

N° 463 - Mardi 6
MARS 1973

Marbot

Notre bulletin

V E N D R E . . .



La fonction commerciale est, au niveau de l'entreprise, la force économique qui prévoit, oriente et développe la production vers une satisfaction plus complète des besoins humains.

C'est pour répondre à cette nécessité vitale pour toute entreprise que s'est tenue du 20 au 23 février une importante réunion visant à sélectionner les modèles qui deviendront commerciaux. De très nombreux clients venus de toutes les régions du globe ont cherché à mettre ainsi en place une collection qui sera uniformément diffusée par tous.

Présidée par M. LEVASSEUR, elle revêtit un caractère tout particulier de sérieux. Chacune des collections établies nécessita deux jours de recherches et d'analyses afin qu'elles répondent aux exigences sans cesse changeantes de la mode et de la clientèle.

Nos clichés reflètent toute l'attention apportée, ainsi que le nombre important des participants.



Publié par la Société **Marbot** et C^o S.A. — Edition mensuelle —

NOS RETRAITÉS

Le 26 janvier, tous les amis de M. Henri MARTEAU se sont réunis au restaurant d'entreprise, afin de fêter comme il se doit le départ à la retraite d'un collègue de travail.

Prenant la parole, M. André DUBOS, son chef d'atelier, tint à remercier M. Henri MARTEAU pour les 41 années



M^{me} Georgette MAZIERE, récemment honorée pour ses 50 ans de dévouement au service de l'entreprise, a passé commande pour les prochaines fritures que M. Henri MARTEAU se prépare à pêcher.

qu'il venait de passer dans l'entreprise, et à rendre hommage à la conscience professionnelle dont il avait fait preuve. Ce faisant, M. DUBOS, avec une certaine émotion, évoqua quelques souvenirs et remercia personnellement M. MARTEAU de lui avoir donné, il y a quelque vingt années, les premières notions du montage des chaussures.

C'est enfin au nom des personnels des ateliers 454 et 55 qu'il souhaita à M. MARTEAU une longue et paisible retraite.

Quatre jours plus tard, une réunion analogue se tint dans les mêmes locaux, afin d'entourer de sympathie un nouveau retraité, M. Charles BEAU. Ce fut à M. Henri MAZE de traduire en quelques mots le témoignage d'amitié



M. MAZE souhaitant une longue et paisible retraite à M. BEAU.

symbolisé par une très nombreuse assistance. Le résumé de 32 années laborieuses passées au service de l'entreprise permit de mettre en valeur les qualités d'homme qui firent apprécier M. Charles BEAU pendant une aussi longue période. En conclusion, M. Henri MAZE, au nom de tous les amis de M. Charles BEAU, lui adressa des vœux sincères de bonne santé, afin de profiter pleinement de ce repos bien mérité.

Remise des cadeaux

C'est au cours d'une réunion sympathique et empreinte d'émotion que se sont trouvés rassemblés, le 22 février au soir, M^{me} BELLET, MM. BENITO, MARTIN, MARTEAU et ROBINEAU, tous partis à la retraite depuis quelques semaines et revenus afin de se voir remettre les cadeaux offerts par l'entreprise à cette occasion. Dans une brève allocution, M. LEVASSEUR exprima ses souhaits de bonheur et de bonne santé et pour les concrétiser leva son verre en leur honneur.



Nos sympathiques retraités auprès de leurs cadeaux. De gauche à droite : M. MARTEAU, M. BEAU, M^{me} BELLET, M. ROBINEAU, M. BENITO et M. MARTIN.

RÉCOMPENSES

Ce même 22 février, en fin d'après-midi, s'est tenue une réunion exceptionnelle, au cours de laquelle M. LEVASSEUR remit les médailles du travail et les récompenses pour suggestions aux personnes qui n'avaient pu assister aux cérémonies officielles du 16 et du 23 décembre dernier.

Nos compliments aux récipiendaires.

DELEGUÉS DU PERSONNEL

Le 6 février, sous la présidence de M. DUJARDIN, s'est tenue une réunion des délégués du personnel.

A l'ordre du jour : Information sur les dispositions sociales pour 1973.

