand-père.

Mme PENINE Odette, atelier 481, a perdu sa mère.

M. BORDAS Christian, atelier 405; M. et Mme BORDAS Jean-Robert, ateliers 405 et 410, ont perdu leur mère et belle-mère et la personne de : Denise BORDAS.

M. et Mme BONNELIE Michel, ateliers 405/410 ; M. et Mme NAUDET René, ateliers 475/476; MM. Jean-Paul et Michel SIRIEIX, ateliers 402/405, ont perdu leur grand-père en la personne de : Hector AYRE

Mme LACROUX Marcelle, atelier 478, a perdu sa mère.

Mme MIRAMON Madeleine, atelier 478, a perdu sa mère.

Nous avons également appris le décès des retraités : NADAL Honoré, BONNEVIN Auguste, OHREL Jean-René, QUEROU Céline.

Nos condoléances attristées à toutes les personnes touchées par ces deuils.



Pierrette REGEN, atelier 414, avec Michel MAURIAT.

Claudine REBIERE, atelier 417, avec José OLIVERO.

Monique BOURBON, atelier 470, avec Bernard LACOMBE, atelier 405.

Nicole DARTHIAIL, atelier 478, avec Yves CHASSAGNE.

Vœux de bonheur et de prospérité dans l'harmonie conjugale aux nouveaux époux.

DECES :

M. et Mme PORCHER Yves, services 100/995 ont perdu leur mère et belle-mère.

Mme DUMAS Odette, atelier 410, a perdu son époux.

M. MAGNE Raymond, service modèlage, a perdu son père.

## CLAUDE BELLOT N'EST PLUS

Le 17 avril, nous apprenions le décès de Claude BELLOT, magasinier au service des Achats. Il venait d'être frappé par un destin que rien ne laissait augurer.

De corpulence forte, Claude Bellot faisait fi de la maladie et de l'accident, bien que ceux-ci aient profondément marqué sa vie, particulièrement pendant des périodes d'hostilité en Lybie et en Indochine, souvenirs marqués dans sa chair par les méfaits des armes.

De ces pays lointains, il avait également rapporté des fièvres ; mais peu lui importait, après avoir burlingué, il avait trouvé la stabilité en entrant dans la société le 25 avril 1966.

Affecté au magasin de réception des matières premières, il y a acquis ses qualifications et eut bientôt la responsabilité de contrôler l'arrivée des synthétiques.

De caractère placide, Claude Bellot aimait à rendre service et était apprécié, tant par ses pairs que par ses supérieurs.

Une importante délégation de l'Entreprise, conduite par M. R. DUJARDIN, avait tenu à lui rendre hommage lors de ses obsèques.

A sa famille, à ses proches, nous renouvelons nos condoléances attristées.



# LIBRE SERVICE

## A VENDRE :

- Citroën 2 CV 1962, bon état. S'adresser à Mlle Cou-teau Martine, atelier 477.
- Citroën Ami 6 break, 1966, bon état. S'adresser à M. Astarie Raymond, atelier 401.
- Machine à coudre Pfaff familiale ; moteur électrique. Etat neuf. S'adresser à M. Arsicaud François, ser-vice 700.
- Poêle à mazout Has et Son, 200 m3. S'adresser à M. Petit Christian, service 600.
- Peugeot Rally S.P.R., 3 vitesses, 1973, 10.000 km. Bon état. S'adresser à M. Tronche Daniel, atelier 401.
- Buffet de cuisine moderne ; bon état.
- Cuve à mazout 600 litres.
- Petite charrie neuve, 2 socs, adaptable sur moto-culteur.
- Téléviseur couleur Téléavia 3 chaînes ; bon état.
- Simca 4 — 1969 — petit prix.
- Cuisine moderne, ensemble Polyrey bleu et blanc, comprenant 1 buffet 6 portes ; bar ; table ronde (avec rallonges) ; 4 chaises.
- Simca Etoile 1962, bon état.
- Renault Dauphine 1958, petit prix.
- Tente de Camping, 5 places, La Prairie, état neuf.
- 1 table cuisine, 4 chaises, buffets (formica rouge) S'adresser à la Rédaction.
- Cuisinière à mazout Deville avec tuyaux ; bon état. 250 F.
- Lit rustique à barreaux, largeur 145.

## A VENDRE :

- Sommier tapissier, matelas laine neuf.
- table de chevet, très bon état.
- Cuisinière électrique ; bon état ; prix : 250 F.
- Petit réfrigérateur. Prix : 100 F.
- Cuisinière à mazout Deville sans bouillotte ; prix : 250 F.
- Meuble tourne-disque-radio (style 1930).
- Fauteuil confortable avec rallonge velours marron.
- 3 grandes glaces (cheminée ou trumeau) : 1 en noyer, 1 genre Venise, 1 avec cadre doré.
- S'adresser à Mme Broussouloux.

## A LOUER :

- Les Niauxmeix Douzillac, maison comprenant : cui-sine, séjour, 3 chambres, sanitaire, garage. S'adres-ser à la Rédaction.

## CHERCHÉ :

- à louer, pour Août 1975, chambre meublée pour jeune fille. S'adresser à la Rédaction.
- à acheter, réfrigérateur 200 litres environ. S'adresser à Mme Broussouloux.
- à acheter, vélo mi-course ou mini-vélo occasion.
- à louer, pavillon F4 tout confort.
- S'adresser à la Rédaction.

## A LOUER :

- Pour Juillet, Août, Septembre : Tente de camping 5 places, plus 2 matelas doubles, 6 duvets, 1 table, — 4 chaises, 1 lampe à gaz. S'adresser à Mme Vida Claudine, atelier 413.

## Pour vous Madame

Ce mois-ci, nous attirons votre attention sur deux articles mode pour l'été.



VALERIANE

Ces deux nu-pieds fillette sont fabriqués dans les pointures 28 à 41, ce qui représente un large éventail quant au public auquel ils sont destinés.

Valériane est le nom du premier. La tige est une combinaison de lanières synthétiques imitation croco rehaussée de textile brodé. La première est en toile de jute au coloris assorti. Très épaisse, la semelle est en polyuréthane et, malgré l'aspect, reste très légère.

Vous le trouverez en deux coloris : mar-brun écri, safran écri.

Dahlia est en toile « jeans », frangée avec une première enrobée dans le même matériau.

La semelle à talon compensé, est enro-bée façon corde dans un coloris identique. Une particularité : la couche d'usure est en Evalux.

Bons achats !



DAHLIA

Ces deux articles sont en vente chez votre chausseur et seront proposés au person-nel aux ventes habituelles de Planète, le 7 mai, et de Théorax le 9 mai.