

M. Jean LUCCHESI, Préfet de la Dordogne NOUS A RENDU VISITE



MM. J. LUCCHESI et GODFROID
assistent à la présentation de l'entreprise



M. BREGEARD insiste sur la nécessité de la forme
pour effectuer le montage d'une chaussure

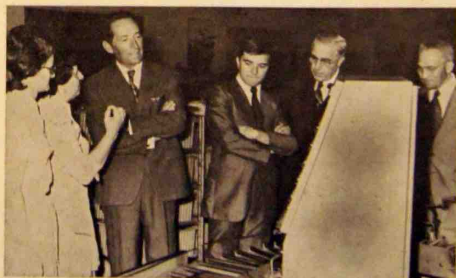
Récemment installé dans ses importantes responsabilités, M. Jean LUCCHESI nous a fait l'immense plaisir et le grand honneur de visiter notre entreprise le lundi 27 août. Inutile de dire combien nous sommes sensibles à l'intérêt que nous porta M. le Préfet, accompagné de son chef de Cabinet, M. GODFROID.

Accueillis par MM. LEVASSEUR et BREGEARD, auxquels s'était joint M. le Docteur PASCAUD, conseiller général, maire de Neuvic, nos hôtes furent conduits vers le bureau de la Direction, d'où ils purent découvrir la perspective de nos ateliers de Théorat. M. LEVASSEUR présenta rapidement l'entreprise et la visite commença. Dans l'ordre, le Planning, le Service des Achats, la collection, furent tour à tour examinés.

(Voir la suite page 2)



Le pentographe Linham,
source d'intérêt pour nos hôtes



Mme BOYER expliquant le fonctionnement
d'un convoyeur United

M. Jean LUCCHESI, Préfet de la Dordogne NOUS A RENDU VISITE

(Suite de la première page)

L'organisation de ces départements et l'élaboration de nos modèles suscitèrent de nombreuses questions de la part de M. le Préfet.

La visite se poursuit au travers des ateliers de coupe, piquage et montage, où chaque responsable décrit les activités sous son contrôle.

M. LEVASSEUR anima ensuite un briefing pendant lequel les commentaires relatifs à la gestion, à la vente, à la production et aux activités sociales, furent assurés par MM. les Chefs de Service.

Le déjeuner pris en commun permit à M. le Préfet d'approfondir les sujets ébauchés au cours de la matinée et son séjour parmi nous s'acheva par un retour aux sources ; en l'occurrence la découverte de Planèze.

Favorablement impressionné par notre outil de

travail, M. le Préfet nous quitta avec près de deux heures de retard sur l'horaire prévu.

Nous le remercions de s'être intéressé à notre entreprise et formulons le vœu d'avoir plaisir à l'accueillir de nouveau.



Retour aux sources : Planèze

EUROSHOELINE

Ce vocable n'a plus de secret pour personne puisqu'il a déjà été utilisé dans un précédent numéro de « Notre Bulletin ». Cette réunion de sélection des modèles enfant pour la campagne de vente printemps-été 1974 s'est déroulée les 20 et 21 août derniers.

Afin d'élaborer une collection unique pour toute



M. SANNIER propose un modèle à la réflexion des participants

l'Europe, nos divers représentants à l'étranger vinrent donner leur avis sur les tendances de la mode 74 et tenter de définir les critères auxquels les articles devront répondre pour satisfaire le marché européen.

Ont apporté leur concours dans cette tâche :

- MM. COHEN et HOFFEL pour la France,
- M. JANSEN pour la Hollande,
- M. CASAMASSIBA pour l'Italie,
- M. LAMBIN pour la Belgique,
- M. FINK pour la Suisse,

MM. PLESMANN et KARLSON pour la Suède, ainsi que toute l'équipe neuvicoise, animée par M. LEVASSEUR.

Toutes les idées rassemblées ont permis de définir de nouveaux modèles, qui sont actuellement en cours de réalisation, et dont la présentation sous leur aspect définitif a été faite le 18 septembre en Italie.