Nos pompiers ont fêté la Sainte-Barbe

Le calendrier voudrait que cette réunion traditionnelle eût lieu quelques semaines plus tôt, mais les impératifs du travail ont fait adopter le mois de février pour que se tienne le repas annuel de nos sympathiques pompiers. Cette fois ce fut le 2 au soir que nos sapeurs bénévoles convergèrent vers la salle du restaurant d'entreprise, où les accueillit leur président, M. WEISSELDINGER. En attendant les retardataires, chacun s'en fut au buffet satisfaire les exigences de son palais. Les derniers invités arrivés, tous prirent place autour d'une table bien



Les anecdotes vont bon train, les fourchettes aussi...

garnie, le « cuistot » s'étant surpassé pour la circonstance. C'est en devisant gaillardement au cliquetis des verres que se déroula cette soirée, où chacun s'appliqua à entretenir l'ambiance en y allant de son historiette.

M. WEISSELDINGER prit la parole afin d'évoquer le souvenir des anciens qui n'avaient pu, pour des raisons diverses, se joindre à cette assemblée, puis il annonça une réunion analogue pour le mois de juin autour d'un méchoui, à l'occasion du concours de pêche qui doit lui aussi devenir une tradition. Mais ce repas fut particulièrement marqué par la présence de M. Henri MARTEAU, qui y assistait pour la dernière fois en tant que pompier en activité, ayant fêté son départ à la retraite quelques jours auparavant. C'est avec une bouteille spécialement sortie de « derrière les fagots » qu'il transmit le flambeau à ses jeunes collègues. C'est en pensant au prochain méchoui que chacun termina cette soirée, placée sous le signe de l'amitié et de la bonne humeur. Et n'allez pas dire que nos pompiers étaient « allumés » ! !

SEMINAIRE DE NOS VENDEURS "FRANCE"

Avant de commencer la campagne de prospection Automne-Hiver 73, tous nos vendeurs « France » se sont réunis du 19 au 24 février, afin d'examiner



Le sérieux du travail...

les résultats obtenus lors de la précédente campagne et d'établir, d'une manière aussi concrète que possible, les perspectives de la prochaine.

Ces journées d'études furent ouvertes par M. SANNIER, chef des ventes, et les débats furent conduits et animés par M. CHAUNARD.

Les principaux centres d'intérêt furent naturellement les prévisions de ventes par client, catégorie et article, éléments indispensables à l'élaboration du plan de travail de chaque vendeur.

Participaient à ce séminaire M. COURRET pour le secteur Méditerranée; M. MAZIERE pour la Gironde et les Charentes-Poitou; M. MENART pour le secteur Paris-Ouest - Seine-Maritime; M. RUCH pour les régions Est et Luxembourg; M. MARTIN pour le Sud-Sud-Ouest; M. EHLERS pour la région parisienne;



...n'exclut pas la bonne humeur.

M. HAGENBEEK pour le Nord; M. DEMOULIN pour la région Rhône-Alpes; M. MORAND pour la Bretagne; M. JAMET pour le Centre, et M. ROUSSEAU pour la région Nancy-Côte-d'Or.

Le Service Expédition

Dans le circuit que parcourent nos produits avant d'être distribués au consommateur, il est une station non négligeable, point terminal dans notre entreprise : le dépôt. Chacun sait qu'il est situé à Planèze, mais nous ignorons presque tous comment il fonctionne et quelles sont véritablement les activités qui s'y déroulent.

Tout d'abord il faut savoir que 48 personnes par-



La « mise en boîtes » n'ayant plus de secret pour eux, c'est dans ce cadre qu'a posé le personnel du 680.

ticipent à la vie quotidienne de ce service. Quelles sont-elles ? Le chef du dépôt responsable de la coordination de tous les travaux, sept responsables de canaux de réception et d'expédition, cinq employés aux écritures, un comptable, quinze approvisionneurs et dix-sept manutentionnaires, chacun ayant des attributions particulières afin que les rouages de ce service fonctionnent parfaitement.

