



"Stitch" et "New-Stitch"

nouvelle réalisation, nouveau succès ! !

Les aurions-nous obtenus sans efforts persévérants ?

A l'Atelier "453" "New-Stitch"

En pénétrant dans le bâtiment 11 après l'avoir perdu de vue pendant une dizaine de jours, quelle ne fut pas notre surprise, lorsque nous regardâmes de très près l'atelier 453. En effet, nous n'en croyions pas nos yeux devant la métamorphose qui s'opérait : un mur de chausures sans précédent qui nous cachait la vue au-delà de ses imposantes dimensions. Il y a deux ans environ que nous nous étions servi de cette expression « mur de chausures » pour traduire nos impressions relatives à l'atelier 454 lorsque, dix paires de brodequins étaient bien disposés sur chaque chariot, mais quel contraste frappant découvrant en comparant les deux endossements ! Et aussitôt de songer à l'origine qui nous a amenés à ces importantes, utiles et productives transformations : le knempig ou sandale qui, du début du siècle à ces dernières années n'avait connu que très peu d'améliorations dans ses conceptions initiales, et ne trouvait ses applications que dans certains articles à confection secondaire. Il demeurait la sandale convenant plus particulièrement aux enfants, surtout l'été, bien entendu, ce qui ne l'empêchait pas de conserver un avantage, une essence si l'on peut dire : la flexibilité et l'exemption de points et semailles qui ont tant contribué, comme nous l'avons déjà dit, à la disparition du mixte pour les raisons que nul n'ignore.

Le knempig, en son lieu, est donc par ses caractéristiques, affirmé de loin, un good-year ce qui a incité les techniciens à le « cultiver » afin de faire d'un « sauvagement » un sujet parfait. Entre les deux guerres nous avons pu remarquer déjà des articles d'assez bonne présentation pour danser montés « Veldtoeben » de flanc à flanc, couleur blake ou cambure, avec talon faux Louis XV. La « première », évidemment, avait été étudiée en conséquence : débordant sur le devant, et la tige incisée aux points correspondants. En cambure elle était fixée à l'arrière de la machine, « Comolité ». Pour entrer une sorte de forme, souvent, la semaille, était « cramponnée » dans la partie voute plantaire, à la « Staple-Tacker ». C'était un premier pas vers les articles plus marqués dont nous sommes heureux aujourd'hui de souligner les qualités.

A ce sujet, nous jugeons indispensable de rappeler la venue parmi nous de la première machine à monter le « Stitchdown », les timides essais, le soir après la sortie, le scepticisme de certains esprits quant à l'avenir de cette nouvelle orientation et surtout le doute émis devant la persistance de M. M. Faure d'évincer les autres machines de prépara-



Deux perspectives impressionnantes

tion à ce montage dont pendant deux semaines nous eûmes de pertinentes démonstrations par les opérateurs de la « United Shoe ». Un atelier naquit, sa marche fut concluante, des instructeurs formés toujours en plus grand nombre prirent de l'empire sur eux-mêmes chaque jour davantage et intèrvinrent à cette fabrication les titulaires désignés. Un autre atelier ne tardait pas à voir le jour, puis un autre pour en arriver au chiffre quatre et ce n'est peut-être pas fini, mais pour en arriver à ce point (voir la suite en 2^e page)

A l'Atelier 454, un autre dérivé du "Stitchdown": "LE STITCH"

Les marchés administratifs étant épuisés du moins en ce qui concerne la fabrication « good-year », l'atelier 454, et dû, pour ces raisons, oborder une nouvelle production. Ce fut de fait que cet atelier a fait l'objet de nos colonnes où il nous a été agréable de mettre l'accent sur les bons résultats obtenus dans les différents articles. On voit que les productions soumises au contrôle de l'Intendance Militaire et relevant d'un « cahier des charges » offrent, ne soient jamais laissés à dériver que ce soit dans l'emploi des matières ou dans l'exécution des diverses opérations. Il fallait « tant » de clous dans telle pointure, X mm de largeur de queue, « tant » de points ou centimètres, telle hauteur de talon à l'avant, telle hauteur à l'arrière, etc. etc. D'une manière générale il fallait observer rigoureusement les prescriptions édictées par le cahier des charges « tant en matière de façon parfaite et un rendement suffisant pour combler les lacunes provenant

des rabais exigés ou des chausures souvent refusées pour de faibles défauts. Le personnel de cet atelier, pendant plusieurs années, a fait preuve de constance, d'objectivité, de discipline et c'est grâce derrière son chef pour répondre spontanément et suivre ses directives sans rien laisser dans l'ombre. Ces marchés administratifs nous ont vus une corde de plus à notre arc, nous ont permis de contrôler la fabrication du « good-year » où nous avons même excellé, et d'assurer le plein emploi du personnel au cours de périodes critiques où certaines usines se voyaient dans l'obligation de procéder à des licenciements ou de réduire très sensiblement les heures de travail. Qui a su l'atter heur par heure pour se maintenir, qui a un tant compte des observations non honorées d'un monstre on ne peut plus convaincant. En effet, nous êtes-vous lancés dans (voir la suite en 3^e page)

A Paris, au Parc des Expositions, s'est tenue "LA SEMAINE DU CUIR"

La Semaine du Cuir se tenait cette année du 7 au 12 septembre et occupait son emplacement habituel du Parc des Expositions de la Porte de Versailles. Beaucoup d'entre nous s'y sont rendus. En effet cette exposition permet en peu de temps de voir beaucoup de fournisseurs, de clients, permet de se familiariser sur l'évolution de la mode, sur les nouveautés réalisées dans le domaine des machines et de la technique. Pourtant la principale observation qui était faite par chacun des visiteurs à la fin de leurs entretiens confirmait le malaise créé par l'évolution défavorable des prix. Il est certain que nous sommes en de vant de considérables difficultés d'approvisionnement et qu'il va falloir se débattre pour maintenir les prix le plus bas possible. Cette Semaine du Cuir avait, comme d'habitude, fourni l'occasion aux différents exposants de se surpasser. Les stands rivalisaient de goût, de coquetterie. Les vitrines des fabricants de chaussures utilisaient toutes les dernières trouvailles dans l'art de la décoration. Le maroquinier présentait de nouvelles créations dans des cuirs aux teintes harmonieuses. Le moindre détail avait été soigné.

