

notre bulletin

JOURNAL BI-MENSUEL

publié par les Usines L. MARBOT & C^e, S. A., Neuvic-sur-l'Isle (Dordogne)

le PROGRES
PROFITE à TOUS

Il peut être
l'œuvre de
chacun d'entre nous

A la recherche DU PROGRES

Une récente initiative qui peut donner d'appréciables résultats vient de susciter un vif intérêt parmi les cadres et la maîtrise qui réunis pour discuter et la mettre au point, ont décidé d'y associer l'ensemble du personnel : la création d'un Comité de Recherches.

La vie n'est-elle pas un passage qui chaque jour pose à l'homme de nouveaux problèmes et l'incite à trouver les solutions s'il ne veut pas sombrer, parfois même à brève échéance il est donc en lutte avec les difficultés de toutes sortes qu'il ne peut vaincre que par la réflexion l'amenant à découvrir des moyens efficaces, en un mot par des recherches.

Et il n'y a pas seulement, les savants dans les laboratoires qui peuvent faire des recherches, mais nous tous tant que nous sommes, où que nous soyons placés dans la hiérarchie sociale. Celui qui exécute un même travail tous les jours, arrive à en connaître tous les points délicats, à s'observer lui-même, à rendre ses membres dociles au cerveau qui les commande, pour amoindrir les difficultés. Bien souvent, ne se dit-on pas : « Si j'étais chargé d'organiser ceci, je m'y prendrais de telle manière et je suis certain que ça irait mieux », et c'est là justement où nous voulons en venir. Toute idée peut être bonne et ne doit jamais être rejetée de prime abord.

Il ne faut pas croire que, dans une usine, quelques techniciens seulement ont la possibilité de faire faire des progrès. Nous le pouvons tous si nous réfléchissons et si nous sommes capables de quelque idée.

Un jeune ouvrier ou un vieux compagnon mûrissant son travail, soupçonnant le moyen d'apporter une amélioration doit ruminer son projet, le tourner, le retourner et le soumettre à son chef. L'idée peut ou ne pas être retenue, mais si elle est réalisable le technicien la mettra au point dans l'intérêt général.

Nous avons tous à un degré plus ou moins élevé l'esprit scientifique qui se manifeste quelquefois dans l'enfance et que souvent, nous laissons sombrer au fond de nous, soit que nous nous cantonnions dans une passivité irraisonnée, soit que nous fassions preuve de trop de timidité. Il est insensé, par exemple, de continuer un travail d'après les données d'un chef, d'un instructeur, si l'on peut démontrer qu'en procédant différemment on le ferait mieux.