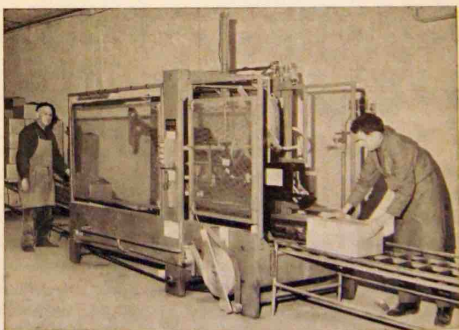
Le terme « dépôt » a un sens bien particulier, car en fait de marchandises entreposées, il ne s'agit que des produits finis, le 680 ne stockant pas les matières premières nécessaires à la production. Les chaussures terminées y sont véhiculées au sortir de la fabrication afin d'y être réceptionnées, classées par catégories, collections et canaux de distribution ; ce travail terminé, c'est au tour des approvisionneurs d'entrer dans le jeu et de préparer les colis à expédier en fonction des diverses commandes reçues, puis de les diriger sur la petite merveille d'emballuseuse qu'est la « Pad-Locker ». Il est bon d'insister sur l'automatisme intégral de cette machine qui, grâce à un système électronique couplé à un ensemble photo-électrique, emballe, sans qu'il soit nécessaire de modifier les réglages à chaque instant, les colis de toutes dimensions, et ce, quel que soit l'ordre dans lequel ils se présentent. C'est également une grosse mangeuse puisqu'elle peut avaler quelque 600 colis à l'heure.

Le classement et le rangement à l'intérieur du local sont facilités par l'utilisation de palettes, transpalettes et chariots élévateurs. L'atmosphère qui règne au dépôt est celle d'une ruche bourdonnante, puisque 25.000 paires de chaussures y sont manipulées journalièrement.

Pour démontrer, si besoin est, cette activité



il nous suffit de laisser parler les chiffres. Chaque année, 5.500.000 colis sont réalisés; ils représentent un poids de 132.000.000 de kilos, pour un volume de



MM. LEAL José et TEILLET Paul assurent le bon fonctionnement de la « Pad Locker »

6.600.000 mètres cubes, et la distance Neuvic-Lille en papier gommé pour alimenter la « Pad-Locker ».

Le saviez-vous ?

CONTACTS

Visite de M. Brian Shaw et de M. Stan Plampton



MM. Brian SHAW et Stan PLAMPTON s'intéressant au procédé H.F. en compagnie de MM. BREGEARD et CASALIS.

C'est maintenant devenu une agréable tradition de recevoir deux fois l'an, à Neuvic, M. BRIAN SHAW, directeur de la British Bata, ainsi que M. STAN PLAMPTON, responsable du produit, également de la British Bata de Tilbury. Le but de ces visites semestrielles est bien entendu autant un échange d'appréciations sur notre collection, qu'un échange d'expérience relatif aux nouvelles techniques qu'implique l'emploi de nouvelles matières.

Le 6 février, M. BREGEARD, au nom de M. LEVASSEUR, et assisté de MM. CASALIS et MARTIN, souhaite la bienvenue à nos hôtes, avant de les conduire à la salle d'exposition de nos modèles. Cette fois encore, notre collection fut jugée attrayante et une sélection judicieuse de nos modèles fut réalisée pour le marché britannique. C'est avec plaisir que nous constatons que nos articles, vendus en Grande-Bretagne dans une gamme élevée, plaisent aux acheteurs, de plus en plus friands des produits du « continent ».

La visite de nos nouvelles installations eut pour but de mettre l'accent sur les améliorations apportées au procédé ELECTROFIX, ainsi qu'au montage STITCHDOWN. L'utilisation du polyuréthane comme matière à dessus devait terminer ce programme d'étude.

Nous avons, ô combien, apprécié ce trop court séjour de MM. SHAW et PLAMPTON, car il fut un pas de plus vers une collaboration renforcée avec nos amis britanniques.



M. BREGEARD présentant les nouveaux « Safaris » à M. BRIAN SHAW.

NOUVEAUX MATERIAUX - NOUVELLES REALISATIONS

LES POLYURETHANES

Depuis quelques années seulement, les polyuréthanes sont devenus familiers aux techniciens de la chaussure. Pourtant la découverte de ces matériaux remonte à 1847, date à laquelle le physicien-chimiste Wurtz réussit à réaliser une matière solide à partir d'un composé organique liquide. Ce n'est qu'en 1937, presque un siècle plus tard, que le professeur Otto Mayer mit au point la technique de réalisation de ce produit de synthèse.