Gageons que 1974 verra beaucoup de combinaisons de couleurs dans les articles chaussants.

PARMI NOUS CE MOIS-CI... PARMIS NOUS CE MOIS-CI... PARMIS NOUS CE MOIS-CI...

M. le Président Directeur Général du Centre Technique du Cuir



M. VALLET profite de son passage au laboratoire pour donner quelques conseils d'ordre technique

Afin de rester constamment à l'avant-garde des recherches et de l'amélioration des matériaux constitutifs de la chaussure, nous avons pris l'habitude de recevoir périodiquement les techniciens du Centre Technique du Cuir de Lyon. Le 10 août, nous avons eu le grand honneur de recevoir M. VALLET, Président Directeur Général.

Après avoir visité les ateliers en compagnie de M. BREGÉARD, il fut convié à une séance de travail à laquelle participaient les responsables techniques de l'entreprise. Le thème du débat proposé était la recherche des développements planifiés permettant le perfectionnement de notre outil de travail afin d'améliorer la qualité de nos produits de façon sensible et efficace.

Nous remercions M. VALLET des conseils judicieux

Campeurs



Comme l'an passé, les citoyens venus s'oxygéner à Neuvic ont eu, par deux fois, la possibilité de visiter notre entreprise. Une quarantaine de personnes avait retardé son bain de soleil pour satisfaire à la curiosité de voir fabriquer des chaussures. Notre photographe en a saisi un groupe intéressé par le travail de piquage, en compagnie de M. HAUDECŒUR.

qu'il a su dispenser tout au long de cette journée de travail et souhaitons que la collaboration instaurée entre l'organisme qu'il dirige et notre société ne cessera de croître dans l'avenir.

Nos stagiaires



Il est rare que se passe une semaine sans que des stagiaires venus de tous les points du globe, ne s'arrêtent à Neuvic pour s'enquérir des nouvelles méthodes de fabrication en vigueur dans nos établissements.

Nous avons pu réunir P. ONG, A. QAZI, S. ONG et J. LOH, entourant MM. MARTIN et MATIGNON.

x x x



Quelques jours plus tard, nous avons eu le plaisir de recevoir MM. KOBAYASHI et YAGHI, de la Kokoku Chemical du Japon. C'est en compagnie de MM. MOUTY et PARQUET qu'ils ont fait connaissance avec notre entreprise.

Retraite de M^{me} Victorine GUEYDON

Après 52 années de travail, mais aussi de bons et loyaux services, dont 45 passées dans l'entreprise, Mme Victorine GUEYDON a fait valoir ses droits à la retraite, le 29 juin dernier.

« Le palmarès de votre longue carrière est assez élogieux en soi pour se passer de tout commentaire, les médailles du Mérite d'argent et de vermeil en étant le suffisant témoignage ». C'est en ces termes que M. MOUTY, son chef d'atelier, devait célébrer Mme GUEYDON, devant les personnels des ateliers 481 et 452 réunis en cette



Mme Victorine GUEYDON présente les cadeaux offerts par ses collègues

circonstance pour entourer leur collègue plus de leur affection que de leur amitié.

M. LEVASSEUR prit également la parole afin de faire savoir aux plus jeunes de l'assemblée, qu'à travers Mme GUEYDON et les cinquantenaires célébrés quelques mois plus tôt, c'est le patrimoine moral laissé par un demi-siècle de travail dans l'entreprise qu'il fallait honorer, car il a valeur d'exemple pour les idéologies les plus diverses.

« Nous sommes les héritiers des valeurs que vous avez prêchées par l'exemple, et que nous aurons à cœur



M. LEVASSEUR pendant l'éloge de Mme GUEYDON

de maintenir », devait conclure M. LEVASSEUR en offrant des roses à Mme GUEYDON, et en lui souhaitant une longue et paisible retraite, après avoir invité l'assemblée à lever les verres en son honneur.