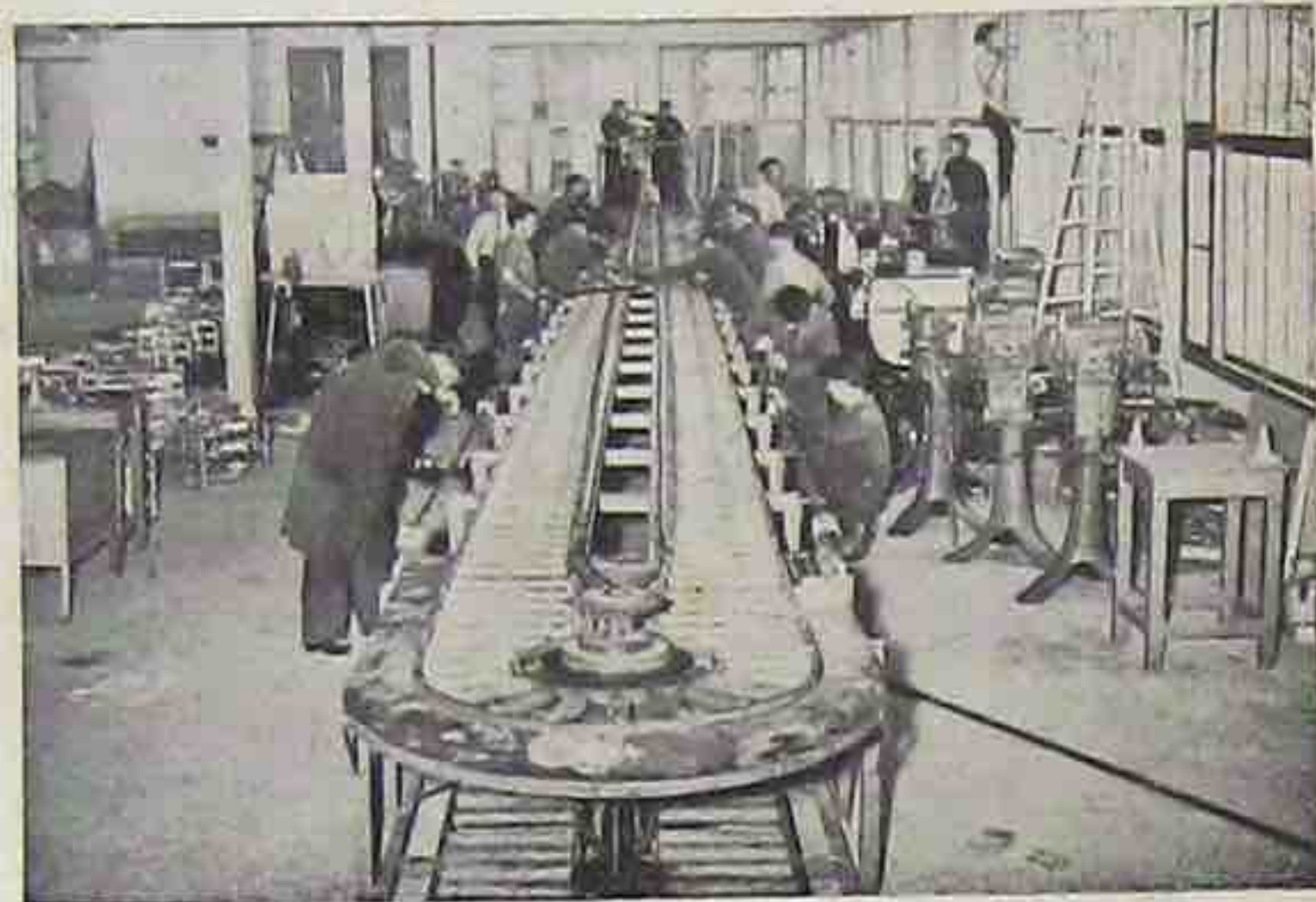
Un cas récent le confirme nettement, le voici : Une machine à coudre « petits points » dont la canette se garnissait de poix, nécessitait son arrêt plusieurs fois par jour, un nettoyage, et il va sans dire qu'il en résultait une notable perte de temps gênant le rendement et la qualité. Or, le préposé à ce travail, M. Moudoux qui était le premier à souffrir de cet état de choses, dit un jour : « si l'on pratiquait sur cette canette des « saignées » de telle façon, il me semble que la poix pourrait s'évacuer pen- »

(Suite page 3.)

En faisant le touz de l'usine

Amis lecteurs, nous voici revenus au travail ce lundi 19 et, comme à chaque reprise il y a du nouveau.

En effet, pénétrant dans le bâtiment 11, quelle n'est pas ma stupéfaction en constatant qu'un convoyeur a disparu, laissant un vide d'autant plus bizarre qu'inattendu. Mais, tranquillisez-vous, il ne s'est pas volatilisé, pas plus qu'il n'a été enlevé pour ne plus servir,



Une intense activité règne autour du convoyeur qui vient d'être placé dans le nouveau local affecté aux ateliers 461 et 462

car un va-et-vient inaccoutumé me conduit dans le bâtiment attenant qui, il y a quelques jours seulement, tenait lieu de dépôt de chaussures du service 600, et là, je le découvre en pleine activité. Pendant que nous nous reposons, certains camarades me dis-je, se sont dépensés pour agir si promptement. Ce va-et-vient auquel je fais allusion n'avait d'autre but que de transporter en temps utile les derniers objets, outils ou tables sans nullement gêner la marche du travail.

