

notre bulletin

JOURNAL BI-MENSUEL

publié par les Usines L. MARBOT et C^e, S. A., Neuvic-sur-Isle (Dordogne)

Quoi que nous
faisons, nous étan.
notre conscience.
marquent notre vie.

Une excellente façon d'apporter sa contribution au mieux-être de tous

Chacun de nous est un fabricant, chacun de nous fait quelque chose. Que produisons-nous ?
Voici une interrogation que nous devrions nous adresser chaque soir et méditer sur notre comportement de la journée pour adoucir le milieu, bonnes résolutions en vue de l'avenir, à l'égard de ce sage qui disait, ou à peu près : « de ne s'être pas satisfait, si, au cours de la journée, je n'ai pas accompli une bonne action ».
D'aucuns verront dans cette expression un acte de bonté, d'entraide, de solidarité effective dans l'immédiat, un secours pour adoucir le milieu de nos semblables. Notre compassion ne peut se concrétiser au-delà de nos possibilités, car nous devons assurer la subsistance de notre famille et nous contenter d'un geste généreux lorsqu'on fait appel à notre charité.
C'est louable, diriez-vous. Mais, ne croyez-vous pas, qu'il y a, en marge de ces états charitables, de multiples moyens d'apporter sa contribution pour le mieux-être de nous tous ici-bas ? Nous ne doutons pas que vous en ayez deviné le principal : Notre attitude dans le travail. De cette attitude, de toutes nos attitudes pleines, dépend pour une large part, un niveau de vie meilleur ou pire selon que nous aurons déployé toute notre conscience ou que nous aurons fait preuve d'incurie.

Que produisons-nous donc ? Du bon, des ennuis, des amis, des ennemis, des erreurs, des vices, des progrès, des faux-pas, de l'argent ?
Tout auvent, nous cherchons à nous faire de l'argent sans nous donner la peine de le mériter. Quel que nous fassions, notre état, notre conscience, marquent notre vie.
Bien faire son travail, pas seulement par orgueil personnel, mais en comptant qu'il est profitable à tous les autres, c'est aimer ses semblables. C'est faire une « javelle pleine » à l'édifice commun, au videront l'édifice, mais que souffrirait une machine, mais que vous ou qui voudrions, goûter les mêmes joies que nous.

En fin de compte, c'est la qualité et la quantité de notre production, à quelque échelon qu'elle se situe, qui décidera de la façon bonne ou mauvaise dont nous aurons valorisé les pouvoirs que notre existence nous a conférés.
Que produisons-nous ? Comment produisons-nous ?
Questions que nous devrions nous poser et y répondre par l'affirmative après un examen méticuleux de nous-mêmes ou l'épave et le laissez-aller inconsidéré ferait place à l'altruisme et à la dignité personnelle.

Janvier n'est pas terminé et que nous rêverie (river) Soissons qu'il soit plus éminent que l'an dernier. De tous manières, l'hiver est toujours long, il faut s'attendre encore à de mauvais jours et se tenir, si ce n'est déjà fait, de chaussures appropriées pour les traverser sans que nos pieds aient trop à en souffrir.
Pour vous, Maman, qui vous déplace à vélo, à moto, qui parcourt de longs trajets pour vous rendre à pied d'ouvrage ou pour regagner votre domicile, qui en cours de route pou-

Savoir régler son temps

La vie, ce mot qui est si souvent sur les lèvres, la vie, ce résultat des organes concourant au développement et à la conservation de l'être, la vie à laquelle nous tenons malgré les heures difficiles, malgré la maladie, serait peut-être plus belle, plus agréable, plus douce, si nous savions organiser notre temps !
A ce sujet, ne vous est-il jamais arrivé de terminer les trois semaines de congé sans en avoir profité comme vous l'avez espéré plusieurs jours avant, voire des mois ? Vous vous étiez pourtant dit : Pendant les vacances (Voir la suite en 3^e page)

M. SCHWENCK nous rend visite

Il nous est très agréable d'accueillir, ces jours derniers, M. A. Schwcnck, représentant de la Société Bata, un de nos plus grands clients.
Il était accompagné de M. A. Meyer, employé à son service et, après examen de notre collection, nous a honorés d'ordres importants.
Chacun de nos passages à Neuvic nous procure un plaisir toujours assuré car, non seulement il compte beaucoup de sympathies parmi nous, mais encore son expérience en matière de machines de la chaussure lui nous assure, et nous le remercions de son amable visite qui aura permis, nous nous l'espérons, aux responsables de nos divers départements de profiter de nos conseils éclairés.



M. Schwcnck et Meyer, s'entretenant avec M. Lévassor des préliminaires de la nouvelle collection

Où en sont nos Apprentis ?

C'est une interrogation que nous nous sommes posée l'un de ces derniers samedis où, précisément, les jeunes des cours étaient, soit aux devoirs écrits, soit aux exercices pratiques. Et traversant le bâtiment 13, nous nous en abord découvrir les gar-

çons de la 3^e année, cordonnier, s'entretenant, une parole en passant, trépointe qu'expliquer l'autre partie à la culture « petits-points ».
Retenant dans le bâtiment 12, immédiatement nos regards ont été attirés par un groupe entou-

Au hasard des zistiers pendant les cours de samedi dernier



En haut : Dehors « petits-points »
Au Centre : Couture trépointe
En bas : Mme MARTIN fait une démonstration de couture des baguettes

Y attachons-nous suffisamment d'importance ?