L'atmosphère de fête est de rigueur



BIENVENUE

Depuis quelques semaines, M. Henri DUHALDEBORDE a fait son entrée dans notre Société. Ce jeune garçon a réussi de brillantes études, puisqu'il est à ce jour licencié ès-Sciences Economiques, diplômé de l'Institut d'Administration des Entreprises et de l'Institut d'Etudes Politiques, et docteur en Administration des Entreprises ; à cela s'ajoute en lui une personnalité extrêmement sympathique et attachante.

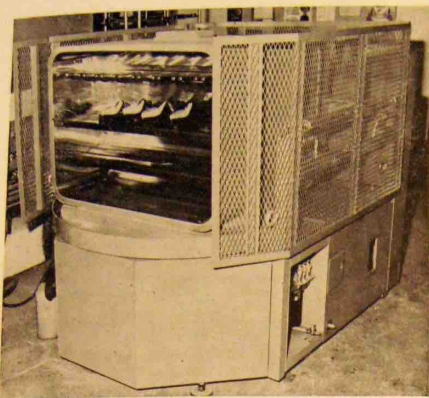
Il est un domaine qui le passionne : celui du marketing, dans lequel il s'est forgé une jeune expérience à travers ses études et ses passages dans des entreprises telles qu'Air Liquide et Air France.

Dans notre entreprise, M. Henri DUHALDEBORDE se verra confier une mission au niveau des services commerciaux. Sa venue parmi nous a été fortement motivée par la solide position de notre Société en Europe et par la prédominance de notre groupe dans le monde, mais aussi par le caractère toujours passionnant, quoique parfois difficile, de notre activité.

En venant en Dordogne, il reste dans une région, l'Aquitaine, qu'il connaît particulièrement puisqu'il est originaire du Pays Basque.

Adressons à M. Henri DUHALDEBORDE tous nos souhaits de bienvenue et de longue et brillante carrière parmi nous.

NOS ATELIERS DE MONTAGE S'ÉQUIPENT...



Le « Four Magic »

Depuis la mise en place de nouvelles fabrications relatives aux chaussures « homme », des études particulières ont été faites afin de produire un article de haute qualité. Deux machines spécialement conçues pour le séchage sous vide ont été mises en place dans les ateliers 456 et 457.

Cet appareil nommé « four magic » permet le séchage sur formes des chaussures finies.

Les deux composantes, la chauffe et la mise sous vide, permettent d'une part d'extraire les vapeurs de solvants et, d'autre part, de plaquer la tige sur la forme. Quels avantages tirer de cet appareil ?

Le vieillissement de la chaussure est assuré en quelques minutes ; il n'est donc plus à craindre de modifications à l'encollage et la tige ne doit plus subir de déformations au porter, puisqu'elle a déjà rigoureusement épousé le dessin de la forme.

Ce système autorise également une économie des formes. Espérons qu'à l'usage ces machines rendent bien les services qu'on leur demande.

FORMATION PROFESSIONNELLE...

A L'EXTÉRIEUR

En raison de l'évolution technologique constante et rapide de nos matériels, il s'avère nécessaire pour nos techniciens du service 700 de se tenir au courant des dernières nouveautés. C'est la raison pour laquelle M. Bernard ANCERET est allé à Kaiserslautern, en Allemagne, suivre un cours, du 28 mai au 15 juin. Ce stage « Pfaffco » avait pour objet l'étude de la mécanique des machines à coudre



M. B. ANCERET en compagnie de son instructeur
M. WAGNER

pour l'industrie du cuir. La première semaine fut consacrée aux principes de mécanique générale des machines Pfaff.

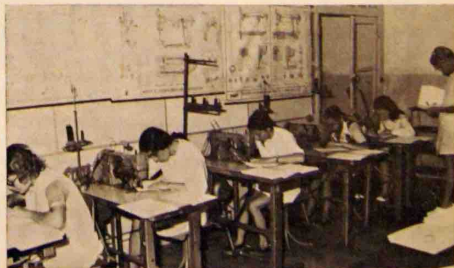
La seconde fut vouée aux machines automatiques et la troisième aux machines avec dispositif tire-fil, coupe-fil ; système 900.