Cet atelier déplacé et attendant son ancien voisin 462, n'a pas perdu

De la nécessité DE L'ORDRE

Bien travailler sans ordre est impossible.

Nous avons si souvent abordé ce sujet, que d'aucuns verront certainement dans cette reprise un texte fastidieux.

Cependant, malgré les recommandations maintes fois renouvelées, on constate toujours quelques manquements qui ont de fâcheuses répercussions dans la marche des ateliers et surtout dans la qualité.

L'ordre, ainsi défini dans le Larousse : disposition méthodique des choses régulièrement classées ou, disposition des choses d'une manière utile et harmonieuse, trouve son application dans tous les domaines de la Société, de la plus humble chaumière au palais le plus luxueux, de la plus petite échoppe à la plus grande usine.

L'ordre facilite le rendement, car il évite de perdre du temps pour employer des matières ou outils qui ne se trouvent pas à la place qui leur était assignée. Prenons par exemple un atelier de menuiserie où les outils sont disposés sans soin, et considérons le temps gâché qui en résulte car, lorsqu'il faut un ciseau à l'ouvrier, c'est un rabot qui est près de sa main, et lorsqu'il désire un marteau c'est un trusquin qu'il découvre. Il est obligé de faire des pas superflus pour trouver l'outil indispensable qui souvent traîne sous des copeaux, et qu'il avait laissé tomber sans daigner se courber pour le ramasser.

Il est pourtant si facile de tenir chaque chose à sa place, et le désordre est souvent provoqué par la négligence contre laquelle il faut lutter.

Songons à tout le mal que peut engendrer le désordre dans l'un de nos ateliers où quatre ou cinq articles, quelquefois plus, sont mis simultanément en production. Les semelles crêpe voisinent avec les se-

(Suite page 3.)

« au change ». Un plafond bien badigeonné lui prodigue sa blancheur, amplifiant la clarté naturelle des lieux où de nombreuses et larges fenêtres laissent passer abondamment la lumière mêlée à la fraîcheur du déversoir où l'eau coule tranquille, et aux senteurs printanières. Les piliers ont été recouverts de contreplaqué peint en gris et forment une sorte de colonnes qui donnent

un aspect de confort. Pendant ce temps, peintres, électriciens, menuisiers poursuivent leurs travaux de réfection du deuxième tronçon qui nous réservera incessamment lui aussi quelque autre surprise du lundi matin.

Près de là, le goodyear progresse, et les ateliers 452, 453 et 454 continuent les mêmes activités que précédemment tandis que l'atelier 451 vient de lâcher le kneipp pour reprendre la sandale brousse.

Revenons au bâtiment 4 dont nous parlons depuis longtemps déjà, mais qui, chaque jour, avance dans ses transformations qui tirent à leur fin. Les matières prennent place dans l'ordre prévu et seul, un bon agencement mettra l'ultime note et fera du tout un vaste magasin qui ne manquera ni de clarté, ni de confort, et — permettez — ni d'esthétique.

Au rez-de-chaussée, les cuirs s'empilent pour partir dans la manipulation 401, obligeant ainsi le chariot électrique à fréquenter souvent l'endroit. La salle de réception loge déjà beaucoup de plaques de crêpe et les ouvriers y dessinent les cuirs pour permettre aux coupeurs de ne pas tâtonner dans l'emploi des épaisseurs demandées.

Dans le fond un bureau vitré, des plus clairs et coquet dans sa simpli-

(Suite page 2.)

GRAND SUCCÈS au Festival de Gymnastique et de Musique du 25 mai

Date que les Neuvicois ne sont pas prêts d'oublier ! En effet, y eut-il dans les annales de la localité semblable manifestation ? Y eut-il plus beau succès ?