Le contrôle de la qualité est une production qui préoccupe les entreprises depuis que la chaussure passe par une série de contrôles : à l'entrée de l'usine, celles du seul bottier. Chaque entreprise qui fait le standard de qualité de sa fabrication, est obligée de recourir à de fréquents contrôles.
En ce qui nous concerne, nous n'ignorons notre système de contrôle. Il y a des préposés à ce travail dans chaque département, et à même des super-contrôleurs mais, souvent, lorsque le mal est décelé, il est trop tard pour y remédier. L'examen d'une chaussure terminée fera découvrir tous ses défauts qui, s'ils sont trop importants, nécessitent son déclassement, provoquant donc une perte d'argent. Si les chaussures péchent par manque de finition, de propreté, il sera encore possible de faire à machine arrière et de pallier à cette carence dans une certaine mesure ce qui n'empêchera pas un travail supplémentaire, du temps gâché, et, bien entendu, des frais qui augmentent le prix de revient sans complexer les soucis et les tracass moralisateurs.
Le contrôle final, certes, évite le bien souvent des regressions croissantes, des escalatoires, des mécontentements de la clientèle, mais il ne peut assurer l'efficacité désirée. C'est pour cette raison que l'on préconise le contrôle analytique (Voir la suite en 2^e page).

L'esprit de famille

Dans nos reportages, nous avons souvent désigné l'Entreprise par l'expression « grande famille », et nous n'ignorons pas que cette dénomination a suscité bien des critiques, ou d'aucuns

n'ont vu qu'une usine tout court, une usine comme toutes les autres, où le travailleur vient la pour gagner sa vie, bien sûr, mais agit en automate, huit heures par jour devant une machine, dans la monotonie, sans enthousiasme.
A ceux qui raisonnent de la sorte, inconsidérément, ou qui parlent uniquement par esprit de défiance, pour dénigrer les efforts des pionniers qui se dévouent sans compter pour humaniser le travail, l'agréer, inciter dans un bon climat social, l'être à se perfectionner sans cesse, dans l'intérêt de la communauté, dans le sien, nous répondons qu'ils sont dans l'erreur la plus profonde.
Longtemps, surtout avant la guerre de 1914-1918, l'usine a été considérée par ceux qui n'y avaient jamais mis les pieds, tantôt comme un lieu où l'homme se soumet à la tâche, tantôt comme un endroit où l'on va « lever le nez ».
Il est évident que si l'on se rendait à l'usine pour n'exécuter le travail que selon son goût, un enregistreur et étrément beaucoup de défections, et ne les laisserait pas à fermer ses portes. Il est indispensable que le travail soit subordonné à des normes bien élevées en tenant compte des moyens de fabrication, des machines, des matières premières, des prix de revient, etc., etc. qui pourrait se targuer de maintenir une affaire sans obéir à des plans et sans assurer un rendement de fait, perdant d'équilibre salement un budget.

rant Mme Martin qui, assise devant une machine, faisait une démonstration de couture de baguettes aux jeunes filles de 3^e année.
Partout, que ce soit chez les garçons ou chez les filles, nous sommes convaincus que les élèves appartiennent le maximum d'attention dans leurs leçons et maintiennent conscience de l'importance de leur travail.
Troisième année, le temps passe vite, profitez de chacune des minutes qui s'écoulent et il nous sont devenus pour notre formation professionnelle. Avec les regards tournés vers la fin de juin et dites-vous bien que nous sommes ravis. C'est dans ce but, dans cette volonté bien arrêtée, que nous trouverons la force et l'ardeur nécessaires pour marcher vers les épreuves du C. A. P. avec confiance en nous, dans une certaine du succès.

Camille VALENTIN n'est plus

C'est une noble figure du terroir qui disparaît !
C'est éteint dans sa 82^e année après un mal inépuisable.
Enfant d'une vieille famille, drapiers de père en fils, dont la réputation n'est plus à faire dans la région, il était estimé et aimé de tous ceux qui l'avaient approché, par sa bonté, son affabilité, sa loyauté, son intégrité.
Commerçant, il a toujours présenté ses produits sous leur vraie face, sans essayer de les vendre par des arguments fallacieux, et les acheteurs nécessaires ne quittaient pas son magasin sans emporter la marchandise, sa loyauté et son respect envers les acheteurs nécessaires, sans être décevant et sans être redoutable ni de nous.

dire intérêt, ni de quoi que ce soit.
En tant que maire de la commune, il s'est toujours penché (Voir la suite en 3^e page)



var être surpris par une chute de neige ou par une forte averse, vous un modèle qui vous conviendra parfaitement.
Belle derby, laccage par sept millimètres haut de tige à la bride et boucles, triple ornée fantaisie, forte semelle « Puro » à crampon, doublé

basane, elle vous garantira de toutes les intempéries. Après avoir fait passer le pied dans la jambe, un lac, on boucle et le pied se meuble avant de la neige que le pied, ainsi que le froid arrive jusqu'à lui. Cet article se fait pour homme de 38 au 46 à l'atelier 431.

(Voir la suite en 3^e page)

Il peut à la fois convenir pour les longues marches et pour équiper tous les "motorisés"