Enthousiasmé par les connaissances acquises, M. ANCERET souhaite retourner à Kaiserslautern suivre le cours supérieur.

x x x

A L'USINE

Dans le cadre de la formation professionnelle permanente, un nouveau stage d'initiation au piquage vient de débiter dans notre entreprise. Après avoir étudié les variantes d'utilisation des machines à coudre, c'est sous la houlette de Mme FAUGERAS, leur monitrice, que les douze stagiaires devront, en seize semaines, acquérir les connaissances qui leur permettront de réussir dans le métier qu'elles ont choisi. Souhaitons-leur bon courage et plein succès !



Mme FAUGERAS et ses élèves

Réunion des délégués du Personnel

Le 10 septembre s'est tenue, sous la présidence de M. DUJARDIN, chef du personnel, une réunion des délégués du personnel.

A l'ordre du jour :

- Augmentation des salaires.
- Revendications C.G.T. et C.G.T.-F.O.

Sur le même thème, les représentants du comité d'Entreprise furent conviés à s'entretenir le 11 septembre.

AU FEU !

C'est ce que l'on aurait pu penser en voyant les flammes gigantesques s'élever de l'esplanade jouxtant le bâtiment de Théorat, le 11 septembre, à 17 heures. Ce n'était bien heureusement qu'une démonstration. Dans le cadre de la « surveillance incendie » de l'entreprise, a lieu chaque année une initiation théorique avec application pratique immédiate de l'utilisation des différents types d'extincteurs. A cette démonstration faite par les techniciens du feu SICLI sont conviés les pompiers et les divers responsables d'ateliers. Notre cliché représente M^{me} Valade aux prises avec un extincteur à poudre, sous l'œil attentif de M. STAUB, capitaine des pompiers de l'entreprise.



Ce dernier recommande en cas de feu sur une personne :

- Coucher la personne par tous les moyens pour l'empêcher de se sauver en courant.
- L'envelopper d'une couverture ou d'un vêtement, à l'exception des tissus synthétiques.
- La rouler sur le sol en lui protégeant la face et le cou.
- Lui ordonner de fermer la bouche et les yeux.
- Compléter l'extinction avec un extincteur ou un seau d'eau.
- Demander un médecin.
- **Ne pratiquer aucun soin** (pommade, breuvage, pansement, etc.).

Des couvertures sont réparties dans les divers ateliers. Beaucoup d'entre nous passent à côté sans le savoir, alors qu'elles peuvent épargner des vies.

A l'occasion, vérifiez leur emplacement ; pour ce faire, adressez-vous à vos responsables respectifs.



Des nouvelles de nos militaires

- Jean-Luc REGEN, en garnison à Essey-les-Nancy, adresse ses remerciements pour l'envoi de « Notre Bulletin » et ses amitiés à tous ses collègues de travail, particulièrement à ceux de l'atelier 456.
- Le 1^{er} classe MAGNE Sylvain voit la « quille » se rapprocher de jour en jour et espère retrouver très bientôt ses camarades du service 700, auxquels il adresse un amical bonjour.
- JOYEL Jean-Claude, chasseur au 503^e R.C.C. à Mourmelon-le-Grand, nous annonce qu'il vient de passer avec succès l'examen de confirmation des permis pour conduite des véhicules Jeep et Poids Lourds. Il en profite pour saluer ses collègues de l'atelier 460.
- Le 2^e Transmetteur DARROUZES Jean-Claude nous fait part de son transfert de Laval à Agen. Son moral est toujours au beau fixe et il adresse une cordiale poignée de mains à tous ses collègues de travail.
- Le brigadier-chef CHAUMARD Gérard a grand plaisir à recevoir « Notre Bulletin » qui lui permet de rester en contact avec l'entreprise. Il adresse ses amitiés au personnel de l'atelier 470.
- Le chasseur MAZIERE Jean-Jacques, en garnison à Tübingen (Allemagne) est en pleine forme morale et physique. Il envoie ses amitiés aux personnels des ateliers 454 et 455.