Le développement industriel de cette découverte est par contre beaucoup plus récent et a donné naissance à toute une série d'objets que le consommateur utilise chaque jour, bien souvent à son insu.

Parmi celles-ci on trouve notamment: les matelas en mousse de polyuréthane, les isolations d'appareils frigorifiques, les tableaux de bord et accoudoirs des automobiles, les chaussures, et bien d'autres encore... En effet, les polyuréthanes ont la possibilité de devenir, en fonction des composants de base, des solides rigides, des solides souples, des mousses, et des colles.



Une chaussure polyuréthane présentée par Mme Yvette GUINIER.

Quelles sont donc les propriétés de ces matériaux, pour que les chaussures soient au nombre des réalisations possibles? Ils présentent les qualités que l'on demande aux matériaux traditionnels et sont parfois meilleurs encore, à savoir, résistance de l'adhérence, résistance à la flexion, 100.000 flexions ne déchirant pas la matière, résistance au frottement, aux variations de température allant de -20°C à $+250^{\circ}\text{C}$, résistance aux solvants et aux produits chimiques, car le polyuréthane est insensible à l'acétone et aux acides, ce qui permet de l'utiliser dans la confection des chaussures de sécurité.

La perméabilité à la vapeur d'eau est une propriété importante des cuirs à dessus de chaussure, car elle intervient pour une part importante dans le confort au porter; c'est aussi une des qualités du polyuréthane.

Les qualités des matériaux nécessaires à la confection des chaussures réunies en un seul, il n'en fallait pas davantage pour que notre entreprise se mit à l'employer; et c'est pourquoi depuis quelques semaines déjà une production régulière et continue de chaussures polyuréthane sort journellement de l'atelier 451.

Cette production va-t-elle s'étendre à tous nos ateliers? Bien que ce matériau ait un avenir prometteur, il présente tant de variétés et tant de possibilités, qu'il sera nécessaire de procéder à une étude approfondie avant de mettre en œuvre une nouvelle technologie.

Les feuilles de maladie

MISE EN APPLICATION LE 26 MARS 1973

I. — DISPOSITIONS GENERALES

A compter du 1^{er} janvier 1973, de nouvelles dispositions ont entraîné la mise en service de nouvelles feuilles de maladie. Ce changement, s'il ne change en rien le mode de règlement, modifie néanmoins l'établissement de vos dossiers.

II. — COMMENT REMPLIR SA FEUILLE DE MALADIE

1^o Remplir entièrement la partie intitulée « RENSEIGNEMENTS CONCERNANT L'ASSURÉ ». Ne pas oublier d'inscrire en entier votre numéro de SECURITE SOCIALE (13 chiffres), votre nom en lettres capitales d'imprimerie et enfin votre adresse complète (CODE POSTAL compris).

2^o Indiquer clairement le mode de règlement souhaité.

3^o Les renseignements concernant le malade doivent être également indiqués avec soins, enfin n'oubliez pas de SIGNER votre feuille.

III. — VERIFIER

1^o Les indications du médecin (date, prestation et paiement des actes, cachet...).

2^o Les indications du pharmacien (facturation, cachet). N'oubliez pas de bien compléter le volet facturation remis par votre pharmacien lors d'une deuxième ordonnance.

3^o Veillez à bien coller vos VIGNETTES sur les feuilles de soins.

IV. — PIECES A JOINDRE AUX FEUILLES DE MALADIE

Premier cas : **Feuille de maladie SANS ARRET.**

Dans ce premier cas, la feuille de maladie doit OBLIGATOIREMENT s'accompagner de :

— Un bulletin de paie **précédant** l'acte médical si l'intéressé est mensualisé.

— Deux bulletins de paie **précédant** l'acte médical si l'intéressé est payé à la quatorzaine.

