

notre bulletin

JOURNAL BI-MENSUEL

publié par les Usines L. MARBOT et C^o, S.A., Neuvic-sur-l'Isle (Dordogne)

« Quoique vous ne connaissiez pas encore votre Port, vous pouvez connaître au moins votre Pilote ».

F. A.

M. le PREFET de la DORDOGNE dans nos murs pour rendre un hommage personnel A UN FILS DE NEUVIC

Le seize février dernier, en la Salle des Gardes du Château de Neuvic, au son des vielles et dans une ambiance périgordine de choix,

M. J.-L. GALET présentait son livre « NEUVIC ET SES CHATEAUX »

M. le Préfet de la Dordogne avait tenu à présider cette manifestation

ral M. Fournier, aux côtés desquels on remarquait MM. les Maires du Canton



M. le Préfet de la Dordogne, en cours de son allocution. On reconnaît autour de lui, de gauche à droite : MM. Ch. Lerssieur, le Dr Pascaud, M. Albe, P. Fanlac et J. Salomon.

pour rendre un hommage personnel à Neuvic et à J.-L. Galet.

M. le Docteur Pascaud, Conseiller général, Maire de Neuvic, introduisit cette réception organisée par l'ESSI qui représentait MM. Solomon, Elias, Roussel, Durieux, Petit, Combentonne et Lhote. MM. Merly, Albe, Gauthier, l'édileur Pierre Fanlac qui ont prêté leur collaboration, que l'on sent si amicale, à M. J.-L. Galet, entouraient Pétrivain.

Honorait aussi de leur présence cette fort sympathique réunion M. Cuvelier, Sous-Préfet, Chef de Cabinet, M. Prolongeau, Directeur des P.T.T., M. Malet, Directeur de l'Office de Tourisme, le Major



M. J.-L. Galet, dédicace son livre, avec une inaltérable gentillesse.

Pour fêter la parution d'un excellent livre, d'excellents moments dans une excellente ambiance.

Ces lignes suffiront-elles à remercier toutes celles et tous ceux à qui nous devons d'en parler ?

CONTRE LA DISPERSION LA REFLEXION

Il suffit d'entendre autour de soi la plupart des conversations pour être frappé par leur décevant. Un mot en amène un autre, on saute d'idée en idée comme de cogn à l'ose et l'on se retrouve fort loin de l'objet de la discussion.

Combien sont embrouillées les explications que chacun donne précipitamment à propos de n'importe quel incident ; si embrouillées qu'il faut, pour faire un peu de sens, se poser des questions précises : qui, endroit, étres... vous ? Comment cela a-t-il commencé ? Qu'avez-vous fait d'abord ? Ensuite... ? etc...

De même, ceux qui conduisent une réunion de travail savent quelle patience et quelle ténacité il faut pour ramener les participants au problème à débattre, un examiner les différents aspects, en tirer les conclusions et... passer à l'action. Il faut reconnaître que le grand responsable de cet état de chose est le milieu dans lequel nous vivons. Tout nous sollicite et nous disperse : les affiches sur les murs, la radio et même la publicité pendant l'attente au cinéma, qui nous empêche de regarder paisiblement avec notre femme ou un ami, pour suivre les péripéties d'un stylo enchanté ou d'un service-missile. Les journaux nous envoient à la figure cent titres tentateurs : Elle le tue avec une aiguille à tricoter... La ronde infernale des métiers géants... Tel monsieur agit sa petite culture... » Une femme sur un million et demi

(Voir la suite en 3^e page)

L'Amérique et Neuvic

Le semaine dernière, M. KON, responsable de la Société Industrielle Supply à Belcamp (New-York) rendait visite à Neuvic, accompagné de M. KELLER, correspondant en Europe de la même Société.

Ces messieurs ont étudié notre nouvelle collection. Ils ont choisi les articles correspondant le mieux au marché américain, assez différent du nôtre mais où les critères de bas sont bien les mêmes que chez nous : qualité du produit, respect des délais de livraison.