SOLIDARITÉ

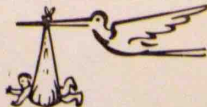
Le 27 août, un avis au personnel réclamait des donneurs bénévoles dont le groupe sanguin était B positif. Quelques minutes après cet appel, 14 personnes vinrent se faire inscrire au bureau du personnel.

Qu'elles soient publiquement remerciées d'avoir répondu aussi spontanément.

Carnet de l'Entreprise

NAISSANCES :

Christelle LIPSKI. Sa maman est à l'atelier 415.
Sébastien GOMES. Ses parents sont à l'atelier 410.
David REBIERE. Sa maman est à l'atelier 450.
Christophe PEYTOUREAU. Son papa est à l'atelier 457.



Nathalie OLIVERO. Ses parents sont à l'atelier 457.
Sophie GOUZOU. Son papa est au service 400 et sa maman au service 600.
Magaly MOULINET. Sa maman est à l'atelier 411.
Félicitations aux parents et vœux de bonheur aux bambins.

(Voir la suite ci-contre)

LE CARNET

de l'Entreprise

MARIAGES :

- M^{lle} Colette CHINON, de l'atelier 477, avec M. Jacques DUBOIS.
M. BEAUDEAU Albert, de l'atelier 460, avec M^{lle} Francine FAURE.
M^{lle} Jeannette GAILLARD, de l'atelier 405, avec M. Jean-Pierre SINSOU.
M. Gérard LAGRANGE, de l'atelier 405, avec M^{lle} Marie-Thérèse MATHIAS.
M^{lle} Danielle GUY, de l'atelier 411, avec M. Michel CORONADO.
M^{lle} DUCHER Eliette, de l'atelier 412, avec M. Christian REY.
M^{lle} Marie-France VALADE, de l'atelier 412, avec M. Joël ROUX.
M. Alain RAVEL, de l'atelier 450, avec M^{lle} Henriette GUIGNARD.
M^{lle} Annie-France THEILLET, de l'atelier 451, avec M. Gérard DORCHIN.
M. Jacques VERTENEUIL, de l'atelier 700, avec M^{lle} Eliane DAUBE.
M^{lle} Francine AYRE, de l'atelier 410, avec M. BONNELIE Michel.
M^{lle} Dominique GOURSAUD, de l'atelier 477, avec M. Alain RAYMOND.
M. Jean-Pierre LABRUE, de l'atelier 471, avec M^{lle} Annie LAJUNIE.
M^{lle} Dominique GUIONIE, de l'atelier 412, avec M. Louis GALVAN.
M^{lle} Nadine GODBILLOT, de l'atelier 450, avec M. Paul DOUSSAIN, de l'atelier 405.
M. Michel LABARSOUCHE, de l'atelier 481, avec M^{lle} Marie-Christine MELOIS, de l'atelier 417.

Vœux de bonheur aux nouveaux époux.

DECES :

- M^{me} LAUD Monique, de l'atelier 412, a perdu son grand-père.
M^{me} GRAVIÈRE Odette, de l'atelier 412, a perdu son beau-frère.
M^{me} LAFON Denise, de l'atelier 413, a perdu sa grand-mère.
M. RAUJOL Alain, de l'atelier 457, a perdu sa grand-mère.
M. Jean ROGER, de l'atelier 401, a perdu son père.
M^{me} VERGNAUD Colette, de l'atelier 401, a perdu son beau-père.
M. TEICH Auguste, de l'atelier 456, M^{me} TEICH Victorine, de l'atelier 412, M. STAUB Alois, du service 400, M^{me} Guichard Chantal, du service 995, M^{me} SEGALA Lilliane, du service 600, M^{me} HARDY Marie, du service 999, ont perdu leur père, beau-père, grand-père, beau-père, en la personne de M. TEICH Eugène.
M. JOLLY Sylvère, de l'atelier 450, M^{me} JOLLY Marlyse, de l'atelier 414, ont perdu leur mère et belle-mère en la personne de M^{me} JOLLY Alice.
M^{me} JOLLY Marlyse et M. JOLLY Sylvère, ont perdu leur père et beau-père en la personne de M. HUOT Gabriel.
M. ROSPARS Gilbert, du service 100, M. Guillaume ROSPARS, du service 680, ont perdu leur père et oncle en la personne de M. Jean ROSPARS.