Deuxième cas : **Feuille de maladie AVEC ARRET.**

Fournir au BUREAU DU PERSONNEL dans les quarante-huit heures :

— Un certificat médical d'ARRET DE MALADIE dès l'interruption de votre activité.

— Un certificat médical de REPRISE DE TRAVAIL.

Pour cela, VOUS DEVEZ OBLIGATOIREMENT LES EXIGER DE VOTRE DOCTEUR TRAITANT.

V. — COMMENT EXPEDIER VOS FEUILLES DE MALADIE

Deux solutions vous sont offertes :

1^o **Dans le cas de feuilles SANS ARRET :**

— La première consiste à la donner au bureau du personnel qui l'expédiera directement à la caisse.

— La seconde solution vous permet de l'envoyer vous-même. Pour cela, il suffit d'adresser votre feuille de maladie sous enveloppe non affranchie à l'adresse suivante:

**CAISSE PRIMAIRE D'ASSURANCE MALADIE
DE LA DORDOGNE
50, rue Claude-Bernard
24018 PERIGUEUX**

A ce propos, le BUREAU DU PERSONNEL mettra à votre disposition des **enveloppes** pré-imprimées à l'adresse ci-dessus.

2^o **Dans le cas de feuilles de maladie AVEC ARRET :**

Chaque fois, ces feuilles doivent être ATTESTEES par l'EMPLOYEUR (nombre d'heures, rémunération). Vous aurez ensuite pour les expédier le choix entre les confier au Bureau du Personnel ou bien les envoyer vous-même.

VI. — DISPOSITIONS PARTICULIERES

Il est important que vous soyez informés sur certains points particuliers.

CARTES-LETTRES BLEUES

Elles doivent être complétées par l'intéressé lui-même et expédiées par ses propres soins dans les 48 heures qui suivent l'arrêt de maladie.

COMMENT ENVOYER UNE SECONDE FEUILLE DE MALADIE LORSQU'UNE PREMIERE EST EN COURS DE REGLEMENT

Pour des raisons d'ordre administratif, la SECURITE SOCIALE ne peut traiter qu'un dossier à la fois.

Aussi est-il nécessaire d'attendre le règlement du dossier en cours ; ou dans la mesure du possible, regrouper plusieurs feuilles de maladie sans toutefois dépasser le délai de validité de UN MOIS.

CARNET DE L'ENTREPRISE

NAISSANCES :

- David, au foyer de M. MONTEL Michel, atelier 457.
- Nadia, au foyer de M^{me} ALFARO Claudine, atelier 410.
- Frédéric, au foyer de M^{me} LABORIE Jeanine, atelier 410.
- Carole, au foyer de M^{me} COUSTILLAS Yvette, atelier 410.
- Stéphane, au foyer de M^{me} MONTILLAUD Janine, atelier 410.

Félicitations aux heureux parents et vœux de bonheur aux poupons.

DÉCÈS :

- M. COURRET Hubert et M. COURRET Michel ont perdu leur père et grand-père.
- M^{me} POINTEAU Colette (atelier 405) a perdu son père.
- M. et M^{me} DUDIGNAC Serge ont perdu leur père.
- M. et M^{me} WANY René (401) ont perdu leur père.
- M^{me} CHADOURNE Fernande (atelier 401) a perdu sa grand-mère.
- M. et M^{me} LAMBERT (atelier 458), M. MOUFFRON (atelier 700), M^{lle} MOUFFRON Elisabeth (atelier 457), ont perdu leur beau-père, père et grand-père, en la personne de M. MOUFFRON Henri.

A toutes ces familles éprouvées, nos sincères condoléances.

Sous la houlette de Saint-Crépin

Nous allons essayer, aujourd'hui, de voir comment, au travers de l'Europe, sont honorés les patrons cordonniers St-Crépin et St-Crépinien.

En Allemagne, tout d'abord, la majorité des cordonniers se plaçait autrefois sous la bannière de Saint-Crépin, bien que, dans certaines régions, les dévotions se tournaient vers Saint-Anien. Les cérémonies avaient un caractère religieux, avec célébration de messes et processions de statues représentant les saints. Plus tard, la fête corporative, bien qu'en l'honneur des saints cordonniers, ne fut plus célébrée que tous les trois ans et perdit son caractère exclusif de service religieux. Son nom même changea pour devenir « la Journée des cordonniers allemands ». Ce jour-là, les membres de la corporation se réunissaient en une veillée commune suivie de causeries et l'atelier avait été fermé pour la journée.