Du côté lanerie on remarquait de beaux produits en loris... grain de café, Beur de tilleul et bien d'autres : les présentations à la mode hunting-caf, toute la série des velours aux coloris chauds et confortables : peausseries crispées au toucher souple et aux teintes recherchées. Beaucoup de tresses, de cuirs élastiques, de perforés élégants. Les cuirs sont souples, moelleux... Et quel contraste en

M. Jean PROCHAZKA Chevalier de la Légion d'Honneur

Nous apprénons avec grand plaisir que M. Jean Prochazka a été promu récemment Chevalier de la Légion d'Honneur au titre du Commerce et de l'Industrie. Nous nous réjouissons de cette distinction honorifique, car M. Prochazka, qui vécut près de nous durant quatre années, s'était attiré toutes nos sympathies et a laissé à Neuvic un excellent souvenir. Aussi, sommes-nous heureux, en cette agréable circonstance, de lui adresser nos respectueuses félicitations.

tes ces peaux velours et cette peau d'éléphant exposée au mur du stand d'une grande lanerie ! Encore plus nombreux que l'an dernier, les fabricants de chaussures s'étaient surpassés et leurs présentations et leurs modèles étaient sobres, élégants, plein de « chic ». La forme italienne tend à se généraliser mais les bouts ne sont pas trop pointus. Même, certains modèles Louis XV à la forme très effilée ont le bout légèrement (voir la suite en 2^e page)



ELEGANCE et CONFORT dans la gamme des "New-Stitch"

LA COLLECTION

Chaque année, à deux reprises, il est nécessaire et d'usage, dans notre industrie, de présenter à la clientèle la collection de modèles réalisés, compte tenu évidemment de l'orientation de la mode, tant au point de vue des matières que de la couleur. La collection d'hiver est à peine terminée qu'il faut déjà songer à celle de printemps et, ce qui nous concerne, pour l'une comme pour l'autre, s'est-on imaginé qu'il faut fabriquer plus de trois cents modèles par lesquels une centaine environ seront retenus ? Il y a quelques modèles soumis par un ou plusieurs clients et où il s'agit simplement d'élaborer les patrons, mais ce sont

Après avoir pensé à vos enfants à l'occasion de la rentrée des classes, il est juste que nous songions à vous, Monsieur, à l'approche des intempéries. Il va falloir se débarrasser des pieds-nus, et se munir d'un article pour se garantir de la pluie et du froid. Nous ne saurions trop vous recommander ce modèle qui, par ses caractéristiques convient aussi bien à l'arrière-saison qu'à l'hiver : Derby coupe spéciale, quartiers assemblés par couture retournée, empilage uni, doublé basane, amelle cuir, il est élégant dans sa simplicité, souple, léger et confortable, puisque c'est « New-Stitch ». Il se fait en noir ou gold du 35 au 46 à l'atelier 453.



De son succès dépendra LE TRAVAIL DE DEMAIN

dil fortement la saison précédente, et surtout de lancer de l'imédit, car on est toujours attiré par une innovation. D'autre part, la collection est le reflet de nos capacités, de nos goûts, de nos soins, c'est l'assurance implicite de fournir des livraisons dont l'exécution sera irréprochable. C'est pourquoi la plus grande attention, l'entière sollicitude, sont exigées dans la fabrication des modèles qui eux-mêmes ont été sujets à de nombreuses retouches, recommandées souvent. Il vous a été maintes fois donné l'occasion de remarquer votre chef, l'Eff soucieux, suivant les différentes opérations d'un échantillon, d'entendre ses recommandations



Nous avons reçu, la semaine dernière, deux éminents et sympathiques visiteurs : MM. A. Latz et A. Meyer, d'Hellocourt. Ils ont profité de leur séjour parmi nous pour participer avec M. Lévassour et les responsables de plusieurs services, à la mise au point définitive de la collection de printemps. Les cas isolés, car l'acheteur (comme nous-mêmes) lorsque nous désirons nous procurer un objet quelconque dans un magasin aime bien pouvoir choisir parmi un lot important d'articles variés. Fabricants, notre rôle n'est point (ce serait un paradoxe) de créer de nouvelles créations, mais plutôt de consulter au préalable les vitrines en plusieurs centres, d'écouter les représentants qui nous communiquent les aspirations de la clientèle, de bien noter ce qui se ven-



lorsqu'il le confie à Pierre ou à Paul, et de voir avec quelles précautions il s'en saisit pour le transporter d'une machine à l'autre. Cet échantillon sera soumis aux signatures des divers responsables et à passé au cribelle. Sera-t-il accepté ? Aussi, est-il indispensable de le soigner tout particulièrement. L'échantillon débute au modelage, à qui incombent la plus lourde tâche. C'est le modeliste qui le dessine, le fait couper, coudre, monter et terminer, et (voir la suite en 3^e page)