A toutes ces personnes éprouvées, nos sincères condoléances.

M^{me} Emma PEYRICHOU nous a quitté



A la stupeur générale, une place resta vide le matin du retour des congés dans l'atelier 481 ; seules les quelques personnes qui ne s'étaient pas éloignées de Neuvic pendant les vacances savaient : M^{me} PEYRICHOU, terrassée par une crise cardiaque, s'était éteinte le 15 juillet. La consternation fut d'autant plus grande que M^{me} PEYRICHOU, travailleuse et affable, était estimée de tous, non seulement de

ses collègues, mais de tous ceux qu'elle avait cotoyés pendant les 25 années qu'elle avait passées dans l'entreprise.

Elle fut inhumée à Ribérac, où peu de ses connaissances l'accompagnèrent à sa dernière demeure. M. MEDARD, un de ses collègues, déposa une gerbe au nom de l'Entreprise.

Mais l'ensemble des personnels des ateliers 410 et 481 étant plus ses amis que ses collègues, il fut décidé d'honorer encore M^{me} PEYRICHOU par le dépôt d'une céramique. Ce qui fut fait le 9 août par M. MOUTY, son chef d'atelier, en présence de M^{me} CHAUMARD Raymonde, représentant l'atelier 410 et M^{me} NADAL Suzanne, représentant l'atelier 481, et de M. PEYRICHOU, auquel nous renouvelons nos sincères condoléances.

Raymond DUCHENE s'est éteint...



Brutalement ravi à l'affection des siens, R. DUCHENE s'est éteint dans sa 62^e année. Il était énormément fatigué depuis quelques mois, et son état de santé l'obligeait à de fréquentes absences. Il n'avait pu reprendre le travail depuis la mi-mai. Quoique inéluctable, ce dénouement n'était pas attendu et sema la consternation parmi le personnel, particulièrement celui de l'atelier 405, qui

venait de perdre un de ses membres.

Présenter Raymond DUCHENE dans ses valeurs professionnelles et humaines serait superflu. Les années pendant lesquelles il œuvra pour l'entreprise dispensent de nous étendre sur ses qualités ; l'important cortège qui l'accompagna, le 4 septembre, à sa dernière demeure, en est le témoignage d'amitié que chacun lui portait.

Puisse la part sincère que nous prenons à ce deuil, adoucir un peu la peine de ceux qui en souffrent ; c'est dans ce fragile espoir que nous leur renouvelons nos condoléances attristées.

LIBRE SERVICE

A VENDRE :