Depuis la dernière guerre ces festivités ont pris un caractère beaucoup plus régional et les dates de célébration diffèrent, bien que ces corporations soient réunies en une même fédération nationale dont le siège est à Hambourg, et qui édite un bulletin de liaison intitulé « La corporation des cordonniers allemands ». Mais la St-Crépin n'est plus un jour férié pour les membres de cette corporation.

Les cordonniers anglais se sont placés sous la bannière de Saint-Crépin et de Saint-Crépinien, car la légende veut que ces deux saints, fils de la reine de Kent, et fuyant les persécutions de chrétiens ordonnées par le général romain Maximianus, s'installèrent à Faversham, y apprirent le métier de cordonnier et distribuèrent les chaussures qu'ils faisaient, aux pauvres gens. Leur maison de Faversham devint par la suite « The Swan Inn » (l'auberge du cygne) ainsi que la chapelle qui leur avait été dédiée en ce lieu ont aujourd'hui disparu.

La fête patronymique a connu une certaine ampleur jusqu'aux années 1900 puis a complètement disparu malgré la recrudescence de l'intérêt qu'ont essayé d'y apporter les industries cordonnières en croissance ces dernières années.

Par contre, deux Sociétés d'entraide ont été créées. La

première, la « Cordwainer Company of London » (compagnie de cordonniers de Londres) avait pour but de secourir les gens du métier nécessiteux. De nos jours, moyennant des cotisations assez élevées toute personne peut adhérer à ce mouvement sans avoir à justifier de ses qualités professionnelles. Les sociétaires de cette organisation fêtent la Saint-Crépin par un banquet, le côté religieux s'étant estompé.

La seconde association ayant pour vocable « Guild of Cordwainers » (La Guilde des Cordonniers) a été fondée par des cordonniers « pratiquants » qui construisirent une église (devenue cathédrale) à Brecon, au centre du pays de Galles, à l'intérieur de laquelle une chapelle fut dédiée à Saint-Crépin et St-Crépinien. Chaque année y a lieu un pèlerinage et les membres de l'association ne se retrouvent autour d'un banquet qu'après l'office religieux. Le recrutement des membres de la Guilde ne se fait que parmi les « shomen » (gens de la chaussure) et les saints patrons y sont vénérés religieusement.

En dehors des célébrations régionales, a lieu chaque année une réunion générale, à la cathédrale de Coventry, le 25 octobre jour de la St-Crépin et le samedi le plus proche de cette date, un service spécial est célébré en l'église St-Crépin de Bormondsey à Londres.

A suivre.

Jouons un peu

Un pauvre éleveur sentant sa mort prochaine, fit venir ses trois fils et leur parla sans témoin...

Ma fortune, leur dit-il, ce sont mes 17 moutons.

A ma mort, vous répartirez le troupeau comme suit : Paul en prendra la moitié, Pierre en prendra un tiers et Jean un neuvième.

Les enfants n'arrivant pas à résoudre le problème, un voisin se proposa de les aider.

En teriez-vous autant ?

REFLEXION

L'art de vivre en société consiste à affirmer sa valeur sans diminuer celle des autres.

LIBRE SERVICE

A VENDRE :