La foule pendant l'allocution de Mgr Louis, évêque de Périgueux

De grandes affiches avaient, par le programme de cette journée, laissé entrevoir une réussite complète. Elle le fut par son organisation, par ses artistes de choix et par le temps

splendide que nous avait réservé la Providence : soleil radieux dont les chauds rayons étaient tempérés par une brise de mai et qui grandissait l'enthousiasme.

A partir de 9 heures 1/2 les gymnastes évoluent gracieusement sur le stade et font aussi l'admiration du public. Les productions des so-

(Suite page 4.)

LES NORMANDS EN PÉRIGORD

C'est sous ce titre, Chers Amis, que votre venue a été annoncée aussi bien à tous vos camarades de l'usine qu'à tous les Neuvicois et autres Périgordins.

Ce projet, depuis longtemps élaboré, a pu enfin se réaliser grâce à M. R. VOGT et à M. J. PATERA, qu'il convient de remercier ici, grâce à vos actifs dirigeants, en particulier M. TICHY, et encore à l'esprit qui vous a toujours animés et qui a fait que vous n'avez jamais cessé d'accomplir des efforts persévérants afin que votre Groupement, auquel j'ai eu l'honneur d'appartenir lorsque j'étais comme vous-mêmes membre de la grande communauté de travail que vous représentez, connaisse de jour en jour une plus grande notoriété, non seulement par la qualité remarquable de vos représentations et auditions, mais encore par cette grande amitié que l'on sent régner entre chacun d'entre vous.

Nous savons que vous avez fait le maximum pour nous faire passer d'agréables heures, aussi bien au concert que vous préparez depuis longtemps qu'à l'audition de musique religieuse le dimanche matin.

D'avance, nous vous en sommes reconnaissants. C'est avec un vif plaisir que nous vous recevons, et de tout cœur nous vous souhaitons une cordiale bienvenue.

Vous allez passer quelques jours dans notre Périgord qui, vous le verrez, ne manque pas de charmes.

Puissez-vous emporter de votre séjour, que nous nous efforçons de vous rendre aussi agréable que possible, un bon et durable souvenir!

Ch. LEVASSEUR.

LA XXI^e SEMAINE DU PÉRIGORD

La XXI^e Semaine du Périgord a ouvert ses portes le dimanche 18 mai sous un chaud et lumineux soleil. L'inauguration de la Foire Expo-

sition eut lieu à 9 h. 30 en présence de très nombreuses personnalités locales et du département où l'on

(Suite page 3.)



Une vue de notre Stand à la Foire-Exposition

Le transfert de l'atelier 462

Nous disons par ailleurs dans notre article « en faisant le tour de l'usine », que le bâtiment 12 nous réservait certainement

quelque autre surprise à la rentrée du lundi matin.

Les événements nous ont devancés, car nous ne nous doutions pas au moment où nous l'écrivions qu'une telle diligence serait apportée dans le transfert de l'atelier 462.

Lundi 26 en effet quelle ne fut pas notre surprise de le voir tourner normalement près de son « collègue » 461.

Ce déplacement comme les précédents, si l'on considère le poids du convoyeur, et des lourdes machines a nécessité beaucoup de précautions, du temps et de la peine et a dû être effectué la nuit et une partie du dimanche. Il est évident qu'en pareille circonstance, il faut aller vite pour ne pas arrêter l'atelier, le rendement et par conséquent priver l'ouvrier de son salaire. C'est ce qu'ont compris tous ceux qui y ont été employés sous la direction de MM. Faure et Weisseldinger, en faisant preuve d'esprit de solidarité et d'entre-prise, pour mener à bien leur tâche dans l'intérêt de tous sans perturbation sur la production et par contre-coup sur les salaires du personnel de cet atelier.

Bravo pour les gars du 400, du 700 et leurs chefs. Nous aurons d'ailleurs l'occasion de reparler incessamment de ce transfert.