- 3 CV break 1966, très bon état. S'adresser à M^{lle} Godbillot Nadine, atelier 451.
- Vélo-Solex. S'adresser à M^{lle} Droal M.-Claire, atelier de modelage.
- Cuisinière à mazout « Deville » état neuf, tuyauterie émail blanc. Prix intéressant. S'adresser à M^{me} Boilevin, atelier 405.
- Radiateur électrique à accumulation. S'adresser à M^{me} Lafon, atelier 680.
- 204 Peugeot blanche 1971, état neuf. S'adresser à M. Frant Marc, atelier 471.
- Terrain à bâtir, bordure N. 89, à Neuvic, 3.700 m², eau, électricité. Prix 15.000 F.
Belle cuisinière à mazout, très bon état. S'adresser à M^{me} Broussouloux.
- Fouleuse à vendanges, bon état.
Grand portail double battant. S'adresser à M^{me} Hauser, Planèze.
- Bac à laver ciment, état neuf, moitié prix du neuf. Fin Septembre, Fiat 124 1968 avec accessoires. S'adresser à la rédaction.
- Chambre à coucher Polyester noyer état neuf, comprenant lit, sommier, matelas, armoire 4 portes, 2 glaces, table de nuit. S'adresser à M. Pailler Jean-Pierre, atelier 457.
- Ford Escort de Luxe 2 portes 1969, bon état. S'adresser à M. Lafon Jean-Claude, service Efficience.
- Austin 1000, 1969, 44.000 km., état exceptionnel. S'adresser à M. Jegou, modelage.
- Gazinière 3 feux plus four. Réfrigérateur bon état. Prix intéressant. S'adresser à la rédaction.
- Glacière bon état. S'adresser à M^{me} Broussouloux.
- Cuisine Formica gris perle, comprenant : buffet-bar, table 8 places, 4 chaises (métal-simili), 2 tabourets. Gazinière (3 feux plus four). Réfrigérateur (Frimatic Vedette). Machine à laver automatique Vedette. S'adresser à la rédaction.
- Cuisinière mazout plus tuyau émaillé blanc. Deux chauffe-eau. S'adresser à M. Courty Roger, Mauriac, Douzillac.
- Vélo course neuf. Fiat 600, année 67. S'adresser à la rédaction.
- Vélo-Solex noir excellent état. S'adresser à la rédaction.
- Dauphine Gordini. S'adresser à M. Mondou Jean-Claude, atelier 481.
- Salle à manger moderne comprenant buffet, table 8 places, 6 chaises. S'adresser à la rédaction.

A LOUER :

- A La Robertie, logement comprenant une cuisine, une salle à manger, une chambre, un garage. Aux « gens du ponts », Douzillac, logement trois pièces plus w.c. et salle d'eau.
Au bourg de Saint-Germain-du-Salembre, logement trois pièces, tout confort, chauffage central, grand sous-sol, loyer 250 F par mois.
A la Grande Veyssièrre de Neuvic, logement F4 neuf. S'adresser à la rédaction.
- Petit logement meublé, cuisine, chambre, eau chaude et froide, w.c. intérieurs, cour fermée. S'adresser à la rédaction.

CHERCHE :

- A louer, début septembre, appartement non meublé, trois pièces, garage.
A louer, logement quatre pièces au bourg de Neuvic.
A louer, au bourg de Neuvic, une pièce. S'adresser à la rédaction.
- A acheter tricycle enfant 3 ans. S'adresser à M. Matignon.
- A acheter, 2 CV occasion 1960 environ. Poste T.V. occasion. S'adresser à M^{me} Broussouloux.
- A acheter antenne T.V. première et deuxième chaîne Bordeaux-Limoges.
A acheter, poêle à gaz. S'adresser à la rédaction.
- A acheter, cuve à mazout occasion. S'adresser à M^{me} Guichard Gisèle, atelier 415.

AVIS :

- Dame garderait enfant à la journée, exceptionnellement la nuit. S'adresser à la rédaction.
- Menuisier embauche jeune apprenti sérieux, région Saint-Léon, Saint-Astier, Neuvic. S'adresser à M^{me} Broussouloux.
- Particulier donnerait pierres de démolition. S'adresser à la rédaction.

Solutions... et Rions... Ah, les cancre !...

DEFINITIONS RELEVÉES DANS DES COPIES D'ÉLÈVES

- * Qu'est-ce qu'un chat ?
Le chat est un animal dont le corps est environné de poils. Il a quatre pattes, deux devant pour courir, deux derrière pour freiner. Il commence par une tête et se termine par une queue qui suit son corps. Elle s'arrête au bout d'un moment. C'est un filin parce qu'il a des moustaches en forme de fil de fer. Quand le chat a envie d'avoir des petits, il en fait. Il devient alors une chatte. Il nourrit ses petits en halétant.
- * Air confiné : air vicieux des maisons closes.
- * La famille se compose du père, de la mère, de l'enfant ; l'enfant est le plus jeune.