La collection de base (ensemble de ces articles fabriqués déjà par nous pendant la campagne 66. Cette année, une collection de maillots, foulards, etc. ont été ajoutés à nos habituelles présentations ; une partie des modèles en a été retenue.

l'espoir demeure que nos affaires avec cette importante Société Import-Export se développeront aussi harmonieusement que par le passé. En augmentant constamment depuis plusieurs années, approchons-nous du million pour la prochaine saison ?

Nous rappelons que l'Amérique importe par an plus de

chant de leur visite MM. KON et KELLER.



De g. à dr., MM. Kon et Keller, dans une séance de travail avec MM. Belle et Casalis

Première Conférence 1966 au Cercle Culturel Marbot "Ancienne et Nouvelle Egypte"

M^{lle} N. Sicard a ouvert le onze février le cycle des conférences qui seront



Mlle N. Sicard, nous parlant de l'Egypte.

présentées cette année dans le cadre du Cercle Culturel Marbot.

Le programme des activités (Voir la suite en 3^e page)

ESPRIT D'EQUIPE SOLIDARITE dans le TRAVAIL

sont des Réalités Quotidiennes

Il arrive souvent que notre travail saisonnier, comportant la création, le lancement, la mise au point de deux collections par an, oblige à une véritable course contre la montre... Toutes les forces vives doivent, plus que de coutume encore, s'assembler, faire force et arriver au résultat ; car du lancement d'une collection dépendra le travail de SIX MOIS : l'enjeu est de taille.

L'atelier 482 a la mission de fabriquer les échantillons qui seront nos ambassadeurs auprès de la clientèle. Or, pour permettre au Service de Vente de commencer sa prospection 2-66 à la date prévue du premier mars, l'atelier « spécialiste » devait fabriquer 3.000 paires de chaussures entre le 14 et le 20 février ; sa capacité de travail ne le lui permettait absolument pas ; laissé seul, l'atelier 482 arrivait en fin de travail jusqu'en 20 mars. Il fallait absolument

gagner ces quelque trois semaines, sans pour autant détruire les plannings de fabrication des autres ateliers. Particulièrement en E.N.I. travaillant déjà quarante-cinq heures par semaine, les ateliers de piquère ne pouvaient d'aucune façon renforcer l'équipe du modèle.

C'est devant l'urgence de ce problème important que se réunit une conférence extraordinaire au cours de laquelle furent étudiées les différentes possibilités. Une seule retint l'attention de ceux qui cherchaient la solution : travailler en dehors des heures de travail, pour tenter de tenir la date du premier mars.

Une action aussi exceptionnelle ne pouvait se réaliser que dans la mesure où l'esprit d'équipe était assez fort pour que soit admis l'honneur engageant les volontaires jusqu'à 20 heures 30.

Eh bien oui ! L'Esprit



L'équipe ou complet à la souris et se prépare à travailler dans l'esprit que l'on voit.

l'équipe fut assez fort ! Non seulement l'atelier du Modelage fit un bloc dont l'unanimité doit être louée déjà, mais il y eut des ateliers de piquère, vingt volontaires pour prêter main forte et obtenir dans un minimum de temps un maximum de résultats.

Il fallait parler de l'excellent esprit de Solidarité qui s'est manifesté à cette occasion et féliciter, en les remerciant, toutes celles et tous ceux qui ont contribué à la réussite de l'opération « Echantillons 2-66 » : Ils seront finis avant le 26 février ; la prospection pourra commencer à la date prévue.

En plus de ce résultat tangible et essentiel, un autre résultat aura été obtenu : invisible, lui, mais tout aussi essentiel ; la création d'une équipe comprenant bien une situation honnête, travaillant volontairement dans un même esprit pour faire face à toute situation et lui trouver la meilleure issue.

Bravo à cette Equipe !