- Salle à manger teck comprenant 1 bahut, 1 table, 4 chaises.
S'adresser à Mme Sannier M.-José — modelage.
- Salon Regency comprenant 1 canapé, 1 fauteuil, 1 chaise, 1 table basse en marbre.
S'adresser à M. Puech — service 100.
- Renault 8 Major 1966 bon état. S'adresser à Monsieur Rémy — Service du personnel.
- Ami 8 break 1971 — 40.000 km, excellent état, libre en septembre 73.
S'adresser à M. Sirieux Jean — Service du personnel.
- Machine à repasser état neuf — 650 F — table rectangulaire (mobilière de Norvège, bois clair vernis pour salle à manger ou salon (4 à 6 couverts), excellent état.
- Cuisinière électrique bon état — 200 F.
- Cuisinière à mazout De Dietrich très bon état, cuve à mazout rectangulaire 600 litres.
- Salle à manger genre ancien comprenant buffet, table à rallonges, desserte, avec ou sans chaises.
- Machine à laver: 200 F.
- Téléviseur 1 chaîne: 200 F.
- Lit à une place, chêne clair avec matelas à ressort, bon état : 200 F.
- Petite table chêne rustique: 50 F.
- Sommier sur pieds avec matelas et ressort assortis, tête de lit en skaï blanc, état parfait : 450 F.
- Pendule comtoise avec balancier rond en cuivre.
- 2 fauteuils pour chambre ou salon : 180 F.
- Commode chêne massif: 180 F.
- Entourage cosy noyer massif.
- Maison comprenant 2 grandes pièces, 2 grandes caves transformables située au bourg de Saint-Vincent-de-Connezac.
S'adresser à Mme Broussouloux.
- Fiat 124 — 1968 — bon état.
S'adresser à M. Verteneuil, atelier 700.
- Tuiles « canal » occasion.
- Landau pliant, transformable en poussette et porte bébé très bon état.
Vélo enfant (8 ans) excellent état.
S'adresser à la Rédaction.

ACHETE :

- Carrelage ancien en terre cuite, tuiles plates anciennes, épis de faîtage terre vernissée — machine à tricoter en bon état.
- Marches d'escalier en pierre.
S'adresser à Mme Broussouloux.
- Piano droit ou demi-queue.
S'adresser à la Rédaction.

AVIS :

- Dame désirerait garder enfant à la journée.
S'adresser à M. Foulard Gérard, atelier 470.

Nos militaires nous ont écrit...

— Le canonnier Vergnaud Gilbert, 11^e batterie, 3^e section, 25^e R.A., 57312 Thionville, quelques jours après son départ pour rejoindre son corps, fait état de son moral de jeune recrue en établissant un parallèle avec les conditions atmosphériques (pas brillantes) et demande de transmettre ses amitiés à ses camarades de travail et plus spécialement à ceux du 401.

— Le maréchal des logis Folgado José, 3^e escadron, 5^e R.C. 24.000 - Périgueux, nous annonce avec joie sa prochaine libération et son désir de retrouver ses collègues dès la fin mars.

— Le gendarme auxiliaire Chaumard Gérard C.P.G.M. Saint-Astier adresse son meilleur souvenir à son chef d'atelier et à ses camarades du 470.

— Le 2^e transmetteur Darrouzès J.-Claude, 1^{re} Compagnie, 1^{re} section 38^e R.I.T. 53017 Laval a, comme toute jeune recrue, un peu le mal du pays mais espère qu'il le surmontera les jours passant, et envoie un amical bonjour à tous ses camarades de l'atelier 401.

SOURIONS

LOGIQUE ENFANTINE

Christine, 6 ans, demande à sa maîtresse ce qu'est un anthropophage. Celle-ci lui répond que c'est un monsieur qui mange de la chair humaine; quelques jours plus tard, intriguée par ce problème des enfants naissant dans les choux, elle s'exclama soudain : « Maman ! nous sommes des anthropophages ! — Pourquoi, répondit la mère ! — Nous avons mangé des choux à midi.

Réponse au jeu

Le voisin apporta un de ses propres moutons, le troupeau s'élevait donc à 18 têtes et le partage fut effectué comme suit :

	18	
Paul	—	= 9 moutons
	2	
	18	
Pierre	—	= 6 moutons
	3	
	18	
Jean	—	= 2 moutons
	9	

Total du partage : 17 moutons

Le voisin repartit avec le mouton qu'il avait apporté et les remerciements des trois fils.

Le Directeur responsable : Ch. LEVASSEUR.

Imprimerie JOUCLA, 19, rue Lafayette — 24000 Périgueux

ENTREPRISES PARTICIPANT A L'OPERATION "PORTES OUVERTES"

NOM DE L'ENTREPRISE	ACTIVITE	ADRESSE DE VISITE	JOURS ET HEURES DE VISITE					
			JEUDI 17 MAI matin ap.-midi	VEND. 18 MAI matin ap.-midi	SAM. 19 MAI matin ap.-midi	DIM. 20 MAI matin ap.-midi		
BONGRAIN GERARD	Sté Fromagère	MAROC	9 h. à 14 h. à 12 h. - 17 h.	14 h. à 17 h.				
B.N.P. (Banque Nationale de Paris)	Banque	2, place du Q. de GAULLE - PERIGUEUX	9 h. à 14 h. à 11 h. 30 - 17 h. 30		9 h. à 14 h. à 12 h. - 17 h.			
C.C.F. (Crédit Commercial de France)	Banque	Cours Montaigne - PERIGUEUX	8 h. à 14 h. à 11 h. 30 - 18 h.					
CARINI	Fabrique de chaussures	La Borie - SAINT-ASTIER	9 h. à 14 h. à 12 h. - 19 h.		9 h. à 14 h. à 12 h. - 19 h.			
CARNAUD	Fabrique de boîtes métalliques	171, rue de Bordeaux PERIGUEUX	8 h. 30 à 14 h. à 11 h. 30 - 17 h. 30					
CHAMPION	Conserves de foie gras, truffes	Rue Tailleur - PERIGUEUX	9 h. à 14 h. à 12 h. - 19 h.		9 h. à 14 h. à 12 h. - 19 h.			
COTAL	Fabrique de lingerie	Zone Industrielle de BOULAZAC	8 h. 30 à 14 h. à 11 h. 30 - 17 h. 30					
DELUC & C ^o	Concessionnaire CITROEN	TRELISSAC					9 h. - 18 h.	
DIS (Dordogne Informatique Service)	Sté de traitement à façon sur ordinateur	Rue Chanzy - PERIGUEUX			14 h. à 19 h.		9 h. à 14 h. à 12 h. - 18 h.	
CLINIQUE FRANCHEVILLE	Clinique	Boulevard de Vésone PERIGUEUX	9 h. à 14 h. à 11 h. 30 - 17 h. 30				9 h. 30 à 14 h. à 12 h. - 18 h.	
GEORGES	Fabrique de chaussures	St-GERMAIN-DU-SALEMBRE					9 h. 30 à 14 h. à 11 h. 30 - 17 h. 30	
TRANSPORTS GONTHIER NOUHAUD	Transports voyageurs et marchandises	RAZAC-SUR-L'ISLE			9 h. 30 à 11 h. 30		8 h. 30 à 11 h. 30	
GONTHIER NOUHAUD	Concessionnaire RENAULT	Rue Wilson - PERIGUEUX Avenue Général de Gaulle CHAMIERES			9 h. à 14 h. à 12 h. - 18 h.		9 h. à 14 h. à 12 h. - 18 h.	
IMEPSA	Mécanique et plastique	SAINT-ASTIER	9 h. à 14 h. à 12 h. - 19 h.		14 h. à 19 h.		9 h. à 14 h. à 12 h. - 17 h.	
JACLEMOUES	Imprimerie	VAL D'ATUR						
JALIBERT	Vins et spiritueux	MARSAC						
MARBOT	Fabrique de chaussures	NEUVIC-SUR-L'ISLE			8 h. 30 à 14 h. à 11 h. 30 - 17 h.			
ANCIENS Ets MOLINIER	Fabrique de confection masculine	Le Toulon - PERIGUEUX			8 h. à 14 h. à 11 h. 30 - 18 h.			
ROULEAU	Bois d'industrie	CHARRIERAS	8 h. 30 à 14 h. à 11 h. 30 - 18 h.		8 h. 30 à 14 h. à 11 h. 30 - 19 h.			
TREFILUNION	Tréfilerie d'acier, treillis soudés clôtures, pointes	Allée du Port - PERIGUEUX			8 h. à 14 h. à 11 h. 30 - 18 h.		8 h. à 14 h. à 11 h. 30	
U.C.D.C. (Union Commerciale des chaux)	Chaux et ciments	SAINT-ASTIER	9 h. à 14 h. à 12 h. - 18 h.					

Circuits de cars organisés, se renseigner à la Chambre Syndicale, boulevard Lakanal.